



DIPUTACIÓN
DE ALICANTE

ÁREA DE ARQUITECTURA



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

REF.: nº PS-

SERVICIO: Mantenimiento y conservación de las instalaciones de climatización en los centros y dependencias de la Diputación Provincial.

SITUACIÓN: Centros y dependencias de la Diputación.

PROMOTOR: Diputación Provincial de Alicante.

AUTOR: Josep Salvador Soliveres Sifre.

PLIEGO DE CONDICIONES PARA CONTRATACIÓN DEL MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN DE LAS INSTALACIONES DE CLIMATIZACIÓN EN LOS CENTROS Y DEPENDENCIAS DE LA DIPUTACIÓN PROVINCIAL.

PRIMERA

El presente documento tiene por objeto especificar las características técnicas y económicas a las que ha de sujetarse la empresa adjudicataria, en la prestación del servicio de mantenimiento preventivo, correctivo y reglamentario de la instalación de climatización de los edificios que a continuación se relacionan:

SEGUNDA

El servicio a contratar se ajustará a lo especificado en la normativa que a continuación se relaciona:

- Real Decreto 1027/2007, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios y sus Instrucciones Técnicas Complementarias I.T.E.
- B.O.E. 28/02/2008 CORRECCIÓN de errores 0/2008 del Real Decreto 1027/2007, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios.
- ORDEN 0/0 de 28/07/2004 28 de Julio de la Consellería de Industria, Comercio y Turismo sobre concesión de ayudas para instalaciones industriales de riesgo para la transmisión de la legionelosis.
- Decreto 201/2002, de 10 de diciembre, del Consell de la Generalitat, por el que se establecen medidas especiales ante la aparición de brotes comunitarios de legionelosis de origen ambiental
- Orden de 15 de abril de 1987 de la Consellería de Industria, sobre empresas instaladoras y mantenedoras.
- Decreto 173/2000 de 5 de diciembre del GV, por el que se establecen las condiciones higiénico-sanitarias que deben cumplir los equipos de transferencia de masa de agua en corriente de aire con producción de aerosoles, para la prevención de la legionelosis.
- Norma UNE 100030:1994 IN. Guía para la prevención de la legionela en instalaciones.

- Real Decreto 842/2002 de 2 de agosto por el que se aprueba el Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión y las ITC-BT.
- Ordenanza General de Seguridad e Higiene en el Trabajo.
- Además será de aplicación cualquier normativa o legislación no relacionada anteriormente y que sea aplicable en el presente contrato, así como la que durante su vigencia se publique y entre en vigor.

Se cumplirá asimismo toda la normativa legal vigente referente a los gases refrigerantes y su impacto sobre el medio ambiente. Para ello se deberán emplear los refrigerantes legalmente permitidos en el momento de las reposiciones, tomándose las medidas para evitar posibles fugas del mismo a la atmósfera, cumpliendo siempre con el Reglamento CEE 3093/94, Ley 4/98 de 3 de marzo, B.O.E. nº 54, en lo que se refiere a:

- Recuperación de refrigerantes.
- Detección preventiva de fugas.
- Formación específica del personal.

TERCERA

Titular de las instalaciones:

Diputación Provincial de Alicante.

Avda. de la Estación núm. 6, 03006 Alicante

CIF: P-0300000-G

Situación:

1. PALACIO PROVINCIAL. Avda. de la Estación, 6 – Alicante.
2. EDIFICIO OFICINAS TUCUMÁN 8. C/ Tucumán, 8 – Alicante.
3. OFICINA TÉCNICA. Avda. de Orihuela, 128 – Alicante.
4. HOGAR PROVINCIAL. Ptda. Orgegia s/n – Alicante.
5. CENTRO DOCTOR ESQUERDO. C/ Ramón de Campoamor, 25 – San Juan (Alicante).
6. SERVICIO DE SALUD MENTAL (U. H. P.). C/ Ramón de Campoamor, 25 – San Juan (Alicante).
7. ALMACÉN Y ARCHIVO PROVINCIAL. C/ Fortuny, s/n – Alicante.
8. MUSEO DE BELLAS ARTES (MUBAG). C/ Gravina 13-15 – Alicante.
9. FORMACIÓN. C/ Ferré Vidiella, 5 - Alicante.

10. DEPENDENCIAS TUCUMÁN 18. C/ Tucumán, 18 – Alicante.
11. SERVICIO DE PREVENCIÓN (MÉDICO EMPRESA) C/ Tucumán, 18 – Alicante.
12. JUNTA DE PERSONAL. C/ General O'Donell, 22 1º D - Alicante.
13. ALMACÉN BENLLIURE. C/ Mariano Benlliure 7 – Alicante.
14. ALMACÉN ANEXO OFICINA TÉCNICA. C/ Hnos. Bernad, 6 – Alicante.
15. AGENCIA GESTORA MUNICIPAL DENIA. Ctra. de Ondara s/n Ptda. Tapietes – Denia (Alicante).
16. AGENCIA GESTORA MUNICIPAL COCENTAINA. C/ San Antonio, 2. Cocentaina (Alicante).
17. AGENCIA GESTORA MUNICIPAL ROJALES. C/ Malecón del Soto, 12 – Rojales (Alicante).
18. EDIFICIO OFICINAS. C/ TUCUMÁN, 10 – Alicante.
19. CASA BARDÍN. INSTITUTO JUAN GIL ALBERT. C/ San Fernando, 44. Alicante.

CUARTA

Las instalaciones objeto del mantenimiento y revisión periódica son las que a continuación se relacionan:

CENTRO:		PALACIO			
SITUACIÓN:		AV. DE LA ESTACIÓN, 6 - ALICANTE			
PLANTA	TIPO EQUIPO	DEPENDENCIA	MÁQUINA	POTENCIA	REF.
PLANTA SÓTANO					
SÓTANO	PARED	Sai	Daikin FT606VIB	6,0 Kw.	S1
SÓTANO	CONDUCTOS	Instituto Juan Gil Albert	Ciasesa IL 80	18,9 Kw.	S2
SÓTANO	PARED	Informática	Hiyasu HSE17AW03	4,546 frig/h	S3
SÓTANO	PARED	Informática	Panasonic CS-A125 KE	3,320 frig/h	S4
SÓTANO	PARED	Despacho 1	Panasonic CS-A125 KE	3,320 frig/h	S5

SÓTANO	CONDUCTOS	Departamento de imagen y pasillos	Interclisa SCAV-103 B	30,2 Kw.	S6
SÓTANO	CONDUCTOS	Departamento de imagen	Interclisa SCAV-104 B	33 Kw.	S7

**PLANTA
BAJA**

BAJA	PARED	Conserjería	Panasonic CS-703 KE	2,05 Kw.	B1
BAJA	PARED	Sala de conductores	Panasonic CS-703 KE	2,05 Kw.	B2
BAJA	PARED	Servicios jurídicos despacho 1	Panasonic CS-A12BKP	3,320 frig/h	B3
BAJA	PARED	Servicios jurídicos despacho 2	Panasonic CS-A12BKP	3,320 frig/h	B4
BAJA	PARED	Servicios jurídicos despacho 3	Panasonic CS-A18BKP	4,546 frig/h	B5
BAJA	PARED	Servicios jurídicos despacho 4	Panasonic CS-A9BKP	2,490 frig/h	B6
BAJA	PARED	Servicios jurídicos despacho 5	Panasonic CS-A9BKP	2,490 frig/h	B7
BAJA	PARED	Régimen interior despacho 6	Panasonic CS-MA90KE	2,490 frig/h	B8
BAJA	PARED	Régimen interior despacho 7	Panasonic CS-MA90KE	2,490 frig/h	B9
BAJA	PARED	Régimen interior despacho 8	Panasonic CS-A9BKP	2,490 frig/h	B10
BAJA	PARED	Grupos políticos despacho 9	Toshiba RAS-13UKV-EZ	1,3 Kw.	B11
BAJA	SUELO	Grupos políticos despacho 10	Daikin FVY4SAVI	4,1 Kw.	B12
BAJA	SUELO	Grupos políticos despacho 11	Daikin FVY4SAVI	4,1 Kw.	B13
BAJA	SUELO	Grupos políticos despacho 12	Carrier 52 VA B118-703E-40	5,23 Kw.	B14
BAJA	SUELO	Grupos políticos despacho 13	Daikin FVY4SAVI	4,1 Kw.	B15
BAJA	SUELO	Grupos políticos despacho 14	Daikin FVY4SAVI	4,1 Kw.	B16
BAJA	CONDUCTOS	Sala de exposiciones	Interclisa SCAV-104B	39,5 Kw.	B17
BAJA	PARED	Grupos políticos despacho 15	Panasonic CS-MA90KE	2,490 frig/h	B18
BAJA	PARED	Grupos políticos despacho 16	Panasonic CS-MA90KE	2,490 frig/h	B19
BAJA	PARED	Grupos políticos despacho 17	Mitsubishi MSH-XV12UV	3,320 frig/h	B20
BAJA	PARED	Grupos políticos despacho 18	Mitsubishi MSH-XV12UV	3,320 frig/h	B21
BAJA	PARED	Secretaría general despacho 19	Panasonic CS-A9BKP	2,490 frig/h	B22
BAJA	PARED	Secretaría general despacho 19	Panasonic CS-A9BKP	2,490 frig/h	B23
BAJA	PARED	Secretaría general despacho 19	Panasonic CS-A9BKP	2,490 frig/h	B24

**PLANTA
PRIMERA**

PRIMERA	SUELO	Despacho oficial Ilmo. Sr. Presidente	Daikin FCVY453D7V1	4,7 Kw.	1,1
PRIMERA	SUELO	Despacho oficial	Daikin	4,7 Kw.	1,2

		Ilmo. Sr. Presidente	FCVY453D7V1		
PRIMERA	PARED	Secretaría presidencia	Mc Quay MWN020CR-AFAL	5,2 Kw.	1,3
PRIMERA	PARED	Secretaría particular	Mc Quay MWN020CR-AFAL	5,2 Kw.	1,4
PRIMERA	CASETTE	Dcho. Ilmo. Sr. Presidente Sala visitas	Mitsubishi SLZ- KA50VAL	5 Kw.	1,5
PRIMERA	CASETTE	Gabinete presidencia 1	Mitsubishi SLZ- KA50VAL	6 Kw.	1,6
PRIMERA	CASETTE	Gabinete presidencia 2	Panasonic CS- 80V32JP	2,490 frig/h	1,7
PRIMERA	CASETTE	Gabinete presidencia 3	Panasonic CS- 50V32JP	2,050 frig/h	1,8
PRIMERA	PARED	Despacho 1	Panasonic CS-A90 KE	2,490 frig/h	1,9
PRIMERA	PARED	Despacho 2	Panasonic CS-2473 KE	5,676 frig/h	1,10
PRIMERA	PARED	Despacho 3	Mitsubishi MSZ- GA25VA	2,752 frig/h	1,11
PRIMERA	SUELO	Sala de comisiones	Mitsubishi MFZ- KA50VA	5 Kw.	1,12
PRIMERA	SUELO	Sala de comisiones	Mitsubishi MFZ- KA50VA	5 Kw.	1,13
PRIMERA	ROOF-TOP	Salón de plenos	Carrier 50PQ016910E	22,1 Kw.	1,14
PRIMERA	CONDUCTOS	Sala de prensa	General AOG35RC63L	8,600 frig/h	1,15
PRIMERA	PARED	Prensa 1	Mitsubishi MSC- 12WV	3,220 frig/h	1,16
PRIMERA	SUELO	Prensa 2	Daikin FVXS35BVM	3,5 Kw.	1,17
PRIMERA	PARED	Secretaría general 1	Panasonic CS- W18CKP	4,546 frig/h	1,18
PRIMERA	PARED	Secretaría general 2	Panasonic CS- MA90 KE	2,490 frig/h	1,19
PRIMERA	PARED	Secretaría general 3	Panasonic CS- MA90 KE	2,490 frig/h	1,20
PRIMERA	PARED	Secretaría general 4	Panasonic CS-2470 KE	2,8 Kw.	1,21
PRIMERA	PARED	Sr. Vicepresidente	Mc Quay MWN020CR-AFAL	5,2 Kw.	1,22
PRIMERA	SUELO	PRENSA	DAIKIN FVXS35BVM	4,07 kw.	*
			Nº 2001460		

**PLANTA
SEGUNDA**

SEGUNDA	CONDUCTOS	Pasillos 1	Mitsubishi PUH- P100YHA	10 Kw.	2,1
SEGUNDA	CONDUCTOS	Pasillos 2	Mitsubishi PUH- P100YHA	10 Kw.	2,2
SEGUNDA	CONDUCTOS	Despachos segunda planta	Interclisa SCAV 244 B	35,2 Kw.	2,3
SEGUNDA	PARED	Despacho 1	Daikin FTY223AV1	2,2 Kw.	2,4
SEGUNDA	PARED	Despacho 2	Daikin FTY223AV1	2,2 Kw.	2,5
SEGUNDA	PARED	Despacho 3	Daikin FTY223AV1	2,2 Kw.	2,6
SEGUNDA	SUELO	Sala reuniones 4	Daikin FTY223AV1	2,2 Kw.	2,7
SEGUNDA	SUELO	Sala reuniones 4	Daikin FTY223AV1	2,2 Kw.	2,8
SEGUNDA	SUELO	Sala de trabajo 5	Daikin FVY35AV1	3,78 Kw.	2,9

SEGUNDA	SUELO	Sala de trabajo 5	Daikin FVY35AV1	3,78 Kw.	2,10						
SEGUNDA	SUELO	Despacho 6	Daikin FVY 22 AV1	2,5 Kw.	2,11						
SEGUNDA	SUELO	Despacho 7	Daikin FVY 22 AV1	2,5 Kw.	2,12						
SEGUNDA	SUELO	Sala de grabación plenos	Carrier 53 JAB 118	5,23 Kw.	2,13						
SEGUNDA	SPLIT	SAI	PANASONIC CS- A9BKP								
<table border="1"> <tr> <td colspan="2"></td><td>PLANTA TERCERA</td><td colspan="3"></td></tr> </table>								PLANTA TERCERA			
		PLANTA TERCERA									
TERCERA	SUELO	Despacho 1	Daikin FVY45SAVI		T1						
TERCERA	SUELO	Despacho 2	Daikin FVY45SAVI		T2						

CENTRO:			EDIFICIO TUCUMÁN		
SITUACIÓN:			C/ TUCUMÁN Nº 8 - ALICANTE		
PLANTA	TIPO EQUIPO	DEPENDENCIA	MÁQUINA	POTENCIA	REF.
SÓTANO					
SÓTANO	PARED	SAI	PANASONIC CU 1803 KE nº serie: 0139706483	5,30Kw	S1
SÓTANO	FANCOIL	ALMACÉN	GOULD CONTARDONVC 200	6,800 frig	S2
SÓTANO	FANCOIL	ALMACÉN	GOULD CONTARDO NVC 200	6,800 frig	S3
PLANTA BAJA					
BAJA	PARED	CENTRALITA	PANASONIC CU – C90 KE n1 serie: 0153413757	2.55Kw	B1
BAJA	PARED	VESTUARIO	PANASONIC CU – C120 KE n1 serie: 0153507359	2,55Kw	B2
BAJA	PARED	CONTROL ENTRADA	PANASONIC CU – C90 KE	2,55Kw	B3
BAJA	TECHO	FOTOCOPIADORA	PANASONIC CS – 140 T 51 XT nº serie: 110535	5,9Kw	B4
BAJA	CLIMAT	PLANTA BAJA	KOOLAIR CL."NORMABLOCK" NB-8	44 Kw.	B5
BAJA	CLIMAT	PLANTA BAJA	KOOLAIR CL."NORMABLOCK" NB- 11E	53 Kw.	B6
PLANTA PRIMERA					
PRIMERA	PARED	DESPACHO DIPUTADO	PANASONIC CS-A93KE	2,55Kw	1-1
PRIMERA	TECHO	DESPACHO	PANASONIC KIT- E15DB4E	4,1 Kw.	1-2
PRIMERA	CLIMAT	PLANTA PRIMERA	KOOLAIR CL."NORMABLOCK" NB-8	44Kw	1-3
PRIMERA	CLIMAT	PLANTA PRIMERA	KOOLAIR CL."NORMABLOCK" NB- 11E	48Kw	1-4
PLANTA SEGUNDA					
SEGUNDA	PARED	DESPACHO DIPUTADO	GENERAL ASH9RSJCW	2,300 Fg/h	2-1
SEGUNDA	CLIMAT	PLANTA SEGUNDA	KOOLAIR CL."NORMABLOCK" NB-8	44Kw	2-2
SEGUNDA	CLIMAT	PLANTA SEGUNDA	KOOLAIR CL."NORMABLOCK" NB- 11E	48Kw	2-3
PLANTA TERCERA					
TERCERA	PARED	DESPACHO DIPUTADO	PANASONIC CS – A 120 KE nº serie 0321546383	3,5Kw	3-1
TERCERA	CLIMAT	PLANTA TERCERA	KOOLAIR CL."NORMABLOCK" NB-8	44Kw	3-2
TERCERA	CLIMAT	PLANTA TERCERA	KOOLAIR CL."NORMABLOCK" NB- 11E	48Kw	3-3
PLANTA CUARTA					

CUARTA	PARED	SALA ORDENADORES	GENERAL ABG45EBA3W MITSUBISHI ELECTRIC	10 Kw.	4-1
CUARTA	PARED	SALA ORDENADORES	Mr.SLIM – PS – 5G n° serie: 11000139 KOOLAIR	16 Kw.	4-2
CUARTA	CLIMAT	PLANTA CUARTA	CL."NORMABLOCK" NB- 11E KOOLAIR	50Kw	4-3
CUARTA	CLIMAT	PLANTA CUARTA	CL."NORMABLOCK" NB- 15E	60Kw	4-4
OTRAS					
	ENFRIAD.	TODO EDIFICIO	CARRIER 30DQ070- 901EE n° serie: 12521656	181.5Kw	4-5
	ENFRIAD.	TODO EDIFICIO	CARRIER 30DQ070- 901EE n° serie: 12516593	181,5Kw	4-6
	ENFRIAD.	TODO EDIFICIO	CARRIER 30DQ070- 901EE n° serie: 12519A95	181,5Kw	4-7
	BOMBA	CLIMATIZADORES	Sedical SADP 80/12	2,4Kw	4-8
	BOMBA	CLIMATIZADORES	Sedical SADP 80/12	2,4Kw	4-9
	BOMBA	CLIMATIZADORES	Sedical SADP 80/12	2,4Kw	4-10
	BOMBA	CLIMATIZADORES	Sedical SADP 80/12	2,4Kw	4-10
	BOMBA	CLIMATIZADORES	Sedical SADP 80/12	2,4Kw	4-11
	BOMBA	CLIMATIZADORES	Sedical SADP 80/12	2,4Kw	4-12
	BOMBA	CLIMATIZADORES	Sedical SDM 65/260	2,7Kw	4-13
	BOMBA	CLIMATIZADORES	Sedical SDM 65/260	2,7Kw	4-14
	BOMBA	CLIMATIZADORES	Sedical SDM 80/260	3,5Kw	4-15
	BOMBA	CLIMATIZADORES	Sedical SDM 80/260	3,5Kw	4-16
	BOMBA	CLIMATIZADORES	Sedical SDP 40/12	0,586Kw	4-17
	BOMBA	CLIMATIZADORES	Sedical SDP 40/12	0,586Kw	4-18

CENTRO:	OFICINA TÉCNICA
SITUACIÓN: Nº	AV. ORIHUELA Nº 128 - ALICANTE

PLANTA	TIPO EQUIPO	DEPENDENCIA	MÁQUINA	POTENCIA	REF.
--------	-------------	-------------	---------	----------	------

**SÓTANO - ALA PRIMERA -
PARQUE MÓVIL**

SÓTANO	PARED	Talleres parque móvil	Panasonic CS- A9 BKP	2,490 frig/h	S1
SÓTANO	PARED	Talleres parque móvil	Panasonic CS- A9 BKP	2,490 frig/h	S2
SÓTANO	EXTRACCIÓN	Campana banco trabajo General talleres parque móvil	Ventilador centrífugo S&P CBM 240/240 1400 rpm	1/2 CV	S3
SÓTANO	EXTRACCIÓN		2xVentiladores centrífugos S&P CBP 12/9 Ventilador centrífugo Nederman/ABB HT90L2Y	2X1,1 Kw.	S4
SÓTANO	EXTRACCIÓN	Tubos de escape	2F165 2200 rpm	2,2 Kw.	S5

**SÓTANO - ALA SEGUNDA -
IMPRENTA**

SÓTANO	AIRE PRIMARIO	Imprenta	Ventilador centrífugo Casals BD 28/28 M6 925 rpm	0,7 Kw.	S6
SÓTANO	EXTRACCIÓN	Imprenta	Ventilador centrífugo S&P CBM/240/180 900 rpm	1/3 CV	S7
SÓTANO	EXTRACCIÓN	Imprenta	Ventilador centrífugo S&P CBM/240/180 900 rpm	1/3 CV	S8
SÓTANO	EXTRACCIÓN	Imprenta	Ventilador centrífugo S&P CBM/240/180 900 rpm	1/3 CV	S9
SÓTANO	EXTRACCIÓN	Imprenta	Ventilador centrífugo S&P CBM/270/270 900 rpm	1/2 CV	S10
SÓTANO	CONDUCTOS	Pinacoteca	Ciatesa IWM- 120	29,7 Kw.	S11
SÓTANO	CONDUCTOS	Imprenta	Ciatesa RCH- 120	29,7 Kw.	S12
SÓTANO	CONDUCTOS	Imprenta	Topair UME PC-801	30,2 Kw.	S13

SÓTANO	CASSETTE	Oficinas BOP	Panasonic CSF24DB4ES- C	6,6 Kw.	S14
SÓTANO	PARED	Despacho BOP	Panasonic CS- A90KE	2,490 frig/h	S15

**PLANTA BAJA - ALA
PRIMERA**

BAJA	PARED	Despacho 1	Panasonic CS- 90 KE	2,8 Kw.	B1
BAJA	CASSETTE	Despacho 2	Panasonic CS- PW90 KE	2,8 Kw.	B2
BAJA	CASSETTE	Despacho 3	Panasonic CS- E15DB4EW	4,1 Kw.	B3
BAJA	CASSETTE	Despacho 4	Panasonic CS- E15DB4EW	4,1 Kw.	B4
BAJA	CASSETTE	Despacho 5	Panasonic CS- E15DB4EW	4,1 Kw.	B5
BAJA	CASSETTE	Despacho 6	Panasonic CS- E15DB4EW	4,1 Kw.	B6
BAJA	CASSETTE	Despacho 7	Panasonic CSA 120 KE	3,7 Kw.	B7
BAJA	VENTILACIÓN	Ala primera	Ventilador centrífugo S&P CBM/320/240 900 rpm	3/4 CV	B8
BAJA	SPLITS		GENERAL ASH-RSGCW Nº F027308		B42 *

**PLANTA BAJA - ALA
SEGUNDA**

BAJA	PARED	Despacho 9	General ASH9RS6CW	2,490 frig/h	B9
BAJA	PARED	Despacho 10	General ASH12U5CCW	3,220 frig/h	B10
BAJA	PARED	Despacho 11	Panasonic CS- 1273 KE	3,220 frig/h	B11
BAJA	PARED	Despacho 12	Panasonic CS- 1273 KE	3,220 frig/h	B12
BAJA	PARED	Despacho 13	Panasonic CS- 1273 KE	3,220 frig/h	B13
BAJA	PARED	Despacho 14	Panasonic CS- 1273 KE	3,220 frig/h	B14
BAJA	PARED	Despacho 15	Panasonic CS- A123 KE	3,220 frig/h	B15
BAJA	PARED	Despacho 16	Panasonic CS- A123 KE	3,220 frig/h	B16
BAJA	PARED	Despacho 17	Panasonic CS- A123 KE	3,220 frig/h	B17
BAJA	PARED	Despacho 18	Panasonic CS- A73 KE	2,050 frig/h	B18
BAJA	VENTILACIÓN	Ala segunda	Ventilador centrífugo Casals BD 25/25 M6 925 rpm	1/3 CV	B19

**PLANTA BAJA - ALA
TERCERA**

BAJA	VENTILACIÓN	Ala tercera	Ventilador centrífugo Casals BD	1/5 CV	B20
------	-------------	-------------	---------------------------------------	--------	-----

BAJA	PARED	Despacho 21	19/19 M4 1260 rpm Panasonic CS-C128 KP	3,220 frig/h	B21
BAJA	PARED	Despacho 22	Panasonic CS-A70 KE	2,050 frig/h	B22
BAJA	PARED	Despacho 23	Panasonic CS-A98KE	2,490 frig/h	B23
BAJA	PARED	Despacho 24	Panasonic CS-A120 KE	2,050 frig/h	B24
BAJA	TECHO	Despacho 25	Daikin FHY45DJV1	4,5 Kw.	B25
BAJA	CASSETTE	Despacho 26	Panasonic CS-80USIHE	2,200 frig/h	B26
BAJA	PARED	Despacho 27	Panasonic CS-A120 KE	3,220 frig/h	B27
BAJA	PARED	Despacho 28	Panasonic CS-A120 KE	3,220 frig/h	B27
BAJA	PARED	Despacho 29	Panasonic CS-A120 KE	3,220 frig/h	B28
BAJA	PARED	Despacho 30	Panasonic CS-140USIXE	4,0 Kw.	B29

PLANTA BAJA - ALA CUARTA

BAJA	PARED	Despacho 31	Panasonic CS-A90 KE	2,490 frig/h	B31
BAJA	CASSETTE	Despacho 32	Carrier 40QKB018F	5,3 Kw.	B32
BAJA	CASSETTE	Despacho 33	Carrier 40QKB018F	5,3 Kw.	B33
BAJA	CASSETTE	Despacho 34	Carrier 40QKB018F	5,3 Kw.	B34
BAJA	PARED	Despacho 35	Panasonic CS-1273 KE	3,220 frig/h	B35
BAJA	CONDUCTOS	Despacho 36	Carrier 50QQ0603N	17,1 Kw.	B36
BAJA	TECHO	Despacho 37	Carrier 53QAB115	4,21 Kw.	B37
BAJA	PARED	Despacho 38	Panasonic CS-A120 KE	3,220 frig/h	B38
BAJA	TECHO	Despacho 39	Carrier 53QAB115	4,21 Kw.	B39

PLANTA BAJA - ALA QUINTA

BAJA	CASSETTE	Despacho 40	Panasonic CS-W14BB4P	4,0 Kw.	B40
BAJA	CASSETTE	Despacho 41	Panasonic CS-W14BB4P	4,0 Kw.	B41

PLANTA PRIMERA - ALA PRIMERA - CICLO HÍDRICO

PRIMERA	PARED	Despacho 1	Panasonic CS-PW9 CKE	2,490 frig/h	1,1
PRIMERA	PARED	Despacho 2	Panasonic CS-A7 BKP	2,050 frig/h	1,2
PRIMERA	PARED	Despacho 3	Panasonic CS-PW18 CKE	4,546 frig/h	1,3
PRIMERA	PARED	Despacho 4	Mitsubishi MSC-12RV	3,220 frig/h	1,4
PRIMERA	CASSETTE	Despacho 5	Panasonic CS-W14BB4P	4,0 Kw.	1,5

PRIMERA	CASSETTE	Despacho 6	Panasonic CS-W14BB4P	4,0 Kw.	1,6
PRIMERA	PARED	Despacho 7	Panasonic CS-A7 BKP	2,050 frig/h	1,7
PRIMERA	CASSETTE	Despacho 8	Panasonic CS-W14BB4P	4,0 Kw.	1,8
PRIMERA	CASSETTE	Despacho 9	Panasonic CS-W14BB4P	4,0 Kw.	1,9
PRIMERA	CASSETTE	Despacho 10	Panasonic CS-W14BB4P	4,0 Kw.	1,10
PRIMERA	PARED	Despacho 11	Panasonic CS-W9 CKE	2,490 frig/h	1,1
PRIMERA	PARED	Despacho 12	Panasonic CS-A123 KE	3,220 frig/h	1,12
PRIMERA	SPLITS		PANASONIC CS-A120KE Nº 0321506953		129*

**PLANTA PRIMERA - ALA
SEGUNDA - ÁREA DE
FOMENTO**

PRIMERA	PARED	Despacho 13	Panasonic CS-RE126 KE	3,220 frig/h	1,13
PRIMERA	PARED	Despacho 14	Panasonic CS-PW120 KE	3,220 frig/h	1,14
PRIMERA	PARED	Despacho 15	Panasonic CS-50U32JP	8,030 frig/h	1,15
PRIMERA	PARED	Despacho 16	Panasonic CS-50U32JP	8,030 frig/h	1,16
PRIMERA	PARED	Despacho 17	Panasonic CS-PW120 KE	3,220 frig/h	1,17
PRIMERA	PARED	Despacho 18	Panasonic CS-PW120 KE	3,220 frig/h	1,18
PRIMERA	PARED	Despacho 19	Panasonic CS-1873 KE	4,546 frig/h	1,19
PRIMERA	PARED	Despacho 20	Panasonic CS-PW120 KE	3,220 frig/h	1,20
PRIMERA	PARED	Despacho 21	General ASH12 F5B1W	3,220 frig/h	1,21
PRIMERA	PARED	Despacho 22	Panasonic CS-PW120 KE	3,220 frig/h	1,22

**PLANTA PRIMERA - ALA
TERCERA - ASISTENCIA
MUNICIPIOS**

PRIMERA	PARED	Despacho 23	Panasonic CS-1273 KC	3,220 frig/h	1,23
PRIMERA	TECHO	Despacho 24	Panasonic CS-1870 TE	4,546 frig/h	1,24
PRIMERA	TECHO	Despacho 25	Daikin FLXS35BAKMB	3,5 Kw.	1,25
PRIMERA	TECHO	Despacho 26	Panasonic CS-1870 TE	4,546 frig/h	1,26
PRIMERA	TECHO	Despacho 27	Fujitsu ABY24RAF-W	5,418 frig/h	1,27
PRIMERA	PARED	Despacho 28	Panasonic CS-1273 KE	3,220 frig/h	1,28

**PLANTA SEGUNDA - ALA
PRIMERA**

SEGUNDA	PARED	Despacho 1	Panasonic CS-1873 KE	4,546 frig/h	2,1
SEGUNDA	PARED	Despacho 2	Panasonic CS-	2,490	2,2

SEGUNDA	PARED	Despacho 3	973 KE Panasonic CS-2473 KE	frig/h 5,418 frig/h	2,3
SEGUNDA	PARED	Despacho 4	Panasonic CS-1870 KE	4,546 frig/h	2,4
SEGUNDA	PARED	Despacho 5	Daikin FVY22AUVIX	2,2 Kw.	2,5
SEGUNDA	PARED	Despacho 6	Panasonic CS-A120 KE	3,220 frig/h	2,6
SEGUNDA	CONDUCTOS	2ª Planta	Carrier 50HS-060-E-903AA	17,1 Kw.	2,9
SEGUNDA	CONDUCTOS	2ª Planta	Carrier 50YQ048903-64	15,5 Kw.	2,10
SEGUNDA	CONDUCTOS	2ª Planta	Carrier 50YQ048903-64	15,5 Kw.	2,11
SEGUNDA	CONDUCTOS	2ª Planta	Carrier 50YQ048903-64	15,5 Kw.	2,12

PLANTA SEGUNDA - ALA SEGUNDA

SEGUNDA	VENTANA	Despacho 7	General AFG12AAS-W	3,220 frig/h	2,7
SEGUNDA	VENTANA	Despacho 8	General AFG12AAS-W	3,220 frig/h	2,8
SEGUNDA	CONDUCTOS	2ª Planta	Carrier 50QQ050900	15,5 Kw.	2,13
SEGUNDA	CONDUCTOS	2ª Planta	Carrier 50QQ050900	15,5 Kw.	2,14

CENTRO :	HOGAR PROVINCIAL
SITUACIÓN:	PARTIDA ORGEGIA S/N - ALICANTE

PLANTA	TIPO EQUIPO	DEPENDENCIA	MÁQUINA	POTENCIA	REF.
PLANTA SÓTANO					
SÓTANO	CASSETTE	COMEDOR NIÑOS	mitsubishi slz-ka50val	5 Kw.	-100
SÓTANO	CASSETTE	COMEDOR NIÑOS	mitsubishi slz-ka35val	3,5 Kw.	-101
SÓTANO	CASSETTE	COMEDOR NIÑOS	mitsubishi slz-ka50val	5 Kw.	-102
SÓTANO	CASSETTE	COMEDOR NIÑOS	mitsubishi slz-ka50val	5 Kw.	-103
SÓTANO	CASSETTE	COMEDOR NIÑOS	mitsubishi slz-ka50val	5 Kw.	-104
SÓTANO	CASSETTE	COMEDOR NIÑOS	mitsubishi slz-ka35val	3,5 Kw.	-105
SÓTANO	CASSETTE	COMEDOR NIÑOS	mitsubishi slz-ka50val	5 Kw.	-106
SÓTANO	TECHO	COCINA OFICINA	mitsubishi pca-rp125ga	3,7 Kw.	-107
SÓTANO	PARED	COORDINADOR COMEDOR NIÑOS	mitsubishi msc-09rv	2,89 Kw.	-108
SÓTANO	PARED	LIMPIEZA	mitsubishi msz-ga22va	6 Kw.	-109
SÓTANO	PARED	ALMACÉN	carrier 40ct009a9733	2,55 Kw.	-110
SÓTANO	PARED	ALMACÉN	daikin pty63av1	6,3 Kw.	-111
SÓTANO	PARED	ALMACÉN	mitsubishi mcf24nv	6,6 Kw.	-112
SÓTANO	TECHO	LAVANDERÍA	hitecsa bsh-501	15,2 Kw.	-113
SÓTANO	TECHO	LAVANDERÍA	hitecsa bsh-501	15,2 Kw.	-114
SÓTANO	TECHO	LAVANDERÍA	hitecsa bsh-501	15,2 Kw.	-115
SÓTANO	TECHO	LAVANDERÍA	hitecsa bsh-401	12,2 Kw.	-116
SÓTANO	TECHO	LAVANDERÍA	hitecsa bsh-401	12,2 Kw.	-117
SÓTANO	PARED	SAI	general ash1255bcw	3,7 Kw.	-118
SÓTANO	PARED	CALDERAS	refac ljb-2,5	6,7 Kw.	-119
SÓTANO	VENTANA	CALDERAS	airwell se-40-d	2,05 Kw.	-120
PLANTA BAJA					
BAJA	PARED	RECEPCIÓN	panasonic cs-1803ke	5,3 Kw.	001
BAJA	PARED	SEGURIDAD SINDICATO P.D.	panasonic cs-a18bcp	5,3 Kw.	002
BAJA	TECHO	TRABAJADOR AULA 1 DE FORMACIÓN	daikin fvy22av1	2,2 Kw.	003
BAJA	PARED	AULA 2 DE FORMACIÓN	panasonic cd-w43bb4p	12,5 Kw.	004
BAJA	CASSETTE	SALA DE REUNIONES	panasonic cs-16du01xe	4 Kw.	005
BAJA	PARED	DESPACHO DE FORMACIÓN	panasonic cs-a9bcp	2,89 Kw.	006
BAJA	TECHO	DESPACHO DE FORMACIÓN	panasonic cs-a180te	5,3 Kw.	007
BAJA	TECHO	DESPACHO DE FORMACIÓN	panasonic cs-a180te	5,3 Kw.	008

BAJA	TECHO	FORMACIÓN	AIRWELL SF-40-C	2,2 Kw.	009
BAJA	PARED	DESPACHO DE FORMACIÓN	PANASONIC CS-2473KE	6,6 Kw.	010
BAJA	PARED	AULA 5 DE FORMACIÓN	PANASONIC CS-2473KE	6,6 Kw.	011
BAJA	CASSETTE	AULA 4 DE FORMACIÓN	PANASONIC CS-112032JP	10,4 Kw.	012
BAJA	CASSETTE	AULA 6 DE FORMACIÓN	PANASONIC CS-112032JP	10,4 Kw.	013
BAJA	TECHO	AULA 6 DE FORMACIÓN	PANASONIC CS-6THV11NP	10,4 Kw.	014
BAJA	CASSETTE	AULA 3 DE FORMACIÓN	PANASONIC CS-160V01XE	14,5 Kw.	015
BAJA	CASSETTE	AULA 7 DE FORMACIÓN	PANASONIC CS-160V01XE	14,5 Kw.	016
BAJA	PARED	SINDICATO C.C.O.O.	GENERAL ASG20ASU-W	5 Kw.	017
BAJA	PARED	SINDICATO U.G.T.	DAIKIN FVY22AV1	2,2 Kw.	018
BAJA	PARED	STA	PANASONIC CS-W120KE	3,7 Kw.	019
BAJA	TECHO	BIENESTAR SOCIAL	DAIKIN FVY22AV1	2,2 Kw.	020
BAJA	TECHO	BIENESTAR SOCIAL	DAIKIN FVY22AV1	2,2 Kw.	021
BAJA	TECHO	BIENESTAR SOCIAL	DAIKIN FVY22AV1	2,2 Kw.	022
BAJA	TECHO	BIENESTAR SOCIAL	DAIKIN FVY22AV1	2,2 Kw.	023
BAJA	TECHO	BIENESTAR SOCIAL	DAIKIN FVY22AV1	2,2 Kw.	024
BAJA	TECHO	BIENESTAR SOCIAL	DAIKIN FVY22AV1	2,2 Kw.	025
BAJA	PARED	BIENESTAR SOCIAL	PANASONIC CS-PE120KE	3,7 Kw.	026
BAJA	PARED	BIENESTAR SOCIAL	PANASONIC CSA90KE	2,89 Kw.	027
BAJA	TECHO	BIENESTAR SOCIAL	DAIKIN FVY22AV1	2,2 Kw.	028
BAJA	PARED	BIENESTAR SOCIAL	PANASONIC CS-1873KE	5,0 Kw.	029
BAJA	PARED	BIENESTAR SOCIAL	PANASONIC CS-PE120KE	3,7 Kw.	030
BAJA	PARED	MENORES	PANASONIC CS-C93KE	2,89 Kw.	031
BAJA	PARED	MENORES	PANASONIC CS-A90KE	2,89 Kw.	032
BAJA	PARED	MENORES	PANASONIC CS-A90KE	2,89 Kw.	033
BAJA	PARED	MENORES	PANASONIC CS-1803KE	5,3 Kw.	034
BAJA	PARED	MENORES	PANASONIC CS-A90KE	2,89 Kw.	035
BAJA	PARED	MENORES	PANASONIC CS-A90KE	2,89 Kw.	036
BAJA	PARED	MENORES	PANASONIC CS-A90KE	2,89 Kw.	037
BAJA	PARED	MENORES	PANASONIC CS-A90KE	2,89 Kw.	038
BAJA	TECHO	BIBLIOTECA	PANASONIC CS-YTHV1NP	10,4 Kw.	039
BAJA	TECHO	BIBLIOTECA	PANASONIC CS-YTHV1NP	10,4 Kw.	040
BAJA	TECHO	COMEDOR	FUJITSU AB124ASA-W	6,6 Kw.	041
BAJA	TECHO	COMEDOR	FUJITSU AB124ASA-W	6,6 Kw.	042
BAJA	PARED	CRISTALERÍA	PANASONIC CS-C120KE	3,7 Kw.	043
BAJA	PARED	ENTREPLANTA RECONOCIMIEN	PANASONIC CS-123KE	3,7 Kw.	044

BAJA	PARED	TO RECONOCIMIENTO	PANASONIC CS-M903KE	2,89 Kw.	045
BAJA	PARED	MÉDICA (SOLEDAD PICÓ)	PANASONIC CS-C120KE	3,7 Kw.	046
BAJA	PARED	REHABILITACIÓN	PANASONIC CS-240KE	6,6 Kw.	047
BAJA	PARED	REHABILITACIÓN	MITSUBISHI MSC-12RV	3,7 Kw.	048
BAJA	PARED	MEDICO	PANASONIC CS-C120KE	3,7 Kw.	049
BAJA	PARED	FARMACIA	PANASONIC CS-1803KE	5,3 Kw.	050
BAJA	PARED	FARMACIA	PANASONIC CS-W12CKP	3,7 Kw.	051
BAJA	PARED	FARMACIA	PANASONIC CS-C90KE	2,89 Kw.	052
BAJA	PARED	ASISTENTE	DAIKIN FVY22AV1	2,2 Kw.	053
BAJA	PARED	SOCIAL	PANASONIC CS-A9BKP	2,89 Kw.	054
BAJA	PARED	PSICÓLOGA	PANASONIC CS-A9BKP	2,89 Kw.	055
BAJA	PARED	ADULTOS	PANASONIC CS-A9BKP	2,89 Kw.	056
BAJA	PARED	ANIMACIÓN	PANASONIC CS-A9BKP	2,89 Kw.	057
BAJA	PARED	SOCIOCULTURAL	PANASONIC CS-A9BKP	2,89 Kw.	058
BAJA	PARED	SALA REUNIÓN	PANASONIC CS-A9BKP	2,89 Kw.	059
BAJA	PARED	AUXILIAR	PANASONIC CS-A9BKP	2,89 Kw.	060
BAJA	PARED	APOYO	PANASONIC CS-A9BKP	2,89 Kw.	061
BAJA	PARED	COORDINADOR	PANASONIC CS-A9BKP	2,89 Kw.	062
BAJA	PARED	A DOCENTE	PANASONIC CS-A9BKP	2,89 Kw.	063
BAJA	PARED	DESPACHO 1	PANASONIC CS-A9BKP	2,89 Kw.	064*
BAJA	PARED	DESPACHO 2	PANASONIC CS-A9BKP	2,89 Kw.	065*
BAJA	PARED	COORDINACIÓN	PANASONIC CS-A9BKP	2,89 Kw.	066*
BAJA	TECHO	AULA ADULTOS	DAIKIN FVY22AV1	2,2 Kw.	067*
BAJA	TECHO	AULA ADULTOS	AIRWELL SF-40-CL	2,2 Kw.	068*
BAJA	TECHO	COMEDOR	GENERAL FUJITSU ABE540BAG Nº T001289	15,69 kw.	069*
BAJA	TECHO	COMEDOR	GENERAL FUJITSU ABE540BAG Nº T001175	15,69 kw.	070*
BAJA	TECHO	COMEDOR	GENERAL FUJITSU ABE540BAG Nº T001172	15,69 kw.	071*
BAJA	TECHO	COMEDOR	GENERAL FUJITSU ABE540BAG Nº T001174	15,69 kw.	072*
BAJA	SPLIT	SALA II	MITSUBISHI ELECTRIC SRK25ZGX-5 Nº 723301567RE	2,56 kw.	073*
BAJA	SPLIT	SALA II	MITSUBISHI ELECTRIC SRK25ZGX-5 Nº 723301667RE	2,56 kw.	074*
BAJA	SPLIT	BIENESTAR	PANASONIC CS-PE120		075*
BAJA	SPLIT	SOCIAL	Nº 7403503057		076*
BAJA	SPLIT	ALMACÉN	HITECSA BSH-401	11,80 kw.	121*
BAJA	SPLIT	ALMACÉN	HITECSA BSH-401	11,80 kw.	122*
BAJA	SPLIT	DIRECCIÓN	PANASONIC CS-PW9CKE		001*
BAJA	SPLIT	ADMINISTRATIVO	PANASONIC CS-PW9CKE		002*

**PLANTA
PRIMER
A**

PRIMER A	PARED	DESPACHO SRA. DIPUTADA	GENERAL ASH12LSACW	3,7 Kw.	100
PRIMER A	PARED	DESPACHO SRA. DIPUTADA	PANASONIC CS-W120KE	3,7 Kw.	101
PRIMER A	PARED	DESPACHO SRA. DIPUTADA	PANASONIC CS-C90KE	2,89 Kw.	102
PRIMER A	PARED	JEFE DE	PANASONIC CS-A120KE	3,7 Kw.	103

A		SERVICIO			
PRIMER		TÉCNICO DE			
A	PARED	ACCIÓN	PANASONIC CS-A120KE	3,7 Kw.	104
PRIMER		GENERAL			
A	PARED	GESTOR	PANASONIC CS-A120KE	3,7 Kw.	105
PRIMER		RECURSOS			
A	PARED	HUMANOS			
PRIMER		DTO.			
A	PARED	ECONÓMICO-	PANASONIC CS-1873KE	5,3 Kw.	106
PRIMER		ADMINISTRATIV			
A	PARED	O	PANASONIC CS-1873KE	5,3 Kw.	107
PRIMER		DTO.			
A	PARED	ECONÓMICO-			
PRIMER		ADMINISTRATIV	PANASONIC CS-C120KE	3,7 Kw.	108
A	PARED	O			
PRIMER		ADMINISTRACIÓ	PANASONIC CS-1873KE	5,3 Kw.	109
A	PARED	N ECONÓMICA			
PRIMER		SALA DE	PANASONIC CS-C120KE	3,7 Kw.	110
A	PARED	EDUCADORES			
PRIMER		SALA DE	PANASONIC CS-125KE	3,7 Kw.	111
A	PARED	EDUCADORES			
PRIMER		SALA DE	PANASONIC CS-A90KE	2,89 Kw.	112
A	PARED	EDUCADORES	PANASONIC CS-A90KE	2,89 Kw.	113
PRIMER		ADMINISTRACIÓ			
A	PARED	N ECONÓMICA	PANASONIC CS-C120KE	3,7 Kw.	114
PRIMER		SALA DE			
A	PARED	JUNTAS	PANASONIC CS RE 24 GKE	7,03 Kw.	115
PRIMER		COMEDOR DE			
A	PARED	ROTONDA	PANASONIC CS-1803KE	5,3 Kw.	116
PRIMER		SALA NO			
A	TECHO	FUMADORES	CARRIER 42 AR-036 70 125	10,55 Kw.	117
PRIMER		SALA NO			
A	TECHO	FUMADORES	CARRIER 42 AR-036 70 125	10,55 Kw.	118
PRIMER					
A	PARED	BIBLIOTECA	PANASONIC CS-C120KE	3,7 Kw.	119
PRIMER					
A	PARED	COSTURERO	PANASONIC CS-4THV11P	10,4 Kw.	120
PRIMER					
A	TECHO	TALLER	PANASONIC CS-W43BTP	12,5 Kw.	121
PRIMER		SAI			
A	PARED	INFORMÁTICA	PANASONIC CS-C120	3,7 Kw.	122
PRIMER					
A	CASSETTE	PELUQUERÍA	CARRIER 40UD040700-21	9,7 Kw.	123
PRIMER		ENFERMERÍA			
A	1 PARED	NIÑOS	INTERCLISA CTXG0226A350	2,5 KW	123.
PRIMER		OFICINA			
A	1 PARED	MEDICO	PANASONIC CSW90KE	2,89 Kw.	123.
PRIMER					
A	TECHO	HALL	GENERAL AB630TBA6	8,0 Kw.	124
PRIMER		SALA			
A	PARED	TELEVISIÓN	INTERCLISA NUTG024M350	6,2 Kw.	125
PRIMER					
A	PARED	COMEDOR	PANASONIC CS-1803KE	5,0 Kw.	126
PRIMER					
A	TECHO	PASILLO	GENERAL AB624UBBJ	6,6 Kw.	127

PRIMER A	TECHO	PASILLO 1	GENERAL AB624UBBJ	6,6 Kw.	128
PRIMER A	TECHO	PASILLO 2	GENERAL AB624UBBJ	6,6 Kw.	129
PRIMER A	PARED	COMEDOR	PANASONIC CS-A12BKP		11*
PRIMER A	TECHO	SALA DE JUEGOS	GENERAL ABH24LBAN Nº T001340	6,97 kw.	102*
PRIMER A	SPLITS	LOGOPEDA AULA ATENCIÓN PADRES	MITUSIBISHI MSC-07RV Nº 9022344T	2,08 kw.	100*

**PLANTAS
SUPERIORES**

ZG2 ^a	TECHO	HALL	GENERAL ABG30TBAG	8,5 Kw.	201
ZG2 ^a	1 PARED	SALA ESTAR	PANASONIC CS-1803KE	5,3 Kw.	202
ZG2 ^a	1 PARED	COMEDOR	INTERCLISA NUTG017M350	6,2 Kw.	203
ZG2 ^a	1 TECHO	PASILLO 1	GENERAL AB624UBBJ	6,6 Kw.	204
ZG2 ^a	1 TECHO	PASILLO 2	GENERAL AB624UBBJ	6,6 Kw.	205
ZG2 ^a	1 TECHO	PASILLO	GENERAL AB624UBBJ	6,6 Kw.	206
2	1 TECHO	SALA ESTAR	GENERAL ABG30TBAG	7,9 Kw.	
2	1 TECHO	PASILLO	GENERAL ABG30TBAG	7,9 Kw.	
2	1 PARED	COMEDOR	PANASONIC CS-W180KE	5,3 Kw.	
2	1 TECHO	SALA JUEGO NIÑOS	GENERAL ABG30TBAG	8,5 Kw.	
SEGUND A	SPLIT	OFICINA PROFESORES	PANASONIC CS-C120KE Nº 013519894		200*
SEGUND A	SPLITS	SALA PROFESORES	PANASONIC CS-C120KE Nº 0140407905		201*
ZG3 ^a	1 CASSETTE	HALL	PANASONIC CS112V01XE	3,7 Kw.	301
ZG3 ^a	1 TECHO	PASILLO	GENERAL ABG24UBBJ	6,6 Kw.	302
ZG3 ^a	1 TECHO	PASILLO 1	GENERAL ABG24UBBJ	6,6 Kw.	303
ZG3 ^a	1 TECHO	PASILLO 2	GENERAL ABG24UBBJ	6,6 Kw.	304
3	1 TECHO	SALA ESTAR	GENERAL ABG30TBAG	8 Kw.	
3	1 TECHO	PASILLO	GENERAL ABG30TBAG	8 Kw.	
3	1 PARED	COMEDOR	PANASONIC CS-W180KE	5,3 Kw.	
ZG4 ^a	1 TECHO	HALL	PANASONIC CS-80T01XE	7,3 Kw.	401
ZG4 ^a	1 TECHO	PASILLO	GENERAL ABG24UBBJ	6,6 Kw.	402
ZG4 ^a	1 TECHO	PASILLO 1	GENERAL ABG24UBBJ	6,6 Kw.	403
ZG4 ^a	1 TECHO	PASILLO 2	GENERAL ABG24UBBJ	6,6 Kw.	404
CUARTA	TECHO	ESTUDIANTES Y DEPORTISTAS (PASILLO)	MITSUBISHI ELECTRIC MCFHA12WI	3,48 kw.	B40 1*
ZG5 ^a	1 CASSETTE	HALL	PANASONIC CS112V01XE	3,7 Kw.	501
ZG5 ^a	1 PARED	COMEDOR	PANASONIC CS-1803KE	5,3 Kw.	502
ZG5 ^a	1 TECHO	PASILLO	GENERAL ABG24UBBJ	6,6 Kw.	503
ZG5 ^a	1 TECHO	PASILLO 1	GENERAL ABG24UBBJ	6,6 Kw.	504
ZG5 ^a	1 TECHO	PASILLO 2	GENERAL ABG24UBBJ	6,6 Kw.	505

QUINTA	TECHO	PASILLO	GENERAL ABE24UBBJ Nº T005181	6,97 kw.	B50 1*
QUINTA	TECHO	SALA DE ESTAR	GENERAL ABE24UBBJ Nº T005193	6,97 kw.	B50 2*

CENTRO :	CENTRO DR. ESQUERDO
SITUACIÓN:	C/ RAMÓN DE CAMPOAMOR, 25 - SAN JUAN (ALICANTE)

PLANTA	TIPO EQUIPO	DEPENDENCIA	MÁQUINA	POTENCIA	REF.
BAJA	1 PARED	RECEPCIÓN SECCIÓN G. ECONÓMICA Y	mitsubishi MSC-09RV	2,490 frig/h	001
BAJA	1 PARED	CONTROL SECCIÓN G. ECONÓMICA Y	PANASONIC CS-1803KE 0139706488	4,546 frig/h	002
BAJA	1 PARED	CONTROL	PANASONIC CS-1803KE 0139706488	4,546 frig/h	003
BAJA	1 PARED	JEFE DE SERVICIO	PANASONIC CS-120KE 0153521600	3,220 frig/h	004
BAJA	1 PARED	FARMACIA	PANASONIC CS-125KE 0181312737	3,220 frig/h	005
BAJA	1 PARED	FARMACIA	PANASONIC CS-C125KE 0181312717	3,220 frig/h	006
BAJA	1 PARED	FARMACIA	PANASONIC CS-C181KE 0164406574	4,546 frig/h	007
BAJA	1 PARED	FARMACIA	PANASONIC CS-C96KE 0181200799	2,490 frig/h	008
BAJA	1 PARED	SECCIÓN SINDICAL CGT	PANASONIC CS-A7BKP 0335313951	2,050 frig/h	009
BAJA	1 PARED	JEFE DE SERVICIO	PANASONIC CS-C90KE	2,490 frig/h	010
BAJA	1 PARED	COORDINADOR DE ENFERMERÍA	PANASONIC CS-C90KE	2,490 frig/h	011
BAJA	1 PARED	COORDINADOR SERVICIOS GENERALES	PANASONIC CS-C90KE	2,490 frig/h	012
BAJA	1 PARED	SAI "CUADRO ELÉCTRICO"	PANASONIC CS-E180DKEW	4,546 frig/h	013
BAJA	1 TECHO	CP Y R1	REFAC LTF 4	11,9 Kw.	014
BAJA	1 TECHO	CP Y R1	REFAC LTF 4	11,9 Kw.	015
BAJA	1 TECHO	R2 Y R4	REFAC LTF 4	11,9 Kw.	016
BAJA	1 TECHO	R2 Y R5	REFAC LTF 4	11,9 Kw.	017
BAJA	1 TECHO	SALÓN DE ACTOS	CARRIER 40QKB03C-703-40	9,300 w	019
BAJA	1 TECHO	SALÓN DE ACTOS	CARRIER 40QKB03C-703-41	9,300 w	020
BAJA	1 TECHO	SALÓN DE ACTOS	CARRIER 40QKB03C-703-41	9,300 w	021
BAJA	1 PARED	DESPACHO	mitsubishi MSC-09RV	2,490 frig/h	022
BAJA	1 PARED	EMPRESA LIMPIEZA	mitsubishi MSC-09RV	2,490 frig/h	023

BAJA	1 PARED	SALA DESCANSO	PANASONIC CS-W120KE	3,220 frig/h	024
BAJA	1 PARED	SALA DE REUNIÓN	PANASONIC CS-W120KE	3,220 frig/h	025
BAJA	1 PARED	URGENCIA	PANASONIC CS-W9CKP 0356710453	2,490 frig/h	026
BAJA	1 PARED	DESPACHO	PANASONIC CS-A96KE 0325158649	2,490 frig/h	027
BAJA	1 PARED	ASISTENCIA MÉDICA DCHO.	PANASONIC CS-A96KE 0325138677	2,490 frig/h	028
BAJA	1 PARED	CUIDADOS DE LA SALUD	PANASONIC CS-W9CK 0356710371	2,490 frig/h	029
BAJA	1 TECHO	TALLERES	REFAC LTF 4	11,9 Kw.	033
BAJA	1 TECHO	TALLERES	REFAC LTF 4	11,9 Kw.	034
BAJA	1 TECHO	TALLERES	REFAC LTF 4	11,9 Kw.	035
BAJA	1 PARED	COMEDOR	PANASONIC CSW9CKP 0356709797	2,490 frig/h	032
BAJA	1 PARED	R4	TOSHIBA RAS-15UKHP-ES2 32700078	3,7Kw	036
BAJA	1 TECHO	R4	STORK LTF 2,5	6,07 Kw.	037
BAJA	1 TECHO	R4	STORK LTF 4	11,9 Kw.	038
BAJA	1 PARED	SALA DE ESTAR CENTRO DIA	GENERAL ASG20ASV-W T005394	4,472 frig/h	042
BAJA	1 TECHO	CENTRO DE DIA	PANASONIC CS-A18BTP	4,546 frig/h	039
BAJA	1 TECHO	CENTRO DE DIA	PANASONIC CS-W24CTP	5,676 frig/h	040
BAJA	1 TECHO	CENTRO DE DIA	CARRIER 42DR-036-70125	9,8 Kw.	041
BAJA	TECHO	TALLER	DAIKIN FHQ60B	6,0 Kw.	043
BAJA	TECHO	CALDERAS	DAIKIN FHQ60B	6,0 Kw.	044
BAJA	CASSETTE	REUNIONES			
BAJA	PARED	AUDITIVOS	FUJITSU AUG18U	5 Kw.	045
BAJA	PARED	REUNIONES	PANASONIC CS-A90KE 0321447475	2,490 frig/h	046
BAJA	PARED	FAMILIAS	PANASONIC CS-A90KE	2,490 frig/h	047
BAJA	PARED	CONSULTA 6 ATT FAMILIA	PANASONIC CS-A90KE 0321450177	2,490 frig/h	048
BAJA	PARED	CONSULTA 5 ATT FAMILIA	PANASONIC CS-A90KE 0321450186	2,490 frig/h	049
BAJA	PARED	CONSULTA 4 ATT FAMILIA	GENERAL ASH12RSD-W 0321450186	3,010 frig/h	050
BAJA	PARED	CONTROL ATT FAMILIA	PANASONIC CS-A90KE 0321447478	2,490 frig/h	051
BAJA	PARED	CONSULTA 2 ATT FAMILIA	PANASONIC CS-A90KE	2,490 frig/h	052
BAJA	PARED	CONSULTA 3 ATT FAMILIA	PANASONIC CS-A75KE 0332113993	2,050 frig/h	053
BAJA	PARED	DESPACHO 1 ATT FAMILIA	PANASONIC CS-A75KE	2,050 frig/h	054
BAJA	PARED	DESPACHO 2 ATT FAMILIA			

BAJA	TECHO	SALA REUNIONES FAMILIA	FUJITSU AUY14RGA	4,07 kw.	*
BAJA	PARED	COCINA CUARTO DE VERDURAS	PANASONIC CS-V12DKE Nº 7150806650	3,66 kw.	*
BAJA	PARED	COCINA CUARTO DE PESCADO	PANASONIC CS-V12DKE Nº 715080667150	3,66 kw.	*
1ª IZD.	1 TECHO	COMEDOR GERIATRÍA	STORK LTF4	11,9 Kw.	101
1ª IZD.	1 TECHO	PASILLO GERIATRÍA	PANASONIC CS-W24CTP	5,676 frig/h	102
1ª IZD.	1 TECHO	PASILLO GERIATRÍA	PANASONIC CS-W24CTP	5,676 frig/h	103
1ª IZD.	1 PARED	COSTURERA	PANASONIC CS-SA12BKP5 0347400167	3,220 frig/h	104
1ª IZD.	1 PARED	CONTROL DESPACHO	PANASONIC CS-C120KE	3,220 frig/h	105
1ª IZD.	1 PARED	COORDINADORA	PANASONIC CS-A93KE	2,490 frig/h	106
1ª IZD.	1 TECHO	G-H	PANASONIC CS-W24CTP	5,676 frig/h	107
1ª IZD.	1 TECHO	G-H	PANASONIC CS-W24CTP	5,676 frig/h	108
1ª IZD.	1 TECHO	G-H	FUJITSU 24 ASY24ASA-W	6,106 frig/h	109
1ª IZD.	1 PARED	COSTURERA	PANASONIC CS-SA12BKP5 0347402228	3,220 frig/h	110
1ª IZD.	1 PARED	CONTROL GERIÁTRICO	PANASONIC CS-C120KE	3,220 frig/h	111
PRIMERA	PARED	HOMBRES ZONA IZQDA.	PANASONIC CS-E21DTES Nº 0384001393R	5,80 kw.	*
PRIMERA	PARED	HOMBRES ZONA IZQDA.	PANASONIC CS-E21DTES	5,80 kw.	*
PRIMERA	Pared	GERENCIA	PANASONIC CS-C120KE Nº 015317134		*
PRIMERA	PARED	DPTO. ECONÓMICO	PANASONIC RE-90KE Nº 7446119525		*
PRIMERA	PARED	DPTO. ECONÓMICO	PANASONIC RE-70KE Nº 0153308851		*
2ª IZD.	1 PARED	COSTURERA RH4	PANASONIC CS-SA12BKP5 0347403728	3,220 frig/h	201
2ª IZD.	1 PARED	CONTROL RH4	PANASONIC CS-120KE	3,220 frig/h	202
2ª IZD.	1 PARED	COORDINADORA RH4	PANASONIC CS-A93KE	2,490 frig/h	203
SEGUNDA	PARED	PASILLO RH4	PANASONIC CS-E21DTES	5,80 kw.	*
SEGUNDA	PARED	PASILLO RH4	PANASONIC CS-E21DTES	5,80 kw.	*

3ª IZD.	1 TECHO	COMEDOR RM4	mitsubishi MR. SLIM PC-46JSA	4,6 Kw.	301
3ª IZD.	1 TECHO	COMEDOR RM4	mitsubishi MR. SLIM PC-46JSA	4,6 Kw.	302
3ª IZD.	1 PARED	COSTURERA OFIS AUXILIARES "CONTROL"	PANASONIC CS- W12CKP 0356815812	3,220 frig/h	303
3ª IZD.	1 PARED		PANASONIC CS- A9BKP	2,490 frig/h	304
TERCERA	PARED	HABITACIÓN ZONA IZQUIERDA	PANASONIC CS- RE18GKE Nº 7438403538	5,30 kw.	*
TERCERA	PARED	HABITACIÓN ZONA IZQUIERDA	PANASONIC CS- RE90KE Nº 7446121294R	2,60 kw.	*
TERCERA	PARED	HABITACIÓN ZONA IZQUIERDA	PANASONIC CS- RE12GKE Nº 7446022896R	3,48 kw.	*
TERCERA	PARED	SALA DE ACTIVIDADES ZONA DERECHA	PANASONIC CS- F50DTES Nº 0387202284R	14,00 kw.	*
TERCERA	PARED	SALA DE ACTIVIDADES ZONA DERECHA	PANASONIC CS- F50DTES Nº 0387201348R	14,00 kw.	*
1 CENTRO	PARED	CALIDAD DIPUTADO ÁREA SALUD MENTAL DPTO ECONÓMICO DPTO ECONÓMICO DPTO ECONÓMICO DPTO ÁREA SALUD MENTAL DIRECTOR ÁREA SALUD MENTAL COMEDOR COCINEROS	PANASONIC CS- A93KE	2,490 frig/h	305
1 CENTRO	TECHO		DAIKIN FV60CVI	6 Kw.	112
1 CENTRO	PARED		PANASONIC CS- 1803KE	4,546 frig/h	113
1 CENTRO	PARED		PANASONIC CS- 1803KE	4,546 frig/h	114
1 CENTRO	VENTANA		GENERAL AKG13F	3,140 frig/h	115
1 CENTRO	PARED		PANASONIC CS- 1870KE	4,546 frig/h	116
1 CENTRO	PARED		PANASONIC CS- 1870KE	4,546 frig/h	117
1 CENTRO	PARED		PANASONIC CS- W9CKP	2,490 frig/h	118
1º DCHA.	1 PARED	CONTROL SALA DE ACTIVIDADES	PANASONIC CS- C120KE 0153521443	3,220 frig/h	1/01
1º DCHA.	1 PARED		FUJITSU ASY24ASA-W GENERAL	6,106 frig/h	1/02
1º DCHA.	1 PARED	SALA DE FUMADORES	ASH14U5ACW E003253	3,612 frig/h	1/03
1º DCHA.	1 PARED	LENCERÍA	PANASONIC CS- SA12BKP5	3,220 frig/h	1/04
1º DCHA.	1 TECHO	PASILLO	PANASONIC CS- W24CTP	6,106 frig/h	1/05
1º DCHA.	1 TECHO	PASILLO	PANASONIC CS- W24CTP	6,106 frig/h	1/06
1º DCHA.	1 PARED	CONSULTA PSIQUIÁTRICA	MITSUBISHI MSC- 09RV	2,490 frig/h	1/07
1º DCHA.	1 PARED	RESPONSABLE CEEM R-2	PANASONIC CS- A93KE	2,490 frig/h	1/08
1º DCHA.	1 PARED	TRABAJO SOCIAL	MITSUBISHI MSC- 09RV	2,490 frig/h	1/09

1º DCHA.	1 PARED	COORDINADOR	PANASONIC CSA93KE 0325158643	2,490 frig/h	1/10
1º DCHA.	1 PARED	CONTROL PASILLO ZONA DERECHA	PANASONIC CS- 120KE 015321481	3,220 frig/h	1/11
1º DCHA.	1 TECHO	PASILLO ZONA DERECHA	MITSUBISHI FDEN408C	4 Kw.	1/12
1º DCHA.	1 TECHO	PASILLO ZONA DERECHA	MITSUBISHI FDEN408C	4 Kw.	1/13
1º DCHA.	1 PARED	SALA ACTIVIDADES	FUJITSU ASY24ASA-W T001321	3,612 frig/h	1/14
2º DCHA.	1 PARED	LENCERÍA CEEM PILOTO	PANASONIC CS- SA12BKP5 0347400009	3,220 frig/h	2/01
2º DCHA.	1 PARED	DESPACHO CEEM PILOTO	PANASONIC CS- W7CKP 0356619251	2,050 frig/h	2/02
2º DCHA.	1 PARED	CONTROL CEEM PILOTO	PANASONIC CS- C120KE 0153521504	3,220 frig/h	2/03
2º DCHA.	1 TECHO	PASILLO CEEM PILOTO	PANASONIC CS- W24CTP	6,106 frig/h	2/04
2º DCHA.	1 TECHO	PASILLO CEEM PILOTO	PANASONIC CS- W24CTP	6,106 frig/h	2/05
2º DCHA.	1 PARED	SALÓN DE ACTOS	FUJITSU ASY24ASAW TOSHIBA RAS- 130KHP-ES2 32700207	6,106 frig/h	2/06
2 DCHA.	1 PARED	SALA ACTIVIDADES	PANASONIC CD- SA12BKP5 0347403729	3,51 Kw.	2/07
2º DCHA.	1 PARED	LENCERÍA R1M	PANASONIC CS- C120KE 0153521468	3,220 frig/h	2/08
2º DCHA.	1 PARED	CONTROL R1M	FUJITSU ASY24ASA W	6,106 frig/h	2/09
2º DCHA.	1 PARED	SALA ESPERA		6,106 frig/h	2/11
2º DCHA.	1 TECHO	PASILLO R1M	PANASONIC CS- W24CTP	6,106 frig/h	2/10
B	PARED	CONSULTA 1	PANASONIC CS- A90KE	2,490 frig/h	055
2º DCHA	1 TECHO	PASILLO R1M SALA UNIDAD REHABILITACIÓN	PANASONIC CS- W24CTP	6,106 frig/h	2/12
2º DCHA.	1 PARED		PANASONIC CS- A93KE	2,490 frig/h	2/13
2º DCHA.	1 PARED	PSICOLOGÍA	PANASONIC CS- C90KE	2,490 frig/h	2/14
2º DCHA.	1 PARED	DESPACHO 1	PANASONIC CS- A93KE	2,490 frig/h	2/15
B	TECHO	LAVANDERÍA	CIATESA RPC-376	86 Kw.	0/43
3ª DCHA.	1 PARED	PSICÓLOGA REVISTA PAPIRUS	PANASONIC CS- C90KE	2,490 frig/h	3/01
3ª DCHA.	1 PARED		PANASONIC CSPW9DKE	2,490 frig/h	3/02
3ª DCHA.	1 PARED	MOE SALA	PANASONIC CSPW9DKE	2,490 frig/h	3/03
3ª DCHA.	1 PARED	REUNIONES	PANASONIC CSPW9DKE	2,490 frig/h	3/04
3ª DCHA.	1 PARED	PINTURAS	PANASONIC	2,490	3/05

3ª DCHA.	1 PARED	GISBERT EDUCADORA SOCIAL	CSPW9DKE PANASONIC CSPW9DKE	frig/h 2,490 frig/h	3/06
SÓTANO	1 PARED	ALMACÉN GENERAL	PANASONIC CSPW9DKE	2,490 frig/h	-100
SÓTANO	1 PARED	ALMACÉN GENERAL	PANASONIC CSPW9DKE	2,490 frig/h	-101
SÓTANO	1 PARED	ALMACÉN GENERAL	PANASONIC CSPW9DKE	2,490 frig/h	-102
BAJA	1 PARED	COCINAS DESPACHO COCINA	MITSUBISHI MSC- 12RV	2,490 frig/h	043
BAJA	1 PARED	COCINAS DESPENSA	MITSUBISHI PK- 3FLA	2,490 frig/h	044
BAJA	1 PARED	SALUD LABORAL	PANASONIC CSPW9DKE	2,490 frig/h	045
BAJA	1 PARED	CONSULTA	PANASONIC CSPW9DKE	2,490 frig/h	046
1ª	1 PARED	BIBLIOTECA	PANASONIC CSPW9DKE	2,490 frig/h	112

CENTRO:	UNIDAD DE HOSPITALIZACIÓN PSIQUIÁTRICA (UHP)
SITUACIÓN:	C/ RAMÓN DE CAMPOAMOR, 25 - SAN JUAN (ALICANTE)

PLANTA	TIPO EQUIPO	DEPENDENCIA	MÁQUINA	POTENCIA	REF.
		PLANTA BAJA			
BAJA	CASSETTE	TRABAJO SOCIAL, OVE, AST	Mitsubishi Electric SLH-1AR nº serie: 22M01618	2150 Fg/h	001
BAJA	CASSETTE	SALA GRUPO	Mitsubishi Electric SLH-1AR nº serie: 31M00034	2150 Fg/h	002
BAJA	CASSETTE	TALLER	Mitsubishi Electric SLH-1AR nº serie: 2XM01521	2150 Fg/h	003
BAJA	CASSETTE	PSICÓLOGOS	Mitsubishi Electric SLH-1AR nº serie: ZXM01521	2150 Fg/h	004
BAJA	CASSETTE	MÉDICO PSIQUIÁTRICA	Mitsubishi Electric SLH-1AR nº serie: 31M00024	2150 Fg/h	005
BAJA	CASSETTE	BOTIQUÍN	Mitsubishi Electric SLH-1AR nº serie: 2ZM01617	2150 Fg/h	006
BAJA	CASSETTE	SALA MULTIFUNCIÓN	Mitsubishi Electric SLH-1AR nº serie: 2ZM01609	2150 Fg/h	007
BAJA	CASSETTE	SALA MULTIFUNCIÓN	Mitsubishi Electric SLH-1AR nº serie: 2ZM01619	2150 Fg/h	008
BAJA	CASSETTE	PASILLOS	Mitsubishi Electric SLH-1AR nº serie: 31M00032	2150 Fg/h	009
BAJA	CASSETTE	PASILLOS	Mitsubishi Electric SLH-1AR nº serie: 2ZM01588	2150 Fg/h	010
BAJA	CASSETTE	PASILLOS	Mitsubishi Electric SLH-1AR nº serie: 31M00067	2150 Fg/h	011
BAJA	PARED	RECEPCIÓN	Panasonic CS-A73KE nº serie: 0325029832	1720 Fg/h	012

BAJA	CASSETTE	SALA ESPERA	Mitsubishi Electric SLH-1AR nº serie: 31M00064	2150 Fg/h	013
BAJA	CASSETTE	SALA ESPERA	Mitsubishi Electric SLH-1AR nº serie: 2XM01535	2150 Fg/h	014
BAJA	CASSETTE	OFFICE	Mitsubishi Electric SLH-1AR nº serie: 2XM01520	2150 Fg/h	015
BAJA	CASSETTE	DESPACHO INGRESOS OFICINA ADMISIÓN Y DOC	Mitsubishi Electric SLH-1AR nº serie: 24M00166	2150 Fg/h	016
BAJA	PARED	CLÍNICA OFICINA ADMISIÓN Y DOC	Panasonic CS-M90KE nº serie: 6104403021	2490 Fg/h	017
BAJA	PARED	CLÍNICA TALLER	Panasonic CS-M90KE nº serie: 6104403045	2490 Fg/h	018
BAJA	PARED	OCUPACIONAL	Panasonic CS-M90KE nº serie: 6104403022	2490 Fg/h	019
BAJA	PARED	GESTIÓN ECONÓMICA	Panasonic CS-W7CKP nº serie: 035660108	2050 Fg/h	020
BAJA	PARED	DIRECCIÓN SANITARIA	Panasonic CS-W24CKP nº serie: 0343700096	5676 Fg/h	021
BAJA	PARED	DIRECCIÓN ENFERMERÍA	Panasonic CS-MA90KE nº serie: 61044030113	2490 Fg/h	022
BAJA	PARED	SUPERVISIÓN ENFERMERÍA	Mitsubishi MSC-09RV nº serie: 3005646	2150 Fg/h	023
BAJA	PARED	ALMACÉN	Mitsubishi Electric SLH-1AR nº serie: 2ZM01622	2150 Fg/h	024
BAJA	RECUPERADOR	VENTILACIÓN PLANTA BAJA	Sedical SB-300/900AL	900 m3/h	026

PLANTA PRIMERA

PRIMERA	PARED	MÉDICO PSIQUIATRA	Panasonic CS-A123KE nº serie: 0325263243	3220 Fg/h	101
PRIMERA	PARED	PSICÓLOGA	Panasonic CS-W12CKP nº serie: 0356802931	3220 Fg/h	102
PRIMERA	TECHO	PASILLO	Panasonic CS-A34BTP nº	8600 Fg/h	103

			serie: 0342100495 Panasonic CS- PW9DKE n°		
PRIMERA	PARED	CONTROL	serie: 0356802931 General ASG- 24AAF-W	2490 Fg/h	104
PRIMERA	PARED	CONTROL	Panasonic CS- W12CKP	5848 Fg/h	105
PRIMERA	PARED	SALA TV TRABAJAD ORA SOCIAL	Panasonic CS- W18CKP	3220 Fg/h	106
PRIMERA	PARED		Panasonic CS- A28BTP n°	4560 Fg/h	107
PRIMERA	TECHO	PASILLO	serie: 0342000418	6794 Fg/h	108
PRIMERA	PARED	OCIO	Panasonic CS- RE12GKE	3160 Fg/h	109
PRIMERA	PARED	OCIO SERVICIOS GENERALES	Panasonic CS- RE12GKE	3160 Fg/h	110
PRIMERA	PARED		Panasonic CS- W9DKE	2490 Fg/h	111
PRIMERA	PARED	OCIO PASILLO	Panasonic CS- W9DKE	2490 Fg/h	112
PRIMERA	CASSETTE	FRENTE A CONTROL MÉDICOS	Panasonic CS- F14DB4ES	3268 Fg/h	113
PRIMERA	PARED	PSIQUIATR AS	Panasonic CS- PW12CKE	3220 Fg/h	114
PRIMERA	PARED	HABITACIÓ N A-3	Panasonic CS- PW12DKE	3220 Fg/h	115
PRIMERA	PARED	HABITACIÓ N A-1	Panasonic CS- PW9DKE	2490 Fg/h	116
PRIMERA	PARED	HABITACIÓ N A-2	Panasonic CS- PW9DKE	2490 Fg/h	117
PRIMERA	PARED	COSTURER O	Panasonic CS- RE12GKE	3220 Fg/h	118
PRIMERA	TECHO	COMEDOR	Panasonic CS- F28DTES	6278 Fg/h	119
PRIMERA	SPLIT	TEC	PANASONIC CS-F280B4E5 N° 0385103460R		*
PRIMERA	PARED	ENFERMERÍA	PANASONIC CS-PW90KE N° 7446122568R		*

**PLANTA
SEGUNDA**

SEGUNDA	TECHO	UNIDAD ANTIALCOH ÓLICA	General ABG24RGBW n° serie: T001475	6050 Fg/h	201
SEGUNDA	TECHO	PASILLO UNIDAD HOMBRES	General ABG24RGBW n° serie: T001474	6050 Fg/h	202

SEGUNDA	PARED	HABITACIÓ N MÉDICO	General ASH7USB	2060 Fg/h	203
SEGUNDA	PARED	ATS	General ASH7USB	2060 Fg/h	204
SEGUNDA	PARED	CONTROL MEDICO HOMBRES	Panasonic CSW9CKP nº serie: 0356700491	2580 Fg/h	205
SEGUNDA	TECHO	SALA TV HOMBRES	Mitsubishi Electric MCFH- A24WV nº serie: 4002110T	6045 Fg/h	206
SEGUNDA	PARED	COMEDOR	Carrier 40FQA025NW7	3440 Fg/h	207
SEGUNDA	PARED	HABITACIÓ N A1	00-21 nº serie: 11150053	2490 Fg/h	208
SEGUNDA	PARED	HABITACIÓ N A2	Panasonic CS- PW9DKE	2490 Fg/h	209
SEGUNDA	TECHO	PASILLO UNIDAD ANTIALCOH ÓLICA	Panasonic CS- PW9DKE	5850 Fg/h	210
SEGUNDA	PARED	CONTROL UAA	General ABG24RGDW	2537Fg/ h	211
SEGUNDA	TECHO	SALA TV UAA	Daikin FHQ50B1B	4730 Fg/h	212
SEGUNDA	PARED	COMEDOR PACIENTES	General ASG17USCQ	4644 Fg/h	213
SEGUNDA	TECHO	PASILLO UAA (Frente servic. Grales)	General ABG24RGBW	5850 Fg/h	214

**TODO
EDIFICIO**

	CALDERA	TODO EL EDIFICIO Y ACS	Férroli AGS01- 280	280.000 Kcal/h	
	BOMBA	TODO EL EDIFICIO Y ACS	Roca MC 1120	1120 W	
	BOMBA	TORRE DE RECUPERA CIÓN	LEFI B65/25 35 m3/h	4 CV	
	BOMBA	TORRE DE RECUPERA CIÓN	LEFI B65/25 35 m3/h	4 CV	
	BOMBA	TODO EL EDIFICIO	LEFI B65/25 35 m3/h	4 CV	
	BOMBA	TODO EL EDIFICIO	LEFI B65/25 35 m3/h	4 CV	
	DEPOSITO ACS	AGUA CALIENTE SANITARIA	Suicalsa BV 100 6 L 08	750 litros	
	INTERCAMBIA.	AGUA CALIENTE SANITARIA	Alfa Laval M3 FM21	Compo nible	

CENTRO:	ARCHIVO PROVINCIAL
SITUACIÓN:	C/ FORTUNY S/N - ALICANTE

PLANTA	TIPO EQUIPO	DEPENDENCIA	MÁQUINA	POTENCIA	REF.
TORRE	PARED	TELECOMUNICACIONES	General ASG 15 ASE - W	3,615 frig/h	001
BAJA	TECHO	CONTROL DOCUMENTACIÓN	Carrier 38CH0247 AC	6,2 Kw.	007
BAJA	CONDUCTOS		Carrier 38CHE4819 Carrier 42KQD015- 703-40	12,2 Kw.	008
BAJA	CONDUCTOS	DOCUMENTACIÓN DESPACHO	Mitsubishi PLH-2KKB	6,2Kw	009
BAJA	TECHO			5,3 Kw.	010
BAJA	CASSETTE		CIATESA MELODY 63A2TFC Nº 01161732/0039	5,50 kw.	003*
BAJA	CASSETTE		CIATESA MELODY 63A2TFC Nº 01161732/0037	5,50 kw.	004*
BAJA	CASSETTE		CIATESA MELODY 63A2TFC Nº 01161732/0041	5,50 kw.	005*
BAJA	CASSETTE		CIATESA MELODY 63A2TFC Nº 01174647/0018	5,50 kw.	006*
BAJA	CASSETTE		CIATESA MELODY 63A2TFC Nº 01161732/0042	5,50 kw.	007*
BAJA	CASSETTE		CIATESA MELODY 63A2TFC Nº 01161732/0040	5,50 kw.	008*
BAJA	CASSETTE		CIATESA MELODY 63A2TFC Nº 01161732/0038	5,50 kw.	009*
BAJA	CASSETTE		CIATESA MELODY 63A2TFC Nº 01105441/0003	5,50 kw.	010*
BAJA	CASSETTE		CIATESA MELODY 63A2TFC Nº 01105441/0002	5,50 kw.	011*
BAJA	CASSETTE		CIATESA MELODY 63A2TFC Nº 01105441/0001	5,50 kw.	012*
BAJA	CASSETTE		CIATESA MELODY 63A2TFC Nº 01105441/0004	5,50 kw.	013*
BAJA	CASSETTE		CIATESA MELODY 63A2TFC Nº 01105441/0006	5,50 kw.	014*
BAJA	CASSETTE		CIATESA MELODY 63A2TFC Nº 01174647/0002	5,50 kw.	015*
BAJA	CASSETTE		CIATESA MELODY 63A2TFC Nº 01105441/0005	5,50 kw.	016*

BAJA	ENFRIADORA		CIATESA	5,50 kw.	*
PRIMERA	TECHO	ASESOR DE MUNICIPIOS	Carrier 42 KQD018-703-303-40	6,2 Kw.	004
PRIMERA	CONDUCTOS	DEPOSITO ARCHIVOS	Carrier 38CCB-400	10 Kw.	005
PRIMERA	TECHO	GESTIÓN DE BIBLIOTECA	Panasonic CS-112U5IXE	3,220 frig/h	006
SEGUNDA	TECHO	AYUDANTE DE ALMACÉN	Carrier 42 KQD015-703-40	4,2 Kw.	002
SEGUNDA	TECHO	SALA DE TRABAJO	Panasonic CS-112U5IXE	3,220 frig/h	003
SEGUNDA	CONDUCTOS	ARCHIVO	Ciatesa IPB-40	10 Kw.	012
SEGUNDA	CONDUCTOS	ARCHIVO	Ciatesa IPB-40	10 Kw.	013
SEGUNDA	CONDUCTOS	ARCHIVO	Ciatesa IPB-40	10 Kw.	014

CENTRO:			MUSEO BELLAS ARTES GRAVINA (MUBAG)		
SITUACIÓN:			C/ GRAVINA, 13 - 15 ALICANTE		
PLANTA	TIPO EQUIPO	DEPENDENCIA	MÁQUINA	POTENCIA	REF.
BAJA	CLIMAT	PLANTA BAJA	Tecnivel CL-70-T / 2000	55 Kw.	CL4
BAJA	FANCOIL	VIGILANTES	Chatesa MELODY-63	5,5 Kw.	1,1
ENTRE	CLIMAT	ENTRESUELO Y PRIMERA	Tecnivel CL-71-T / 2000	55 Kw.	CL3
CUARTA	FANCOIL	DESPACHO	BTU VVS-660/4T/FV	4,400 frig/h	4,1
CUARTA	FANCOIL	DESPACHO	BTU VVS-660/4T/FV	4,400 frig/h	4,2
	HUMECTADOR	CLIMATIZADOR CL 1	Hygromatic C-10	10 Kg/h	H1
	HUMECTADOR	CLIMATIZADOR CL 2	Hygromatic C-10	10 Kg/h	H2
	HUMECTADOR	CLIMATIZADOR CL 3	Hygromatic C-10	10 Kg/h	H3
	HUMECTADOR R.	CLIMATIZADOR AIRE PRIMARIO	France air Digivap resistivo	2 Kw.	H4
	PRECALENTADOR	HUMECTACIÓN	COINTRA	10 litros	C1
	PRECALENTADOR	HUMECTACIÓN	COINTRA	10 litros	C2
	ÓSMOSIS INVERSA	HUMECTACIÓN	GENIUS 500 CD 304045	500 litros	O1
	CLIMAT	SEGUNDA	Tecnivel CL-72-T /2000	55 Kw.	CL2
	CLIMAT	AIRE PRIMARIO	Tecnivel CL-73-T /2000	92 Kw.	CL1
	BOMBA CALOR	TODO EDIFICIO	CHF-5-AL		
	BOMBA CALOR	TODO EDIFICIO	Climaveneta WRAQ/SL 0602	124Kw	1
	BOMBA	CIRCUITO PRIMARIO FRÍO	Climaveneta WRAN/SL 0702	150Kw	2
	BOMBA	CIRCUITO PRIMARIO FRÍO	Wilo S-65/115	1,15 Kw.	B1
	BOMBA	CIRCUITO PRIMARIO FRÍO	Wilo S-65/115	1,15 Kw.	B2
	BOMBA	CIRCUITO PRIMARIO CALOR	Ebara LPS 50/40	0,40 Kw.	B3
	BOMBA	CIRCUITO PRIMARIO CALOR	Ebara LPS 50/40	0,40 Kw.	B4
	BOMBA	CLIMATIZADORES	Ebara LPS 50/40	0,40 Kw.	B5
	BOMBA	CLIMATIZADORES	Ebara LPS 40/75	0,75 Kw.	B6
	BOMBA	CLIMATIZADORES	Ebara LPS 40/75	0,75 Kw.	B7
	BOMBA	CLIMATIZADORES	Ebara LPS 50/40	0,40 Kw.	B8
	BOMBA	CLIMATIZADORES	Ebara LPS 50/40	0,40 Kw.	B9
	BOMBA	CLIMATIZADORES	Ebara LPS 40/40	0,40 Kw.	B10
	BOMBA	CLIMATIZADORES	Ebara LPS 40/40	0,40 Kw.	B11
	BOMBA	CLIMATIZADORES	Ebara LPS 40/40	0,40 Kw.	B12

CENTRO:			AULAS DE FORMACIÓN		
SITUACIÓN:			C/ CATEDRÁTICO FERRE VIDIELLA, 5 - ALICANTE		
PLANTA	TIPO EQUIPO	DEPENDENCIA	MÁQUINA	POTENCIA	REF.
BAJA	PARED	DESPACHO 1	Panasonic CS-1273 KE	4,128 frig/h	001
BAJA	PARED	ORDENANZA	Panasonic CS-1273 KE	4,128 frig/h	002
PRIMERA	PARED	AULA NUMERO 1	Panasonic CS-2473 KE	5,930 frig/h	003
PRIMERA	PARED	AULA NUMERO 2	Panasonic CS-1273 KE	4,128 frig/h	004
PRIMERA	PARED	AULA INFORMÁTICA	Panasonic CS-5CHU11 NP	3,010 frig/h	005
PRIMERA	PARED	CALIDAD	Panasonic CS-5CHV11 NP	3,010 frig/h	006
PRIMERA	PARED	DESPACHO COORDINADOR	Fujitsu AST 9RNE-W	2,236 frig/h	007
PRIMERA	PARED	DESPACHO JEFE SECCIÓN	Fujitsu AST 9RNE-W	2,236 frig/h	008
PRIMERA	PARED	ADMINISTRACIÓN	Fujitsu ABT 24RAF-W	6,106 frig/h	009
PRIMERA	PARED	ADMINISTRACIÓN	Fujitsu ABT 24RAF-W	6,106 frig/h	010
PRIMERA	PARED	BIBLIOTECA	Fujitsu ASY-24RSC-1	6,106 frig/h	011
PRIMERA	PARED	AULA INFORMÁTICA 2	Fujitsu ASY-30RSA-W	6,880 frig/h	012

CENTRO:			CENTRO DE ARTE EUSEBIO SEMPERE		
SITUACIÓN:			C/ TUCUMÁN Nº 18 - ALICANTE		
PLANTA	TIPO EQUIPO	DEPENDENCIA	MÁQUINA	POTENCIA	REF.
BAJA	PARED	RECEPCIÓN	Panasonic CS-2473-KE	6,3 Kw.	001
BAJA	PARED	BIBLIOTECA	Panasonic CS-2473-KE	6,3 Kw.	002
PRIMERA	PARED	OFICINAS	Panasonic CS-W24CKP	7,03 Kw.	003

CENTRO:			SERVICIO DE PREVENCIÓN (MEDICO EMPRESA)		
SITUACIÓN:			C/ TUCUMÁN Nº 18 - ALICANTE		
PLANTA	TIPO EQUIPO	DEPENDENCIA	MÁQUINA	POTENCIA	REF.
BAJA	CONDUCTOS	ZONA ENTRADA	Carrier 50TB045K9	13 Kw.	001
ENTRE	CONDUCTOS	ZONA FONDO	Carrier 40TB045K7	7Kw.	002

CENTRO:			JUNTA DE PERSONAL		
SITUACIÓN:			C/ GENERAL O'DONELL, 22 -1º D - ALICANTE		
PLANTA	TIPO EQUIPO	DEPENDENCIA	MÁQUINA	POTENCIA	REF.
BAJA	PARED	JUNTO PUERTA DE ENTRADA	General ASH9RSGCW nº serie: E105828	2,6 Kw.	001
BAJA	PARED	JUNTA DE PERSONAL	General ASH9RSGCW nº serie: no se observa	2,6 Kw.	002
BAJA	PARED	DESPACHO MULTISINDICAL	General ASH9RSGCW nº de serie: E0105725	2,6 Kw.	003
BAJA	PARED	DESPACHO JUNTO SERVIDOR	General ASW9KRGSW nº serie: no se observa	2,6 Kw.	004
BAJA	PARED	SALA JUNTAS Y REUNIONES	General ASG17RSH-W nº serie:4020288	4,7 Kw.	005

CENTRO:			ALMACÉN GENERAL		
SITUACIÓN:			C/ BENLLIURE, 7 - ALICANTE		
PLANTA	TIPO EQUIPO	DEPENDENCIA	MÁQUINA	POTENCIA	REF.
BAJA	TECHO	CASETA GRANDE	Daykin FVY35AVI	3,5 Kw.	001
BAJA	SUELO	ZONA P. TURISMO	Hiyasu HOE-2R	2,525 Kw.	002

CENTRO:			ALMACÉN ANEXO OFICINA TÉCNICA		
SITUACIÓN:			C/ HERMANOS BERNAD, 6 - ALICANTE		
PLANTA	TIPO EQUIPO	DEPENDENCIA	MÁQUINA	POTENCIA	REF.
PRIMERA	CONDUCTOS	TALLER RESTAURACIÓN PINACOTECA	Interclisa conductos	7 Kw.	001

CENTRO:			OFICINA GESTORA DENIA		
SITUACIÓN:			CTRA. DE ONDARA S/N. PTDA. TAPIETES - DENIA (ALICANTE)		
PLANTA	TIPO EQUIPO	DEPENDENCIA	MÁQUINA	POTENCIA	REF.
BAJA	PARED	SALA DE JUNTAS	Mitsubishi MCFH-18 NV	5 Kw.	B1
BAJA	PARED	ENTRADA PRINCIPAL	Mitsubishi MCFH-13 NV	3,7 Kw.	B2
BAJA	PARED	ENTRADA PRINCIPAL 2	Mitsubishi MCFH-13 NV	3,7 Kw.	B3
BAJA	PARED	SALÓN DE ACTOS I	Mitsubishi MCFH-13 NV	3,7 Kw.	B4
BAJA	PARED	SALÓN DE ACTOS II	Mitsubishi MCFH-13 NV	3,7 Kw.	B5
BAJA	PARED	SALÓN DE ACTOS III	Mitsubishi MCFH-13 NV	3,7 Kw.	B6
BAJA	PARED	SALÓN DE ACTOS IV	Mitsubishi FVY35 AVI	3,7 Kw.	B7
BAJA	PARED	DESPACHO I	Mitsubishi MSH-07 NV	2,2 Kw.	B8
BAJA	PARED	DESPACHO II	Mitsubishi MSH-07 NV	2,2 Kw.	B9
BAJA	PARED	DESPACHO III	Mitsubishi MSH-07 NV	2,2 Kw.	B10
BAJA	PARED	DESPACHO IV	Mitsubishi MSH-07 NV	2,2 Kw.	B11
PRIMERA	PARED	SALA DE INFORMÁTICA	Hitachi RCI-4HG8E	10 Kw.	1.1
PRIMERA	PARED	SALA DE FORMACIÓN	Hitachi RCI-5HG8E	12,6 Kw.	1.2
PRIMERA	PARED	ENTRADA	Hitachi RCI-2,5HG8E	6,3 Kw.	1.3
PRIMERA	PARED	DESPACHO 1	Hitachi RCI-2,5HG8E	6,3 Kw.	1.4
PRIMERA	PARED	DESPACHO 2	Hitachi 2X1 RAS-09 CH	2,6 Kw.	1.5

CENTRO:			OFICINA GESTORA DE COCENTAINA		
SITUACIÓN:			C/ SAN ANTONIO, 2. COCENTAINA		
PLANTA	EQUIPO	DEPENDENCIA	MÁQUINA	POTENCIA	REF.
BAJA	CONDUCTOS	DESPACHOS	CIATESA IPB-095	23,10 kw.	*
BAJA	ZONIFICADO	DESPACHOS	AIRZONE PLUS CON EQUIPO CIATESA		*
BAJA	CONDUCTOS	DESPACHOS	MIISTUBISHI PUH-8MYC	21,72 kw.	*
BAJA	ZONIFICADO	DESPACHOS	AIRZONE PLUS CON EQUIPO MITUSBISHI		*

CENTRO:	OFICINA GESTORA DE ROJALES
SITUACIÓN:	AV. CORTES VALENCIANAS, 37 - ROJALES (ALICANTE)

PLANTA	TIPO EQUIPO	DEPENDENCIA	MÁQUINA	POTENCIA	REF.
SÓTANO	CLIMAT.	SÓTANO	CIATESA KCB-050	15,6 Kw.	S1
SÓTANO	CLIMAT.	SÓTANO	CIATESA KCB-050	15,6 Kw.	S2
SÓTANO	CLIMAT.	SÓTANO	CIATESA KCB-050	15,6 Kw.	S3
BAJA	CLIMAT.	PLANTA BAJA	CIATESA KCB-050	15,6 Kw.	B1
BAJA	SUELO	HALL PRINCIPAL	CIATESA FI05/3R Nº 20022898 OP	5,70 kw.	*
BAJA	SUELO	DESPACHO IZQUIERDA HALL	CIATESA FI05/3R Nº 20022898 OP	5,70 kw.	*
BAJA	SUELO	DESPACHO DERECHA HALL	CIATESA FI05/3R Nº 20020072	3,90 kw.	*
PRIMERA	CLIMAT.	PLANTA PRIMERA	CIATESA KCB-050	15,6 Kw.	1.1
PRIMERA	FANCOIL	DESPACHO	CIATESA FI- 03/3R	4 Kw.	1.2
PRIMERA	SUELO	DESPACHO 2	CIATESA FI05/3R Nº 20022898 OP	5,70 kw.	*
PRIMERA	SUELO	DESPACHO 3	CIATESA FI05/3R Nº 20022898 OP	5,70 kw.	*
PRIMERA	SUELO	DESPACHO 4	CIATESA FI05/3R Nº 20022898 OP	5,70 kw.	*
SEGUNDA	CLIMAT.	SALÓN DE ACTOS	CIATESA KCB-095	22,9 Kw.	2.1
TERCERA	CLIMAT.	PLANTA TRES	CIATESA KCB-040	12 Kw.	3.1
	ENFRIADORA	TODO EL EDIFICIO	CIATESA ITB-225	47,8 Kw.	T1

CENTRO:	EDIFICIO TUCUMÁN Nº 10
SITUACIÓN:	C/ TUCUMÁN Nº 10 03006 - ALICANTE

TIPO EQUIPO	DEPENDENCIA	MÁQUINA	POTENCIA	REF.
PLANTA SÓTANO - 2				
VENTILADOR	PLANTA SÓTANO – 2	SODECA, MOD. CJMD-600-4T	2750 m³/h.	22
VENTILADOR				22
VENTILADOR	PLANTA SÓTANO – 2	SODECA, MOD. SV-250/H	1300 m³/h.	21
PLANTA SÓTANO – 1				
VENTILADOR	PLANTA SÓTANO – 1	SODECA, MOD. SV-250/H	1300 m³/h.	21
VENTILADOR				21
SUELO	CENTRO DE DATOS	AIRDATA, MOD. FCA-7-ASH 4HR	19,72 Kw.	15
SUELO				15
SUELO				15
SUELO	CUARTO S. A. I.	AIRDATA, MOD. FCA-4-ASH 4	13,65 Kw.	16
SUELO	CENTRA TELÉFONO	AIRDATA, MOD. FCA-2-ASH 4R	8,17 Kw.	17
PLANTA BAJA				
CONDUCTOS	RECEPCIÓN	MITSUBISHI, MOD. PEAD-RP50EA	4314 Kcal/h.	1
CONDUCTOS	OFICINA 1			1
CONDUCTOS	P. BAJA	MITSUBISHI, MOD. PEAD-RP71GA	6106 Kcal/h.	3
CONDUCTOS	ADMINISTRACIÓN	MITSUBISHI, MOD. PEAD-RP100GA	8600 Kcal/h.	4
PLANTA PRIMERA				
CONDUCTOS	D. F. ALTAMIRA	MITSUBISHI, MOD. PEAD-RP50EA	4314 Kcal/h.	1
CONDUCTOS	BIBLIOTECA	MITSUBISHI, MOD. PEAD-RP60GA	5160 Kcal/h.	2
CONDUCTOS	DIRECTOR	MITSUBISHI, MOD. PEAD-RP71GA	6106 Kcal/h.	3
CONDUCTOS	PLANTA 1ª			3
CONDUCTOS	ADMINISTRACIÓN	MITSUBISHI, MOD. PEAD-RP140EA	12040 Kcal/h.	5
PLANTA SEGUNDA				
CONDUCTOS	DIRECTOR ÁREA	MITSUBISHI, MOD. PEAD-RP50EA	4314 Kcal/h.	1
CONDUCTOS	DIPUTADO	MITSUBISHI, MOD. PEAD-RP60GA	5160 Kcal/h.	2
CONDUCTOS	PLANTA 2ª	MITSUBISHI, MOD. PEAD-RP71GA	6106 Kcal/h.	3
CONDUCTOS	ADMINISTRACIÓN	MITSUBISHI, MOD. PEAD-RP140EA	12040 Kcal/h.	5
PLANTA TERCERA				
CONDUCTOS	J. SERVICIO	MITSUBISHI, MOD. PEAD-RP50EA	4314 Kcal/h.	1
CONDUCTOS	PLANTA 3ª	MITSUBISHI, MOD. PEAD-RP71GA	6106 Kcal/h.	3
CONDUCTOS	ADMINISTRACIÓN	MITSUBISHI, MOD. PEAD-RP200MYA	16340 Kcal/h.	6
PLANTA CUARTA				
CONDUCTOS	SALA REUNIONES	MITSUBISHI, MOD. PEAD-RP60GA	5160 Kcal/h.	2

CONDUCTOS	PLANTA 4ª	MITSUBISHI, MOD. PEAD-RP71GA	6106 Kcal/h.	3
CONDUCTOS	PORTAVOZ			3
CONDUCTOS	ADMINISTRACIÓN	MITSUBISHI, MOD. PEAD-RP140EA	12040 Kcal/h.	5
PLANTA ÁTICO				
CONDUCTOS	SALA REUNIONES	MITSUBISHI, MOD. PEAD-RP60GA	5160 Kcal/h.	2
CONDUCTOS	DIRECTOR			2
CONDUCTOS	PLANTA ÁTICO	MITSUBISHI, MOD. PEAD-RP71GA	6106 Kcal/h.	3
CONDUCTOS	ADMINISTRACIÓN	MITSUBISHI, MOD. PEAD-RP140EA	12040 Kcal/h.	5

CENTRO:			CASA BARDÍN		
SITUACIÓN:			C/ SAN FERNANDO, 44 03001 - ALICANTE		
PLANTA	EQUIPO	DEPENDENCIA	MÁQUINA	POTENCIA	REF.
BAJA	CLIMAT-CONDUCT	ATENCIÓN PÚBLICO - ZONA 1	CARRIER 42N SM	4,42 kw	1
BAJA	CONDUCTOS	ATENCIÓN PÚBLICO - ZONA 17	CARRIER 42JWo16	16 kw	2
BAJA	CONDUCTOS	SALA AUDICIÓN INDIVIDUAL – FONOTECA	CARRIER 42JWo09	9,50 kw	3
BAJA	SPLITS	CUARTO TÉCNICO - INSTALACIONES	MITSUBISHI ELECTRIC MS- o7YV	2,30 kw	4
BAJA	CONDUCTOS	SALA DE CONFERENCIAS	CARRIER 42JWo16	16 kw	5
BAJA	CONDUCTOS	SALA DE CONFERENCIAS	CARRIER 42JWo09	9,50 kw	6
ENTREPLANTA	FANCOIL SUELO	ZONA 1	CARRIER 42N SM	4,94 kw	7
ENTREPLANTA	FANCOIL SUELO	ZONA 1	CARRIER 42N SM	4,94 kw	8
ENTREPLANTA	FANCOIL SUELO	ZONA 1	CARRIER 42N SM	4,94 kw	9
ENTREPLANTA	FANCOIL SUELO	CONTROL GRABACIÓN	CARRIER 42N SM	4,72 kw	10
PLANTA 1	FANCOIL SUELO	DESPACHO 10 - ADMÓN.	CARRIER 42N SM	4,94 kw	11
PLANTA 1	CONDUCTOS	DESPACHO 2	CARRIER 42JW 05	3,05 kw	12
PLANTA 1	CONDUCTOS	DESPACHO 3	CARRIER 42JW 05	3,05 kw	13
PLANTA 1	CONDUCTOS	SALA REUNIONES 2 - BIBLIOTECA	CARRIER 42JW 09	9,50 kw	14
PLANTA 1	CONDUCTOS	SALA REUNIONES 3	CARRIER 42JW 05	3,05 kw	15
PLANTA 1	FANCOIL SUELO	REUNIONES 1 – SALA LECTURA	CARRIER 42N SM	4,72 kw	16
PLANTA 1	FANCOIL SUELO	REUNIONES 1 – SALA LECTURA	CARRIER 42N SM	4,72 kw	17
PLANTA 1	CONDUCTOS	DESPACHO 4	CARRIER 42JW 05	3,05 kw	18
PLANTA 1	CONDUCTOS	DESPACHO 5 – ADMÓN.	CARRIER 42JW 05	3,05 kw	19
PLANTA 1	CONDUCTOS	DESPACHO 1	CARRIER 42JW 05	3,05 kw	20
PLANTA 1	CONDUCTOS	DESPACHO 8 - CONSULTA	CARRIER 42JW 05	3,05 kw	21

PLANTA 1	FANCOIL SUELO	DESPACHO 7 - DIRECCIÓN	CARRIER 42N SM	4,94 kw	22
PLANTA 1	FANCOIL SUELO	DESPACHO 6 - GERENCIA	CARRIER 42N SM	4,94 kw	23
PLANTA 2	FANCOIL SUELO	DESPACHO 3	CARRIER 42N SM	4,94 kw	24
PLANTA 2	FANCOIL SUELO	ADMINISTRACIÓN	CARRIER 42N SM	4,94 kw	25
PLANTA 2	FANCOIL SUELO	SALA REUNIONES 1 – JUNTA RECTORA	CARRIER 42N SM	4,94 kw	26
PLANTA 2	FANCOIL SUELO	SALA REUNIONES 1 – JUNTA RECTORA	CARRIER 42N SM	4,94 kw	27
PLANTA 2	FANCOIL SUELO	DESPACHO 1	CARRIER 42N SM	4,94 kw	28
PLANTA 2	FANCOIL SUELO	DESPACHO 2 – ADMÓN.	CARRIER 42N SM	4,94 kw	29
TERRAZA	BOMBA CALOR AIRE/AGUA	PRODUCCIÓN	CARRIER 30RH-160-Bo362-PEE N° 12Q704734 R-407C	79,70 kw	30
TERRAZA	CONDUCTOS	UD. TRATAMIENTO AIRE EXTERIOR	CARRIER 42JWo16	16 kw	31
TERRAZA	CONDUCTOS	UD. TRATAMIENTO AIRE EXTERIOR	CARRIER 42JWo16	16 kw	32

Respecto a los equipos de las tablas anteriores, el número y potencia de los mismos puede variar con el tiempo, como consecuencia de posibles cambios en la redistribución de los centros o dependencias de esta Diputación Provincial. La empresa adjudicataria, con la firma de la presente modificación del contrato, acepta prestar el servicio correspondiente a un incremento del número de equipos de un diez por cien tomando como baremo la potencia total de los equipos contratados con relación a los que se incorporan, sin incremento del precio del contrato.

QUINTA

La empresa adjudicataria deberá estar inscrita en el registro de empresas mantenedoras de instalaciones térmicas en edificios en la Consellería de Industria, Comercio e Innovación, Generalitat Valenciana, ITE 08.1.2, y mantener la citada inscripción durante la vigencia del contrato y sus prórrogas debiendo presentar copia al inicio y en las renovaciones.

SEXTA

La empresa adjudicataria, con la firma del presente contrato, se compromete a efectuar el mantenimiento de las instalaciones objeto de este pliego según la Instrucción Técnica IT.3 Mantenimiento y uso. Con ello se pretende mejorar su funcionamiento durante su vida útil, con la mayor eficiencia energética, garantizar la protección del medio ambiente, la durabilidad y la seguridad de las instalaciones.

El mantenimiento se efectuará cumpliendo como mínimo con las operaciones de la tabla 3.1 de la IT3.3. No obstante, se deberá cumplir con las operaciones que se relacionan a continuación que se considerarán mínimas.

PROGRAMAS DE MANTENIMIENTO

Es responsabilidad de la empresa mantenedora y del director de mantenimiento de la misma la confección del “Manual de Uso y Mantenimiento” de la instalación donde aparecerán las reuniones con sus fechas y las operaciones efectuadas debiendo preceptivamente actualizar y adecuar permanentemente las mismas a las características técnicas de la instalación.

01. PLANTAS ENFRIADORAS DE AGUA POR COMPRESIÓN MECÁNICA

INTERVENCIONES Y FRECUENCIAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Número	Trabajos	Frecuencia
1	Verificación del estado de las rejillas de protección de ventiladores y baterías exteriores	A
2	Verificación del estado de los soportes antivibratorios y amortiguadores elásticos de soportación	A
3	Verificación del estado de la carpintería metálica: paneles, cierres, juntas de estanquidad y accesorios	A
4	Verificación del estado y funcionalidad de los acoplamientos elásticos de las tuberías	A
5	Verificación de la inexistencia de daños estructurales	A
6	Verificación del estado de las suspensiones y anclajes de compresores	A
7	Verificación del estado del aislamiento térmico y acústico, y reparación, si procede	A
8	Verificación de la inexistencia de fugas de agua	M
9	Verificación del estado y comprobación de la funcionalidad del sistema de llenado automático	M
10	Verificación del estado y funcionalidad de los componentes del circuito hidráulico (ver gamas de bombas, vasos de expansión, etc.)	2A
11	Verificación del estado de las baterías de intercambio térmico: estado de las aletas, corrosiones, etc.	A

Número	Trabajos	Frecuencia
12	Verificar que no existen aletas sueltas ni defectos de contacto entre aletas y tubos	A
13	Limpieza de las aletas por ambas caras de la batería	A
14	Verificación de la estanquidad de las baterías. Chequeo de manchas de aceite. Test de fugas	m
15	Verificación de la inexistencia de tubos deformados por congelaciones	A
16	Limpieza y desincrustado de las bandejas de recogida de agua de las baterías exteriores	A
17	Inspección de los rodets o palas de los ventiladores exteriores, verificación de giro libre y limpieza	2.A
18	Verificación del estado y funcionalidad de los ventiladores exteriores: soportes, cojinetes y transmisiones	2.A
19	Contraste de la limpieza de los tubos de los intercambiadores de calor, evaporadores y condensadores (lado agua)	A
20	Verificación del estado y funcionalidad de los intercambiadores calor: test de fugas interiores de agua o de refrigerante	A
21	Verificación de inexistencia de corrosiones en los intercambiadores de calor refrigerante/agua	2.A
22	Comprobación del funcionamiento de las resistencias calentadoras de aceite	m
23	Comprobación del estado y funcionamiento de las resistencias calefactoras de protección contra heladas de los intercambiadores refrigerante/agua instalados a la intemperie	2.A
24	Comprobación del nivel de aceite en el cárter de los compresores y reposición si procede	m
25	Comprobación del contenido de humedad y acidez del aceite de los compresores	m
26	Sustitución del aceite frigorífico de los compresores	B
27	Verificación del funcionamiento de las bombas de aceite de los compresores y medición de presiones de aspiración y descarga	m
28	Verificación del estado y de la limpieza del filtro de aceite y de la mirilla del cárter de los compresores	2.A
29	Verificación de la inexistencia de humedad en los circuitos frigoríficos a través de los visores de líquido	m
30	Comprobación de carga de refrigerante en los circuitos frigoríficos y reposición si procede	m
31	Inspección de estanqueidad y detección de fugas de refrigerante en los circuitos frigoríficos	m
32	Verificación del estado y los aprietes de los tapones y caperuzas de protección de válvulas de servicio	m
33	Verificación de estado, posición y actuación de las válvulas de servicio, seguridad y elementos de estanquidad	m
34	Inspección y limpieza de cuadros eléctricos de fuerza, maniobra y control	A
35	Inspección del apriete de todas las conexiones eléctricas de fuerza y maniobra en cuadros y componentes	A
36	Comprobación de estanquidad de las juntas de las bornas de los compresores y apriete de bornas	A
37	Comprobación de estado y actuación de los arrancadores de los compresores. Ajuste de transiciones	2.A
38	Inspección de las conexiones de puesta a tierra de chasis de máquinas, cuadros y otros componentes	2.A
39	Verificación de estado, reglaje y actuación de los relés y protecciones contra sobrecargas	m
40	Verificación del estado y funcionalidad de todos los relés, contactores, interruptores, pilotos y otro aparellaje	2.A
41	Verificación del estado funcionalidad y ajuste de convertidores de frecuencia para regulación de motores	2.A
42	Verificación del estado, ajuste y actuación de interruptores de flujo de agua	2.A

Número	Trabajos	Frecuencia
43	Verificación de la funcionalidad de la serie exterior de seguridades de compresores y comprobación de enclavamientos	M
44	Verificación del estado, ajuste y actuación de todos los elementos de mando y regulación, termostatos y presostatos	2 A
45	Verificación del estado, ajuste y actuación de todos los elementos de seguridad, termostatos y presostatos	M
46	Verificación del estado, ajuste y actuación del sistema de regulación y control de la temperatura del agua	M
47	Verificación del estado, ajuste y actuación de todos los elementos de control de presiones de condensación o evaporación sobre la batería exterior	M
48	Comprobación de actuación y ajuste de dispositivos de limitación de arranques de compresores	M
49	Verificación y ajuste, si procede, de todos los parámetros consignados en la configuración de microprocesadores de control	2 A
50	Lectura de memorias históricas de microprocesadores de control y comprobación de la corrección de las anomalías registradas, así como de las posibles causas que las originaron	M
51	Verificación de la correcta actuación de los dispositivos de control de capacidad de los compresores	2 A
52	Comprobación de la limitación de capacidad del compresor en diferentes situaciones de demanda ⁽²⁾	2 A
53	Comprobación del funcionamiento mecánico de los álabes o correderas de regulación de capacidad ⁽²⁾	2 A
54	Comprobación de los elementos de limitación de recorrido (finales de carrera) de los mecanismos de álabes o correderas ⁽²⁾	2 A
55	Comprobación de que el arranque de los compresores se efectúa en la condición de capacidad mínima ⁽²⁾	M
56	Comprobación de funcionamiento de válvulas u otros dispositivos de inversión de ciclo ⁽³⁾	2 A
57	Verificación de estado y actuación de válvulas de expansión	2 A
58	Verificación de estado y actuación de válvulas de retención en circuitos frigoríficos	2 A
59	Verificación de estado y actuación de electroválvulas (solenoides) en circuitos frigoríficos	2 A
60	Comprobación del funcionamiento de la máquina en todos los ciclos para los que este diseñada ⁽³⁾	2 A
61	Verificación de actuación de dispositivos de desescarche	2 A
62	Verificación de estado, conexiones, ajustes y actuación de programadores	2 A
63	Inspección de filtros deshidratadores de refrigerante	2 A
64	Inspección de deshidratadores, purgas térmica y sustitución de cartuchos	2 A
65	Verificación, ajuste y contraste de instrumentos de medida: caudalímetros, manómetros y termómetros	A
66	Verificación de estado y funcionamiento de los motoventiladores de aire exterior. Limpieza y engrase, si procede	2 A
67	Verificación de inexistencia de ruidos y vibraciones durante el funcionamiento de la máquina	2 A
68	Verificación de estado de arrastres y acoplamientos elásticos de los ejes motor y compresor en compresores abiertos, y ajuste de alineación, si procede	2 A
69	Inspección de estanquidad de sellos y cierres mecánicos (inexistencia de goteos de aceite) en compresores abiertos	2 A
70	Comprobación de la actuación de protecciones antibombeo y del funcionamiento sin retrocesos de flujo en compresores centrífugos	2 A
71	Toma de datos de funcionamiento para el balance energético de la máquina y cálculo del rendimiento instantáneo. IT 4.3.3.3. Tabla 4.2	m

Número	Trabajos	Frecuencia
MOTORES TÉRMICOS		
72	Comprobación de la presión del circuito de suministro	M
73	Comprobación de la presión de utilización	M
74	Inspección de fugas en la red de gas y estado de las canalizaciones	M
75	Verificación de estado y limpieza de los filtros de gas	2.A
76	Comprobación del cierre estanco de las válvulas de corte	2.A
77	Verificación del estado y actuación de los reguladores de presión de alta y baja, y ajuste si procede	M
78	Comprobación de la estanqueidad de las válvulas de seguridad	M
79	Verificación de la actuación de los dispositivos automáticos de detección de fugas de gas	M
80	Verificación del estado, actuación y cierre estanco de válvulas automáticas	M
81	Inspección de los elementos contra incendios: vigencia de las revisiones periódicas, señalización	2.A
82	Inspección de aislamientos térmicos y acústicos, y reparación, si procede	A
83	Inspección el nivel del aceite en el cárter de los motores	m
84	Cambio de aceite de motores	A
85	Inspección del filtro de aire: limpieza o sustitución	2.A
86	Verificación del funcionamiento del motor térmico y de sus elementos de regulación y seguridad	M
87	Verificación de la inexistencia de vibraciones y ruidos extraños durante el funcionamiento del motor térmico	M
88	Control de consumos de combustible del motor térmico y contraste con los nominales previstos	m
89	Toma de datos de funcionamiento para el balance energético de la máquina y cálculo del rendimiento instantáneo. IT 4.3.3.3. Tabla 4.2	m

2. EQUIPOS AUTÓNOMOS DE ACONDICIONAMIENTO DE AIRE.

INTERVENCIONES Y FRECUENCIAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Número	Trabajos	Frecuencia
1	Inspección exterior del equipo. Corrección de corrosiones, deterioros de pintura y manchas de aceite	A
2	Inspección de rejillas de protección de ventiladores, batería y tomas de aire	A
3	Verificación del estado de la soportación del equipo: soportes rígidos, antivibratorios, amortiguadores, etc.	A
4	Verificación del estado de las juntas de estanquidad en los equipos instalados a la intemperie y sustitución, si procede	2.A
5	Verificación del estado de las juntas de estanquidad en los equipos instalados en el interior y sustitución, si procede	A
6	Verificación del estado de las uniones elásticas de conexión a conductos. Comprobación de estanquidad y sustitución, si procede	2.A
7	Inspección del estado de paneles desmontables y de sus cierres y juntas. Corrección de anomalías	A
8	Inspección de fugas de aire y corrección, si procede	2.A
9	Inspección del aislamiento térmico y acústico de los paneles y reparación, si procede	A
10	Inspección de los filtros de aire y sustitución, si procede	M
11	Verificación del estado de las aletas y nivel de ensuciamiento de la batería interior. Peinado de aletas y limpieza de batería por ambas caras, si procede	2.A
12	Inspección de baterías de agua. Verificación de estanquidad y corrección, si procede	2.A
13	Verificación del estado de las aletas y nivel de ensuciamiento de la batería exterior. Peinado de aletas y limpieza de batería por ambas caras, si procede	2.A
14	Verificación de la inexistencia de tubos deformados por congelaciones	2.A
15	Inspección de condensadores por agua: limpieza de tubos o placas y cabezales, eliminación de incrustaciones y obstrucciones	A
16	Comprobación de estanquidad de circuitos. Test de fugas del equipo	2.A
17	Verificación de inexistencia de fugas interiores de agua en condensadores	2.A
18	Verificación de inexistencia de fugas interiores de refrigerante al circuito de agua en condensadores	2.A
19	Inspección del circuito de agua del condensador: corrección de fugas y corrosiones en las conexiones	2.A
20	Verificación del estado y funcionamiento de válvulas presostáticas de control de condensación	2.A
21	Verificación del estado y funcionamiento de válvulas de seguridad. Verificación de estado de tapones fusibles	2.A
22	Verificación de estado y limpieza de la bandeja de recogida de agua condensada y sus desagües	2.A
23	Corrección de fugas y eliminación de corrosiones en la bandeja de recogida de condensaciones. Tratamiento bactericida de la bandeja	2.A
24	Inspección y limpieza del sifón de la tubería de drenaje de la bandeja de recogida de condensados	2.A
25	Inspección de ventiladores axiales exteriores, anclajes, soportes y giro libre. Inexistencia de vibraciones	2.A
26	Inspección de ventiladores centrífugos exteriores o interiores, anclajes, soportes y giro libre. Inexistencia de ruidos o vibraciones anómalas	2.A
27	Inspección de transmisiones por poleas y correas de ventiladores: Verificación de alineación, tensión y estado de correas y sustitución, si procede	2.A
28	Limpieza de palas y álabes de los rodets de los ventiladores	A

29	Inspección de cojinetes y rodamientos de los ventiladores: verificación de holguras y engrase si procede	2.A
30	Verificación de la estanquidad de las uniones y juntas de líneas frigoríficas en equipos de sistema partido	m
31	Inspección de estado y apriete de tapones y caperuzas de conexiones frigoríficas y válvulas de servicio	m
32	Verificación de inexistencia de humedad en el circuito frigorífico, mediante indicador del visor de líquido	m
33	Inspección del filtro deshidratador de refrigerante y sustitución del filtro o de sus cartuchos, si procede	2.A
34	Inspección general externa de compresores, suspensión elástica, anclajes, etc.	2.A
35	Inspección de nivel de aceite en visores de cárter de compresores	m
36	Verificación de estado, funcionamiento y consumos de las resistencias de cárter	2.A
37	Comprobación del estado del aceite frigorífico. Test de acidez	2.A
38	Verificación del funcionamiento de los dispositivos de control de capacidad de los compresores	2.A
39	Verificación de estado y limpieza de cuadros eléctricos de control, mando y fuerza, y protección antihumedad	2.A
40	Inspección de contactos de contactores, interruptores y relés, y sustitución, si procede	2.A
41	Inspección de pilotos de señalización y sustitución de lámparas o LED fundidos	2.A
42	Inspección de convertidores de frecuencia y dispositivos de control de velocidad variable de motores	2.A
43	Verificación de estado y actuación de interruptores de flujo, de aire o de agua, y ajuste, si procede	2.A
44	Verificación funcional de series exteriores de seguridad y enclavamientos externos del equipo	M
45	Verificación de estado y actuación de presostatos de mando. Ajuste de puntos de consigna, si procede	2.A
46	Verificación de estado y actuación de presostatos de seguridad. Ajuste de puntos de consigna si procede	M
47	Verificación de estado y actuación de termostatos de control. Ajuste de puntos de consigna, si procede	2.A
48	Verificación de estado y actuación de termostatos de seguridad. Ajuste de puntos de consigna, si procede	M
49	Verificación de estado y actuación de válvulas de expansión termostáticas y ajuste, si procede	2.A
50	Verificación de estado y actuación de válvulas de retención del circuito frigorífico	2.A
51	Verificación de estado y actuación de válvulas automáticas de inversión de ciclo en equipos reversibles	2.A
52	Verificación de estado y actuación de electroválvulas y válvulas de servicio del circuito frigorífico	2.A
53	Verificación de estado y estanquidad de válvulas de obús (Schraeder) para carga y servicio de circuitos	m
54	Inspección de programadores electrónicos de regulación y control. Ajuste de parámetros, si procede	2.A
55	Verificación del apriete de las conexiones eléctricas en la caja del programador y en los circuitos de control	2.A
56	Inspección del aislamiento eléctrico de líneas de alimentación a motores	2.A
57	Inspección de conexiones y líneas de puesta a tierra. Apriete de conexiones	2.A
58	Comprobación de apriete de conexiones en cajas de bornas de compresores y motores	2.A
59	Comprobación de la estanquidad de las juntas de los terminales de compresores y apriete o sustitución, según proceda	2.A
60	Verificación y contraste de termómetros y manómetros y otros instrumentos de medida	A
61	Comprobación del funcionamiento del equipo en todos los ciclos o modos para los que está diseñado	2.A
62	Verificación de la inexistencia de ruidos y vibraciones anómalas durante el funcionamiento	2.A
63	Toma de datos de funcionamiento según ficha de control. Determinación de rendimiento frigorífico y comparación con los datos de diseño	2.A

3. SISTEMAS AUTÓNOMOS DE CAUDAL REFRIGERANTE VARIABLE. INTERVENCIONES Y FRECUENCIAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Número	Trabajos	Frecuencia
	Equipos exteriores	
	CHASIS	
1	Inspección exterior del equipo: corrección de corrosiones y deterioros de la pintura	A
2	Inspección de rejillas de protección de ventiladores, baterías y tomas de aire	A
3	Verificación del estado de la soportación del equipo: soportes rígidos, antivibratorios, amortiguadores, etc.	A
4	Verificación del estado de las juntas de estanquidad de paneles y sustitución, si procede	A
5	Inspección del aislamiento térmico y acústico de los paneles y reparación, si procede	A
6	Verificación de estado y limpieza de la bandeja de recogida de agua y su desagüe	2.A
	CIRCUITO FRIGORÍFICO	
7	Verificación del estado de las aletas y nivel de ensuciamiento de la batería interior. Peinado de aletas y limpieza de batería por ambas caras, si procede	2.A
8	Comprobación de estanquidad de circuitos. Test de fugas del equipo, baterías, tuberías, juntas y controles	m
9	Inspección de estado y apriete de tapones y caperuzas de conexiones frigoríficas y válvulas de servicio	m
10	Verificación del estado y funcionamiento de válvulas de seguridad. Verificación de estado de tapones fusibles	2.A
11	Verificación de inexistencia de humedad en el circuito frigorífico, mediante indicador del visor de líquido	m
12	Inspección del filtro deshidratador de refrigerante y sustitución del filtro o de sus cartuchos, si procede	2.A
13	Inspección del separador de gotas de aspiración del compresor	A
14	Inspección general externa de compresores, suspensión elástica, anclajes, etc.	2.A
15	Verificación de estado y actuación de válvulas de retención del circuito frigorífico	2.A
16	Verificación de estado y actuación de válvulas de expansión termostáticas o electrónicas y ajuste, si procede	2.A
17	Verificación de estado y actuación de electroválvulas y válvulas de servicio del circuito frigorífico	2.A
18	Verificación de estado y actuación de válvulas automáticas de inversión de ciclo en equipos reversibles	2.A
19	Verificación de estado y estanquidad de válvulas de obús (Schraeder) para carga y servicio de circuitos	m

Número	Trabajos	Frecuencia
20	Comprobación de la estanquidad de las juntas de los terminales de compresores y apriete o sustitución, según proceda	2.A
21	Inspección del aislamiento térmico de los componentes y líneas del circuito frigorífico y corrección de defectos	A
	CIRCUITO DE ACEITE	
22	Inspección de nivel de aceite en visores de cárter de compresores	m
23	Comprobación del estado del aceite frigorífico. Test de acidez	2.A
24	Verificación del estado y actuación de las válvulas de retención del circuito de lubricación y refrigeración de aceite	2.A
25	Verificación de estado y estanquidad de las electroválvulas del circuito de aceite	2.A
26	Inspección del filtro de aceite y limpieza o sustitución, si procede	2.A
27	Verificación de estado y actuación del separador de aceite	2.A
28	Verificación de estado, funcionamiento y consumos de las resistencias de cárter	2.A
	VENTILADORES Y MOTORES	
29	Inspección de motoventiladores axiales exteriores, anclajes, soportes y giro libre. Inexistencia de vibraciones	2.A
30	Inspección de cojinetes y rodamientos de motoventiladores: verificación de holguras y engrase, si procede	2.A
31	Limpieza de palas y álabes de los ventiladores	A
	INSTALACIÓN ELÉCTRICA FUERZA Y CONTROLES	
32	Inspección del aislamiento eléctrico de líneas de alimentación a motores de ventiladores	2.A
33	Control de intensidades y temperaturas en los conductores de alimentación a motores de ventiladores	2.A
34	Inspección del aislamiento eléctrico de líneas de alimentación a motores de compresores	2.A
35	Control de intensidades y temperaturas en los conductores de alimentación a motores de compresores	2.A
36	Inspección del aislamiento de la instalación eléctrica en general	2.A
37	Verificación de estado y limpieza de cuadros eléctricos de control, mando y fuerza, y aplicación de protección antihumedad	2.A
38	Inspección de contactos de contactores, interruptores y relés, de protección de compresores y motores y sustitución, si procede	2.A
39	Verificación del apriete de las conexiones eléctricas en la caja del programador de control y en las cajas de bornas de motores y compresores	2.A
40	Inspección de conexiones y líneas de puesta a tierra. Apriete de conexiones	2.A
41	Inspección de convertidores de frecuencia y dispositivos de control de velocidad variable de motores y compresores	2.A
42	Inspección del estado del disipador de calor de las unidades inverter	2.A
43	Inspección de los conectores aéreos a las tarjetas electrónicas	2.A
44	Verificación funcional de series exteriores de seguridad y enclavamientos externos del equipo	M
45	Comprobación de ajuste de puntos de consigna y actuación de los elementos eléctricos de seguridad	M
46	Verificación del funcionamiento de los dispositivos de control de capacidad de los compresores	2.A
47	Verificación del funcionamiento de las protecciones internas de los compresores	2.A
48	Verificación de que el funcionamiento de los compresores es correcto, sin vibraciones anómalas	m
49	Verificación de estado y funcionamiento de las protecciones frigoríficas: presostatos, termostatos, sensores	M

	Inspección de programadores electrónicos de regulación y control. Ajuste de parámetros, si procede	2.A
	FUNCIONAMIENTO	
50	Comprobación del funcionamiento del equipo en todos los ciclos o modos para los que está diseñado	2.A
51	Verificación del funcionamiento de termostatos de control de temperatura de aire	2.A
52	Inspección de anomalías acumuladas en la memoria del sistema de control centralizado	2.A
53	Verificación de estado, conexiones, puntos de consigna y funcionamiento del sistema de control centralizado	2.A
54	Verificación del funcionamiento de los temporizadores en arranque y parada de compresores	2.A
55	Verificación de la inexistencia de ruidos y vibraciones anómalas durante el funcionamiento del sistema	2.A
56	Verificación y contraste de termómetros y manómetros y otros instrumentos de medida	A
	Equipos interiores	
	CHASIS	
57	Inspección exterior de equipos: corrección de deterioros en cierres y juntas	2.A
58	Verificación de estado y limpieza de las bandejas de recogida de condensados y sus sifones y desagües	2.A
59	Verificación de estado y funcionamiento de bombas de evacuación de condensados	2.A
60	Tratamiento bactericida de las bandejas de recogida de condensados, si procede	2.A
61	Inspección del aislamiento térmico de equipos y reparación, si procede	A
62	Verificación de la actuación de los deflectores móviles del flujo de aire	2.A
	VENTILADORES/MOTORES	
63	Inspección de ventiladores centrífugos y tangenciales, comprobación de libre giro y estado de anclajes	2.A
64	Verificación del apriete de las conexiones eléctricas de los motores	2.A
65	Verificación del funcionamiento de los ventiladores en las diferentes velocidades disponibles, sin ruidos ni vibraciones anómalas	2.A
66	Verificación del estado de las uniones elásticas de conexión a conductos, si las hubiera. Comprobación de estanquidad y sustitución, si procede	2.A
	FILTROS	
67	Inspección de estado de los filtros de aire, limpieza o sustitución, según proceda	M
68	Verificación de estado y actuación de sensores e indicadores de filtros sucios	2.A
	CIRCUITO FRIGORÍFICO	
69	Verificación de inexistencia de ruidos y vibraciones durante el funcionamiento	2.A
70	Inspección de fugas de refrigerante en baterías, líneas frigoríficas, juntas "refnet", uniones y tuercas bocardas de conexiones a equipos	m
71	Inspección de estado y apriete de tapones y caperuzas de conexiones frigoríficas y válvulas de servicio	m
72	Verificación de estado y actuación de las válvulas de expansión electrónicas y ajuste, si procede	2.A
	COMPONENTES ELÉCTRICOS Y DE CONTROL	
73	Verificación de estado y limpieza de cajas de conexiones eléctricas de fuerza, maniobra y control, y aplicación de protección antihumedad	2.A
74	Verificación del apriete de las conexiones eléctricas en circuitos de maniobra y control y en las bornas de los motores de ventiladores	2.A
75	Verificación de estado y funcionamiento de mandos de control remoto por infrarrojos	2.A

76	Inspección de conexiones y conductores de puesta a tierra. Apriete de conexiones	2.A
77	Inspección de interruptores, relés, diferenciales, pilotos de señalización, sensores y transductores. Sustitución de lámparas o LED fundidos	2.A
78	Verificación del estado y funcionamiento del circuito de mando de las bombas de evacuación de condensados y comprobación de sus interruptores de nivel	2.A
79	Inspección del estado y funcionamiento de las tarjetas del circuito de control electrónico	2.A
80	Verificación de estado, aislamiento y funcionamiento de resistencias calefactoras de apoyo y anotación de consumos. Verificación de sus elementos de mando, control y seguridad	M
81	Verificación de estado y aislamiento eléctrico de los conductores de alimentación a motoventiladores	2.A
82	Verificación del estado de aislamiento eléctrico de motoventiladores	2.A
83	Toma de datos de funcionamiento según ficha de control. Determinación de rendimiento frigorífico y comparación con los datos de diseño	2.A

4. UNIDADES DE TRATAMIENTO DE AIRE.

INTERVENCIONES Y FRECUENCIAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Número	Trabajos	Frecuencia
General		
1	Inspección de estado de superficies exteriores, limpieza y eliminación de corrosiones	A
2	Repaso de pintura de las superficies exteriores	A
3	Inspección de tejadillos exteriores de protección	A
4	Verificación de inexistencia de fugas de aire por juntas de paneles, puertas y registros	M
5	Inspección de cierres de puertas y registros. Reparación y cambio de burletes, si procede	A
6	Inspección de los tornillos de unión de módulos. Sustitución de tornillos oxidados	A
7	Verificación de estado de impermeabilizaciones, juntas y telas asfálticas. Reparación, si procede	A
8	Verificación del estado y funcionalidad de los soportes antivibratorios	A
9	Limpieza de las superficies interiores de todas las secciones y módulos	A
10	Verificación del estado y estanquidad de uniones flexibles en embocaduras a conductos y reparación, si procede	2.A
11	Inspección del estado de los aislamientos termoacústicos interiores y reparación si procede	A
12	Inspección del circuito de alumbrado interior. Sustitución de lámparas fundidas y componentes defectuosos	A
Secciones de refrigeración gratuita y compuertas en general		
13	Verificación del estado y funcionalidad de las compuertas de regulación de caudales de aire	2.A
14	Limpieza de las superficies exteriores de las lamas y marcos de las compuertas	2 A
15	Comprobación del libre giro de las lamas, con los servomotores en posición de actuación manual	2.A
16	Limpieza de goznes de soporte de las lamas y posterior engrase	2.A
17	Verificación de anclajes y mordazas de servomotores. Apriete de prisioneros y sustitución, si procede	2.A
18	Enclavamiento de los servomotores y verificación del libre movimiento de las lamas en respuesta a comandos	2.A

19	Verificación de recorridos de apertura y cierre de compuertas automáticas y ajuste, si procede. Verificación de contactos de final de carrera de servomotores	2.A
20	Inspección del estado de los conductores y protecciones de los circuitos de control y alimentación de servomotores	2.A
21	Inspección del estado de los conductores y protecciones de los circuitos de conexión entre elementos de control, sensores, reguladores, etc. Sustitución de cables, prensaestopas y pasamuros defectuosos	2.A
22	Comprobación de la actuación de bucles y lazos de control en función de las señales de mando	2.A
23	Verificación de condiciones de actuación y funcionamiento de dispositivos de regulación y control, ajuste de parámetros, si procede	2.A
24	Medición de caudales de aire en modo free cooling y comparación con los valores nominales de diseño	2.A
Filtros		
25	Inspección de la limpieza de los filtros de aire. Limpieza o preferentemente sustitución, cuando sea preciso	M
26	Limpieza de secciones de filtros y bastidores de soporte	M
27	Comprobación del funcionamiento del control automático avisador de filtros sucios	2.A
28	Comprobación de la estanquidad de los portamarcos y bastidores de soporte de filtros y reparación si procede	A
29	Verificación de estado y funcionamiento de dispositivos de arrastre de filtros rotativos, ajuste y engrase, si procede	2.A
Secciones de recuperación de energía		
30	Inspección de los filtros de aire. Limpieza o sustitución, según proceda	M
31	Limpieza de las superficies internas de cajas y placas de intercambio térmico	A
32	Sustitución de tambores de intercambio térmico en recuperadores rotativos	A
33	Verificación de inexistencia de oxidaciones en superficies exteriores. Limpieza y repaso de pintura, si procede	A
34	Verificación de inexistencia de oxidaciones en superficies interiores. Limpieza y repaso de pintura, si procede	A
35	Verificación de la inexistencia de ruidos o vibraciones procedente de rodamientos y cojinetes. Corrección de anomalías observadas	T
36	Verificación del estado de desgaste y holguras de cojinetes, y sustitución, si procede	A
37	Inspección de engrasadores de rodamientos y cojinetes. Engrase cuando proceda	2.A
38	Inspección del estado de correas y poleas de transmisión, y sustitución, cuando proceda	2.A
39	Inspección de la tensión de correas de transmisión e inexistencia de ruidos anómalos durante el funcionamiento. Ajuste de la tensión de las correas	T
40	Inspección de la alineación y paralelismo de transmisiones por poleas y correas. Corrección de la alineación cuando proceda	2.A
41	Verificación de la sujeción de las poleas a los ejes. Comprobación de holguras en chaveteros y sustitución de chavetas cuando proceda	2.A
42	Verificación de soportes de motores de arrastre y apriete de tornillos anclaje	A
43	Verificación del funcionamiento de motores de arrastre. Apriete de conexiones eléctricas	2.A
44	Inspección de circuitos eléctricos de alimentación a motores y sus protecciones	2.A
45	Inspección de relés térmicos y protecciones diferenciales de motores, limpieza o sustitución de contactos	2.A
46	Inspección de circuitos y conductores de puesta a tierra. Apriete de conexiones	A

47	Verificación de funcionamiento en condiciones normales de uso, a partir de las señales de mando	2.A
	Secciones de humidificación por inyección de vapor	
48	Inspección de corrosiones y deterioros en el bastidor y paneles del módulo. Limpieza y repaso de pintura	A
49	Inspección de corrosiones y deterioros en bandejas de agua. Limpieza y reparación de impermeabilizante de la bandeja, si procede	A
50	Limpieza y desincrustado de bandejas de agua. Eliminación de incrustaciones de sales y lodos	M
51	Inspección de depósitos de electrodos: eliminación de incrustaciones de sales y lodos	M
52	Limpieza y desincrustado de resistencias	T
53	Verificación del estado y funcionalidad de líneas y lanzas de vapor: corrección de sujeciones y limpieza	M
54	Verificación de inexistencia de humedades en superficies interiores de paneles y conductos	A
55	Verificación de estado y estanquidad de conexiones de agua: aporte, drenaje y purga. Corrección de fugas de agua	M
56	Verificación del sistema de retorno del vapor condensado en las lanzas	M
57	Inspección y limpieza de filtros de entrada de agua a depósitos	2.A
58	Verificación de estado y actuación de válvulas de circuitos de aportación de agua	2.A
59	Verificación de estado y actuación de válvulas de drenaje de agua	T
60	Verificación de estado y funcionamiento de electroválvulas del sistema de purga de descalcificación	T
61	Comprobación de nivel máximo de agua en depósitos y bandejas y ajuste, si procede	M
62	Comprobación del nivel de agua de funcionamiento en depósitos y bandejas y ajuste, si procede	M
63	Verificación del controlador del nivel de agua y actuación del dispositivo de alarma por nivel mínimo	M
64	Verificación del estado y funcionalidad de cuadros eléctricos de alimentación y protección. Limpieza interior de cuadros, aplicación de protección antihumedad y apriete de conexiones	A
65	Verificación del estado y funcionalidad de elementos y aparellaje eléctrico: contactores, reles, elementos de señalización, etc. Limpieza de contactos de contactores o sustitución, según proceda	A
66	Inspección de circuitos y conductores de puesta a tierra. Apriete de conexiones	A
67	Verificación de estado y apriete de conexiones eléctricas a electrodos o resistencias. Eliminación de piezas corroídas	A
68	Verificación de estado y funcionamiento de humidostatos o elementos de control de humedad	M
69	Verificación de estado y funcionamiento de termostatos de seguridad	M
70	Verificación de estado y operatividad de dispositivos de protección de depósitos contra sobrepresiones	M
71	Inspección de interruptores de flujo de aire y enclavamientos exteriores. Apriete de conexiones y ajuste	M
72	Verificación del funcionamiento automático del sistema de humidificación a partir de las señales de comando	M
73	Verificación de las maniobras de vaciado automático de depósitos para control de salinidad y conductividad	M
74	Verificación de estado y funcionamiento de circuitos electrónicos de regulación	2.A
75	Verificación de funcionamiento de sistemas de tratamiento de agua de aportación. Análisis del agua	M
76	Medición de consumos de resistencias o electrodos y comparación con valores nominales de diseño	M

Secciones de humidificación por contacto, lavadores de aire y otros		
77	Inspección de corrosiones y deterioros en el bastidor y paneles del módulo. Limpieza y repaso de pintura	A
78	Inspección de corrosiones y deterioros en bandejas de agua. Limpieza y reparación de impermeabilizante de la bandeja, si procede	A
79	Limpieza y desincrustado de bandejas de agua. Eliminación de incrustaciones de sales y lodos. Aplicación de bactericidas	M
80	Verificación de estado y funcionamiento de pulverizadores de agua. Limpieza y eliminación de obstrucciones, corrección de orientación de pulverizadores, verificación de caudales de agua	M
81	Verificación de estado de la media de humidificación. Limpieza exterior o sustitución, según proceda	2.A
82	Inspección mantas y medias esponjosas. Limpieza de superficies, ajuste de la distribución de agua	2.A
83	Verificación de estado y actuación de válvulas de alimentación de agua	2.A
84	Inspección y limpieza de circuitos de drenaje de bandejas	T
85	Verificación de estado y funcionamiento de bombas de recirculación de agua. Apriete de conexiones eléctricas	2.A
86	Verificación de estado de separadores de gotas. Eliminación de oxidaciones e incrustaciones. Limpieza de superficies exteriores	2.A
87	Verificación de inexistencia de fugas de agua en bandejas. Repaso de impermeabilizaciones	M
88	Verificación de inexistencia de humedades en superficies interiores de paneles y conductos	A
89	Inspección y limpieza de filtros de entrada de agua a bandejas	2.A
90	Inspección instalación eléctrica de bombas de agua y electroválvulas	2.A
91	Verificación de funcionalidad de enclavamientos eléctricos exteriores de protección y seguridad	M
92	Verificación de estado y funcionamiento de humidostatos o elementos de control de humedad	T
93	Verificación del funcionamiento automático del sistema de humidificación a partir de las señales de comando	M
94	Realización de análisis físico-químico del agua	M
95	Realización de análisis microbiológico del agua	M
96	Verificación de estado y funcionamiento del sistema de tratamiento contra la legionela	M
97	Verificación de estado y funcionamiento del sistema de ablandamiento de agua	M
Baterías de tratamiento de aire		
98	Inspección de cabezales y bastidores de baterías. Limpieza y eliminación de oxidaciones	A
99	Verificación de inexistencias de pasos de aire exteriores a las baterías. Reparación de juntas y sellado de pasos	A
100	Verificación del estado de las aletas y nivel de ensuciamiento de baterías. Peinado de aletas y limpieza de batería por ambas caras, si procede	A
101	Inspección de daños en las superficies de las aletas: aletas dobladas, rotas, con corrosiones	A
102	Verificación del correcto contacto entre aletas y tubos de baterías. Inexistencia de corrosiones galvánicas	A
103	Verificación de la inexistencia de tubos deformados por congelaciones	A
104	Verificación de la correcta circulación del agua por el interior de los tubos. Medición de pérdidas de carga lado agua y comparación con las de diseño. Limpieza interior de serpentines, si procede	A
105	Verificación de la inexistencia de signos de fugas de agua, vapor o refrigerante en las baterías. Corrección de fugas, si procede	T
106	Verificación de estado y funcionalidad de purgadores de aire en circuitos de alimentación de agua a las baterías. Limpieza de orificios	T

107	Verificación de estado y funcionamiento de las válvulas automáticas de control de caudales de agua	2.A
108	Inspección de la limpieza de los filtros de agua antes de las válvulas de control	2.A
109	Verificación de la apertura y cierre de las válvulas automáticas de control, en modo manual, desenclavando los servomotores	2.A
110	Verificación de anclajes y mordazas de servomotores. Apriete de prisioneros y sustitución si procede	A
111	Enclavamiento de los servomotores y verificación del libre movimiento de las válvulas en respuesta a las señales de comando	T
112	Verificación de recorridos de apertura y cierre de válvulas automáticas y ajuste, si procede. Verificación de contactos de final de carrera de servomotores	2.A
113	Verificación de estado y funcionamiento de sistemas de protección contra heladas las baterías de agua	A
114	Verificación de estado y estanquidad de bandejas de recogida de condensados de agua. Limpieza de bandejas, eliminación de incrustaciones, óxidos y lodos, y corrección de estanquidad, si procede	2.A
115	Inspección y limpieza de sifones de desagüe de bandejas de recogida de condensados	2.A
116	Comprobación de pendientes de las bandejas de recogida de condensados hacia los puntos de desagüe	A
117	Verificación de estado y funcionamiento de baterías eléctricas de calefacción	T
118	Verificación de funcionamiento de termostatos de control y seguridad de baterías de resistencias eléctricas	M
119	Comprobación de enclavamientos de seguridad de baterías de resistencias eléctricas, contactos de ventiladores, interruptores de flujo, etc.	M
120	Limpieza de superficies exteriores de baterías de resistencias eléctricas	2.A
Ventiladores y sus motores		
121	Verificación del estado de las superficies exteriores de los ventiladores. Eliminación de oxidaciones en envoltentes. Limpieza exterior de las superficies	A
122	Verificación del estado de bastidores, soportes y elementos antivibratorios. Limpieza y eliminación de oxidaciones. Sustitución de soportes antivibratorios, si procede	A
123	Verificación de la inexistencia de suciedad acumulada e incrustada en los álabes de los rodets. Limpieza y desincrustado de rodets y palas	A
124	Inspección de cojinetes y rodamientos de motoventiladores: verificación de holguras y ajuste, si procede	A
125	Inspección de los engrasadores de rodamientos y cojinetes, limpieza y engrase, si procede	A
126	Verificación del sentido de rotación de los ventiladores	T
127	Verificación de la inexistencia de deformaciones y roces de los rodets de los ventiladores con sus envoltentes	A
128	Verificación de la inexistencia de ruidos y vibraciones anómalas durante el funcionamiento normal	T
129	Verificación de chavetas y chaveteros de ejes. Ajustes y sustitución de chavetas, si procede	A
130	Verificación de la inexistencia de ruidos procedentes de las correas de transmisión por deslizamiento	T
131	Verificación del estado de desgaste de los canales de las poleas de transmisión. Sustitución de poleas, si procede	A
132	Inspección del estado de las correas de transmisión. Ajuste de tensión o sustitución de correas, según proceda	T
133	Verificación de la alineación de transmisiones por correas y poleas y ajuste, si procede	T
134	Verificación de estado de soportes y correderas de apoyo de motores. Apriete de tornillos de anclaje	A

135	Verificación de la inexistencia de ruidos y vibraciones anómalas procedentes de los motores durante el funcionamiento	T
136	Comprobación de holguras en cojinetes de motores y sustitución, si procede	A
137	Inspección del aislamiento eléctrico de líneas de alimentación a motores de ventiladores	A
138	Control de intensidades y temperaturas en los conductores de alimentación a motores de ventiladores	T
139	Verificación del apriete de las conexiones eléctricas en las cajas de bornas de los motores	A
140	Verificación de estado y limpieza de cuadros eléctricos de control, mando y fuerza, y aplicación de protección antihumedad	A
141	Inspección de convertidores de frecuencia y dispositivos de control de velocidad variable de motores. Verificación y ajuste de condiciones de funcionamiento de acuerdo a las necesidades, si procede	T
142	Inspección de contactos de contactores, interruptores y relés, de protección de motores y sustitución, si procede	T
143	Verificación de la actuación de las protecciones magnetotérmicas y diferenciales, externas o internas (Clixon), de motores y ajuste, si procede	T
144	Inspección de conexiones y líneas de puesta a tierra de motores. Apriete de conexiones	A
145	Inspección del estado del disipador de calor de convertidores de frecuencia o variadores de velocidad	A
146	Verificación funcional de series exteriores de seguridad y enclavamientos externos de motores de ventiladores	M
147	Medida de tensiones e intensidades por fase de alimentación a motores y contraste con las nominales de placa	M
148	Comprobación de ajuste de puntos de consigna y actuación de los elementos eléctricos de regulación y seguridad	T
150	Toma de datos de funcionamiento según ficha de control. Determinación de rendimiento de la UTA en su conjunto y de sus secciones específicas en particular y comparación con los datos de diseño	2.A

5. FILTROS DE AIRE

INTERVENCIONES Y FRECUENCIAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Número	Trabajos	Frecuencia
Envolventes y carcasas		
1	Inspección de estado de superficies exteriores, limpieza y eliminación de corrosiones	A
2	Repaso de pintura de las superficies exteriores	A
3	Verificación de inexistencia de fugas de aire por juntas de paneles, puertas y registros	M
4	Inspección de cierres de puertas y registros. Reparación y cambio de burletes, si procede	A
5	Inspección de los tornillos de unión de módulos. Sustitución de tornillos oxidados	A
6	Verificación de estado de impermeabilizaciones, juntas y telas asfálticas. Reparación, si procede	A
7	Limpieza de las superficies interiores de los módulos y secciones de filtración	A
8	Verificación del estado y estanquidad de uniones flexibles en embocaduras a conductos y reparación, si procede	2.A
9	Inspección del estado de los aislamientos termoacústicos interiores o exteriores y reparación si procede	A
Elementos filtrantes		
10	Inspección de estado y limpieza de filtros de aire. Limpieza o preferentemente sustitución, cuando sea preciso	M
11	Limpieza de secciones de filtros y bastidores de soporte	M
12	Comprobación del funcionamiento del control automático avisador de filtros sucios	2.A
13	Comprobación de la estanquidad de los portamarcos y bastidores de soporte de filtros y reparación si procede	A
14	Verificación de estado y funcionamiento de dispositivos de arrastre de filtros rotativos, ajuste y engrase, si procede	2.A

6. RECUPERADORES DE ENERGÍA AIRE-AIRE

INTERVENCIONES Y FRECUENCIAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Número	Trabajos	Frecuencia
Envolveres y carcasas		
1	Verificación de inexistencia de oxidaciones en superficies exteriores. Limpieza y repaso de pintura, si procede	A
2	Verificación de inexistencia de oxidaciones en superficies interiores. Limpieza y repaso de pintura, si procede	A
3	Inspección de tejadillos y protecciones superiores exteriores	A
4	Verificación de inexistencia de fugas de aire por juntas de paneles, puertas y registros	M
5	Inspección de cierres de puertas y registros. Reparación y cambio de burletes, si procede	A
6	Inspección de los tornillos de unión de módulos. Sustitución de tornillos oxidados	A
7	Verificación de estado de impermeabilizaciones, juntas y telas asfálticas. Reparación, si procede	A
8	Verificación del estado y estanquidad de uniones flexibles en embocaduras a conductos y reparación, si procede	2.A
9	Inspección del estado de los aislamientos termoacústicos interiores y reparación, si procede	A
Recuperadores de energía del aire de extracción		
10	Inspección de los filtros de aire. Limpieza o sustitución, según proceda	M
11	Limpieza de las superficies internas de cajas y placas de intercambio térmico	A
12	Sustitución de tambores de intercambio térmico en recuperadores rotativos	A
13	Verificación de la inexistencia de ruidos o vibraciones procedente de rodamientos y cojinetes. Corrección de anomalías observadas	T
14	Verificación del estado de desgaste y holguras de cojinetes, y sustitución, si procede	A
15	Inspección de engrasadores de rodamientos y cojinetes. Engrase cuando proceda	2.A
16	Inspección del estado de correas y poleas de transmisión y sustitución cuando proceda	2.A
17	Inspección de la tensión de correas de transmisión e inexistencia de ruidos anómalos durante el funcionamiento. Ajuste de la tensión de las correas	T
18	Inspección de la alineación y paralelismo de transmisiones por poleas y correas. Corrección de la alineación cuando proceda	2.A
19	Verificación de la sujeción de las poleas a los ejes. Comprobación de holguras en chaveteros y sustitución de chavetas cuando proceda	2.A
20	Verificación de soportes de motores de arrastre y apriete de tornillos de anclaje	A
21	Verificación del funcionamiento de motores de arrastre. Apriete de conexiones eléctricas	2.A
22	Inspección de circuitos eléctricos de alimentación a motores y sus protecciones	2.A
23	Inspección de relés térmicos y protecciones diferenciales de motores, limpieza o sustitución de contactos	2.A
24	Inspección de circuitos y conductores de puesta a tierra. Apriete de conexiones	A
25	Verificación de funcionamiento en condiciones normales de uso, a partir de las señales de mando	2.A
26	Toma de datos de condiciones de funcionamiento y comparación con las de diseño. Determinación de rendimientos en la recuperación de calor	2.A

7. EQUIPOS PARA HUMECTACIÓN DEL AIRE POR INYECCIÓN DE VAPOR

INTERVENCIONES Y FRECUENCIAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Número	Trabajos	Frecuencia
Envolventes y carcasas		
1	Inspección de estado de superficies exteriores, limpieza y eliminación de corrosiones	A
2	Repaso de pintura de las superficies exteriores	A
3	Inspección de tejadillos exteriores de protección, si existen	A
4	Verificación de inexistencia de fugas de aire o vapor por juntas de paneles, puertas y registros	M
5	Inspección de cierres de puertas y registros. Reparación y cambio de burletes, si procede	A
6	Inspección de los tornillos de unión de módulos. Sustitución de tornillos oxidados	A
7	Verificación de estado de impermeabilizaciones, juntas y telas asfálticas. Reparación, si procede	A
8	Limpieza de las superficies interiores	A
9	Verificación del estado y estanquidad de uniones flexibles en embocaduras a conductos y reparación, si procede	A
10	Inspección del estado de los aislamientos termoacústicos interiores y reparación si procede	A
Humidificadores de aire por inyección de vapor		
11	Inspección de corrosiones y deterioros en el bastidor y paneles del módulo. Limpieza y repaso de pintura	A
12	Inspección de corrosiones y deterioros en bandejas de agua. Limpieza y reparación de impermeabilizante de la bandeja, si procede	A
13	Limpieza y desincrustado de bandejas de agua. Eliminación de incrustaciones de sales y lodos	M
14	Inspección de depósitos de electrodos: eliminación de incrustaciones de sales y lodos	M
15	Limpieza y desincrustado de resistencias	T
16	Verificación del estado y funcionalidad de líneas y lanzas de vapor: Corrección de sujeciones y limpieza	2.A
17	Verificación de inexistencia de fugas en líneas y lanzas de vapor y sus uniones. Reparación, si procede	M
18	Verificación de inexistencia de humedades en superficies interiores de paneles y conductos	A
19	Verificación de estado y estanquidad de conexiones de agua: aporte, drenaje y purga. Corrección de fugas de agua	M
20	Verificación del sistema de retorno del vapor condensado en las lanzas	M
21	Inspección y limpieza de filtros de entrada de agua a depósitos	2.A

22	Verificación de estado y actuación de válvulas de circuitos de aportación de agua	2.A
23	Verificación de estado y actuación de válvulas de drenaje de agua	T
24	Verificación de estado y funcionamiento de electroválvulas del sistema de purga de descalcificación	T
25	Comprobación de nivel máximo de agua en depósitos y bandejas y ajuste, si procede	M
26	Comprobación del nivel de agua de funcionamiento en depósitos y bandejas y ajuste, si procede	M
27	Verificación del controlador del nivel de agua y actuación del dispositivo de alarma por nivel mínimo	M
28	Verificación del estado y funcionalidad de cuadros eléctricos de alimentación y protección. Limpieza interior de cuadros, aplicación de protección antihumedad y apriete de conexiones	A
29	Verificación del estado y funcionalidad de elementos y aparellaje eléctrico: contactores, relés, elementos de señalización, etc. Limpieza de contactos de contactores o sustitución, según proceda	A
30	Inspección de circuitos y conductores de puesta a tierra. Apriete de conexiones	A
31	Verificación de estado y apriete de conexiones eléctricas a electrodos o resistencias. Eliminación de piezas corroídas	A
32	Verificación de estado y funcionamiento de humidostatos o elementos de control de humedad	M
33	Verificación de estado y funcionamiento de termostatos de seguridad	M
34	Verificación de estado y operatividad de dispositivos de protección de depósitos contra sobrepresiones	M
35	Inspección de interruptores de flujo de aire y enclavamientos exteriores. Apriete de conexiones y ajuste	M
36	Verificación del funcionamiento automático del sistema de humidificación a partir de las señales de comando	M
37	Verificación de las maniobras de vaciado automático de depósitos para control de salinidad y conductividad	M
38	Verificación de estado y funcionamiento de circuitos electrónicos de regulación	2.A
39	Verificación de funcionamiento de sistemas de tratamiento de agua de aportación. Análisis del agua	M
40	Medición de consumos de resistencias o electrodos y comparación con valores nominales de diseño	M
41	Toma de datos de funcionamiento y comparación con los de diseño. Determinación de rendimientos	M

8. BATERÍAS DE TRATAMIENTO DEL AIRE

INTERVENCIONES Y FRECUENCIAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Número	Trabajos	Frecuencia
Envolventes y carcasas		
1	Inspección de estado de superficies exteriores, limpieza y eliminación de corrosiones	A
2	Repaso de pintura de las superficies exteriores	A
3	Verificación de inexistencia de fugas de aire por juntas de paneles, puertas y registros	A
4	Inspección de cierres de puertas y registros. Reparación y cambio de burletes, si procede	A
5	Inspección de los tornillos de unión de módulos. Sustitución de tornillos oxidados	A
6	Verificación de estado de impermeabilizaciones, juntas y telas asfálticas. Reparación, si procede	A
7	Limpieza de las superficies interiores de módulos de baterías	A
8	Verificación del estado y estanquidad de uniones flexibles en embocaduras a conductos y reparación, si procede	A
9	Inspección del estado de los aislamientos termoacústicos interiores y reparación, si procede	A
Baterías de tratamiento de aire		
10	Inspección de cabezales y bastidores de baterías. Limpieza y eliminación de oxidaciones	A
11	Verificación de inexistencias de pasos de aire exteriores a las baterías. Reparación de juntas y sellado de pasos	A
12	Verificación del estado de las aletas y nivel de ensuciamiento de baterías. Peinado de aletas y limpieza de batería por ambas caras, si procede	A
13	Inspección de daños en las superficies de las aletas: Aletas dobladas, rotas, con corrosiones	A
14	Verificación del correcto contacto entre aletas y tubos de baterías. Inexistencia de corrosiones galvánicas	A
15	Verificación de la inexistencia de tubos deformados por congelaciones en baterías de agua	A
16	Verificación de la correcta circulación del agua por el interior de los tubos. Medición de pérdidas de carga lado agua y comparación con las de diseño. Limpieza interior de serpentines, si procede	A
17	Verificación de la inexistencia de signos de fugas de agua, vapor o refrigerante en las baterías. Corrección de fugas, si procede	T
18	Verificación de estado y funcionalidad de purgadores de aire en circuitos de alimentación de agua a las baterías. Limpieza de orificios	T
19	Verificación de estado y funcionamiento de las válvulas automáticas de control de caudales de agua	2.A
20	Inspección de la limpieza de los filtros de agua antes de las válvulas de control	2.A
21	Verificación de la apertura y cierre de las válvulas automáticas de control, en modo manual, desenclavando los servomotores	2.A
22	Verificación de anclajes y mordazas de servomotores. Apriete de prisioneros y sustitución, si procede	A
23	Enclavamiento de los servomotores y verificación del libre movimiento de las válvulas en respuesta a las señales de comando	T
24	Verificación de recorridos de apertura y cierre de válvulas automáticas y ajuste, si procede. Verificación de contactos de final de carrera de servomotores	2.A
25	Verificación de estado y funcionamiento de sistemas de protección contra heladas en las baterías de agua	A
26	Verificación de estado y estanquidad de bandejas de recogida de condensados de agua. Limpieza de bandejas, eliminación de incrustaciones, óxidos y lodos, y corrección de estanquidad, si procede	2.A
27	Inspección y limpieza de sifones de desagüe de bandejas de recogida de condensados	2.A
28	Comprobación de pendientes de las bandejas de recogida de condensados hacia los puntos de desagüe	A
29	Verificación de estado y funcionamiento de baterías eléctricas de calefacción	T
30	Verificación de funcionamiento de termostatos de control y seguridad de baterías de resistencias eléctricas	M
31	Comprobación de enclavamientos de seguridad de baterías de resistencias eléctricas, contactos de contactores de ventiladores, interruptores de flujo, etc.	M
32	Limpieza de superficies exteriores de baterías de resistencias eléctricas	2.A

9. UNIDADES DE VENTILACIÓN Y EXTRACCIÓN

INTERVENCIONES Y FRECUENCIAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Número	Trabajos	Frecuencia
Envolventes y carcasas		
1	Inspección de estado de superficies exteriores, limpieza y eliminación de corrosiones	A
2	Repaso de pintura de las superficies exteriores	A
3	Inspección de tejadillos exteriores de protección	A
4	Verificación de inexistencia de fugas de aire por juntas de paneles, puertas y registros	2.A
5	Inspección de cierres de puertas y registros. Reparación y cambio de burletes, si procede	A
6	Inspección de los tornillos de unión de paneles. Sustitución de tornillos oxidados	A
7	Verificación de estado de impermeabilizaciones y protecciones, juntas y telas asfálticas. Reparación, si procede	A
8	Verificación del estado y funcionalidad de soportes antivibratorios	A
9	Verificación del estado y estanquidad de uniones flexibles en embocaduras a conductos y reparación, si procede	2.A
10	Limpieza de superficies interiores de cajas y envolventes	A
11	Inspección del estado de los aislamientos termoacústicos interiores y reparación, si procede	A
Ventiladores y sus motores		
12	Verificación del estado de las superficies exteriores de los ventiladores. Eliminación de oxidaciones en envolventes. Limpieza exterior de las superficies	A
13	Verificación del estado de bastidores, soportes y elementos antivibratorios. Limpieza y eliminación de oxidaciones. Sustitución de soportes antivibratorios, si procede	A
14	Verificación de la inexistencia de suciedad acumulada e incrustada en los álabes de los rodets. Limpieza y desincrustado de rodets y palas	A
15	Inspección de cojinetes y rodamientos de motoventiladores: verificación de holguras y ajuste, si procede	A
16	Inspección de los engrasadores de rodamientos y cojinetes, limpieza y engrase, si procede	A
17	Verificación del sentido de rotación de los ventiladores	T
18	Verificación de la inexistencia de deformaciones y roces de los rodets de los ventiladores con sus envolventes	A
19	Verificación de la inexistencia de ruidos y vibraciones anómalas durante el funcionamiento normal	T

20	Verificación de chavetas y chaveteros de ejes. Ajustes y sustitución de chavetas, si procede	A
21	Verificación de la inexistencia de ruidos causados por deslizamiento de las correas de transmisión	T
22	Verificación del estado de desgaste de los canales de las poleas de transmisión. Sustitución de poleas, si procede	A
23	Inspección del estado de las correas de transmisión. Ajuste de tensión o sustitución de correas, según proceda	T
24	Verificación de la alineación de transmisiones por correas y poleas y ajuste, si procede	T
25	Verificación de estado de soportes y correderas de apoyo de motores. Apriete de tornillos de anclaje	A
26	Verificación de la inexistencia de ruidos y vibraciones anómalas procedentes de los motores durante el funcionamiento	T
27	Comprobación de holguras en cojinetes de motores y sustitución, si procede	A
28	Inspección del aislamiento eléctrico de líneas de alimentación a motores de ventiladores	A
29	Control de intensidades y temperaturas en los conductores de alimentación a motores de ventiladores	T
30	Verificación del apriete de las conexiones eléctricas en las cajas de bornas de los motores	A
31	Verificación de estado y limpieza de cuadros eléctricos de control, mando y fuerza, y aplicación de protección antihumedad	A
32	Inspección de convertidores de frecuencia y dispositivos de control de velocidad variable de motores. Verificación y ajuste de condiciones de funcionamiento de acuerdo a las necesidades, si procede	T
33	Inspección de contactos de contactores, interruptores y relés de protección de motores, y sustitución, si procede	T
34	Verificación de la actuación de las protecciones magnetotérmicas y diferenciales, externas o internas (Clixon), de motores y ajuste, si procede	T
35	Inspección de conexiones y líneas de puesta a tierra de motores. Apriete de conexiones	A
36	Inspección del estado del disipador de calor de convertidores de frecuencia o variadores de velocidad	A
37	Verificación funcional de series exteriores de seguridad y enclavamientos externos de motores de ventiladores	M
38	Medida de tensiones e intensidades por fase de alimentación a motores y contraste con las nominales de placa	M
39	Comprobación de ajuste de puntos de consigna y actuación de los elementos eléctricos de regulación y seguridad	T
40	Toma de datos de condiciones de funcionamiento y comparación con las de diseño. Determinación de rendimientos y factores de transporte del aire	M

10. MOTOBOMBAS DE CIRCULACIÓN

INTERVENCIONES Y FRECUENCIAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Número	Trabajos	Frecuencia
1	Inspección de corrosiones exteriores y estado general de carcasas, eje, tornillería. Limpieza y desoxidado, si procede	A
2	Inspección del estado de la pintura y repaso de pintura, si procede	A
3	Verificación del estado de las conexiones con las tuberías y colectores. Eliminación de oxidaciones	A
4	Verificación del estado de los acoplamientos elásticos antivibratorios, comprobación de endurecimiento y sustitución, cuando proceda	A
5	Verificación del estado de aislamientos térmicos y protecciones exteriores y reparación, si procede	A
6	Inspección del estado general de bancadas y soportes antivibratorios. Limpieza de bancadas y sustitución de soportes, si procede	A
7	Verificación del apriete de los tornillos de anclaje a bancadas	A
8	Inspección del estado de la soportación de bombas en línea y reparación o afianzamiento, si procede	A
9	Inspección de nivel de engrase en cárter de bombas de bancada. Reposición de aceite si procede	T
10	Inspección del acoplamiento de ejes motor-bomba. Sustitución de tacos o láminas de arrastre, si procede	T
11	Verificación de la alineación de ejes motor-bomba y ajuste, si procede	A
12	Verificación de inexistencia de pérdidas y goteos de agua en cierres mecánicos	T
13	Comprobación y ajuste del goteo en cierres de empaquetadura. Cambio del cordón grafitado cuando proceda	T
14	Inspección de la cazoleta de recogida de agua de refrigeración de prensas. Limpieza de las cazoletas y de las canalizaciones de desagüe	T
15	Inspección de fugas de agua por juntas y reapriete o sustitución de juntas en caso de existir	M
16	Verificación de inexistencia de ruidos o vibraciones anómalas durante el funcionamiento	M
17	Verificación de ruidos originados por cavitación durante el funcionamiento. Comprobación de presiones de trabajo	M
18	Inspección de holguras y desgastes en ejes, cojinetes y rodamientos	T
19	Inspección de chaveteros y chavetas. Verificación de holguras. Apriete de prisioneros y sustitución de chavetas, si procede	A
20	Inspección de calentamientos anormales en cierres y cojinetes	T
21	Inspección de dispositivos de refrigeración de cojinetes y cierres	A
22	Verificación del apriete de las conexiones eléctricas a los embornados del motor	A
23	Inspección del estado del ventilador de refrigeración del motor. Verificación de la inexistencia de contactos con la carcasa y sustitución del ventilador en caso de observar giro excéntrico	A
24	Inspección de conexiones y conductores de puesta tierra. Reapriete de conexiones	T
25	Inspección del arrancador del motor: contactores, relés de maniobra y protección y magnetotérmicos. Sustitución de contactos de contactores y ajuste de relés magnetotérmicos, cuando sea necesario	T
26	Verificación de estado y funcionalidad de enclavamientos eléctricos entre bombas y otros equipos	2.A
27	Toma de datos de tensión y consumo en bornas de motor y comparación con las nominales	M
28	Toma de datos de condiciones de funcionamiento y comparación con las nominales de diseño	M

11. CONDUCTOS PARA AIRE, ELEMENTOS DE DIFUSIÓN Y ACCESORIOS. INTERVENCIONES Y FRECUENCIAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Número	Trabajos	Frecuencia
Conductos		
1	Inspección de estado exterior: oxidaciones, uniones, cintas adhesivas desprendidas, fisuras, pérdidas de aislamiento, enlucidos, etc. Corrección de defectos observados	A
2	Inspección de estanquidad. Localización de fugas de aire por juntas o uniones: sellado de uniones	A
3	Inspección deformaciones en conducto: corrección de deformaciones o aplicación de refuerzos	A
4	Inspección signos de humedad, goteras de agua sobre conductos. Corrección de defectos	A
5	Verificación de inexistencia de corrosiones en conductos metálicos. Limpieza y protección de zonas oxidadas	A
6	Inspección de estado de uniones. Corrección de deformaciones y fugas	A
7	Inspección del estado del aislamiento térmico exterior y barrera antivapor y reparación, si procede	A
8	Inspección de acoplamiento y uniones flexibles o elásticas con máquinas: corrección de roturas y fugas	A
9	Inspección de los soportes: verificación de espaciado, anclajes, fijaciones a los tirantes, tacos de anclaje, inexistencia de vibraciones	A
10	Inspección interior: suciedad acumulada, desprendimiento de paneles, de deflectores, de aislamiento, etc. Limpieza interior si procede	A
11	Inspección interior de conductos de fibra de vidrio: verificación de inexistencia de deterioros en las superficies en contacto con el aire, erosiones en la fibra de vidrio. Reparaciones, si procede	A
12	Comprobación de estado de burletes y juntas de los registros de acceso y sustitución, si procede	A
13	Comprobación de cierre y ajuste de compuertas manuales de regulación de caudal	A
Silenciadores		
14	Inspección de estanqueidad: corrección de fugas de aire	A
15	Inspección uniones y acoplamiento elásticos con conductos y máquinas. Reparación de defectos	A
16	Medición de caudales en circulación y pérdidas de carga y comparación con los valores de diseño	A
Compuertas cortafuegos		
17	Comprobación de funcionamiento: eliminación de obstáculos para su libre cierre y apertura	2.A
18	Inspección de los mecanismos de actuación y de su respuesta a las señales de mando	2.A
19	Inspección de fusible y conexiones eléctricas. Apriete de conexiones	2.A
20	Comprobación del estado de la clapeta de obturación y de que queda abierta después de la inspección	2.A
Compuertas de regulación motorizadas		
21	Inspección de estado de lamas y goznes de soporte. Limpieza de superficies en contacto con el aire y engrase de goznes, si procede	A
22	Comprobación del posicionamiento de las compuertas. Apertura y cierre manual	A
23	Verificación de la fijación de las lamas. Verificación de inexistencia de ruidos y vibraciones provocadas por el flujo de aire durante el funcionamiento normal. Ajustes, si procede	A
24	Inspección de los sistemas de accionamiento mecánico: apriete de tornillos y timonería y engrase de rótulas, si procede	A
25	Verificación de estado y funcionamiento de servomotores. Apriete de conexiones eléctricas. Comprobación de respuesta a las señales de mando	A
26	Verificación de recorridos en compuertas motorizadas. Inspección finales de carrera. Ajustes, si procede	A

Elementos de difusión, retorno y extracción de aire		
27	Inspección de estado exterior: limpieza de superficies y zonas de influencia	A
28	Verificación de la fijación de lamas, aletas y toberas. Verificación de inexistencia de ruidos y vibraciones provocadas por el flujo de aire durante el funcionamiento. Ajustes, si procede	A
29	Verificación de estado y funcionalidad de compuertas de regulación de caudal, manuales o automáticas. Comprobación de libre apertura y cierre. Ajuste, si procede	A
30	Inspección de deflectores. Corrección de orientaciones, si procede	A
31	Medición de caudales de aire, por muestreo, y comparación con los valores de diseño	A
32	Verificación del estado y afianzamiento de marcos y elementos de sujeción	A
33	Inspección del sellado de elementos de difusión a conductos y paramentos. Corrección, si procede	A
Compuerta de sobrepresión		
34	Inspección de soporte de lamas. Verificación de que no existen ruidos ni golpeteos anómalos durante el funcionamiento. Comprobación del cierre de los pasos de aire, en situación de reposo	A
35	Limpieza de superficies exteriores	A

12. REDES HIDRÁULICAS, COMPONENTES Y ACCESORIOS.

INTERVENCIONES Y FRECUENCIAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Número	Trabajos	Frecuencia
Tuberías		
1	Inspección de corrosiones y fugas de agua en todos los tramos visibles de las redes de tuberías de todos los sistemas	M
2	Inspección del estado de la pintura protectora. Repaso de pintura, si procede	A
3	Inspección del aislamiento térmico: verificación de estado, reparación de superficies con falta de aislamiento	A
4	Inspección de la terminación exterior de los aislamientos. Reparación de protecciones, si procede	A
5	Inspección de los anclajes y soportes de las tuberías en general. Corrección de defectos	A
6	Inspección del estado de los compensadores de dilatación. Verificación de estado de dilatadores elásticos	A
7	Inspección de posibilidades de dilataciones. Verificación de anclajes móviles e inexistencia de deformaciones. Corrección de deformaciones, si procede	A
8	Inspección de amortiguadores de vibraciones y soportes antivibratorios. Correcciones, si procede	A
9	Inspección de la señalización e identificación de circuitos de tuberías. Reposición, si procede	A
10	Verificación de estado, comprobación y contraste de manómetros y termómetros	A
11	Verificación del estado y funcionalidad de válvulas de purga de aire y purgadores automáticos	A
12	Verificación de dispositivos de llenado y comprobación de niveles de agua en todos los circuitos	M
13	Verificación de estado de pasamuros. Corrección de deterioros, si procede. Inspección de sellantes	A
Valvulería		
14	Inspección de los cierres y empaquetaduras de los ejes de las válvulas: apriete y corrección de fugas	T
15	Verificación de la actuación y función de cada válvula: cierre, regulación, retención	2.A
16	Comprobación del posicionado correcto de cada válvula en la condición normal de funcionamiento	T
17	Verificación y engrase de desmultiplicadores de válvulas de usillo	A

Número	Trabajos	Frecuencia
Depósitos acumuladores		
18	Inspección de corrosiones sobre las superficies exteriores. Eliminación de oxidaciones y repaso de pintura, si procede	A
19	Verificación de inexistencia de fugas de agua en depósito: inspección de juntas de tapas de registro	M
20	Inspección de corrosiones interiores. Limpieza y eliminación de oxidaciones, suciedad y lodos	A
21	Verificación del estado y funcionalidad de válvulas de seguridad. Verificación de cierre estanco	2.A
22	Verificación del estado y funcionalidad de válvulas de vaciado e independización	2.A
23	Verificación del estado y funcionalidad de válvulas de purga de aire y purgadores automáticos	2.A
24	Verificación de estado, comprobación y contraste de manómetros y termómetros	A
25	Inspección del aislamiento térmico: verificación de estado, reparación de superficies con falta de aislamiento	A
26	Inspección de la terminación exterior de los aislamientos. Reparación de protecciones, si procede	A
Acoplamiento elástico/Manguitos antivibratorios		
27	Inspección del estado del material elástico. Comprobación de endurecimiento. Inexistencia de grietas o abombamientos	2.A
28	Inspección de deformaciones. Corrección de tensiones producidas por las tuberías	A
29	Inspección de fugas de agua	M
Vasos de expansión abiertos		
30	Inspección de niveles máximo y mínimo de agua	M
31	Inspección de la válvula de reposición de agua. Comprobación de estado y funcionalidad	2.A
32	Inspección del rebosadero. Eliminación de obstrucciones	A
33	Limpieza interior y exterior y eliminación de corrosiones	2.A
Vasos de expansión cerrados		
34	Inspección de membrana, comprobación de su integridad. Sustitución de membranas rotas	2.A
35	Verificación de inexistencia de corrosiones exteriores. Eliminación de oxidaciones. Limpieza exterior	2.A
36	Inspección de fugas	M
37	Comprobación de la presión de aire en la cámara de expansión	M
38	Verificación del volumen de expansión	2.A
39	Verificación y contraste de manómetros	A
40	Verificación y contraste de válvulas de seguridad	M
41	Inspección de compresores y otros dispositivos de inyección de aire	A
42	Inspección de válvulas solenoide	2.A
43	Verificación de estado y funcionalidad y contraste de presostatos	2.A
Compensadores de dilatación		
44	Inspección de deformaciones. Verificación de tolerancias	A
45	Inspección de fugas	M
46	Verificación de alineaciones de las tuberías conectadas a compensadores. Corrección de alineaciones	A
Filtros de agua		
47	Inspección de fugas de agua en cierres, juntas y tapas	M
48	Inspección del estado y limpieza del elemento filtrante: cestilla, tamiz, etc.	2.A
Manguitos electrolíticos/Ánodos de sacrificio		
49	Verificación de inexistencia de fugas de agua	M
50	Inspección exterior: limpieza, estado de corrosión y aislamiento. Sustitución cuando sea necesario	2.A

Contadores de agua		
51	Inspección exterior: estado, limpieza, ausencia de corrosiones y de fugas de agua, apriete de racores de conexión. Toma de datos de consumos	M
52	Limpieza de filtros previos a los contadores	2.A
53	Comprobación de funcionamiento, contraste de mediciones de consumos de agua	A
Medidores de caudal		
54	Inspección exterior: estado, limpieza, fugas de agua	M
55	Comprobación de funcionamiento, contraste de mediciones	2.A
Interruptores de flujo de agua		
56	Inspección exterior: estado, limpieza, ausencia de corrosiones y de fugas de agua. Apriete de conexiones	M
57	Inspección interior a la tubería en el lugar de instalación: estado, limpieza, ausencia de corrosiones y otros obstáculos que puedan perturbar el funcionamiento del interruptor	A
58	Inspección y apriete de conexiones eléctricas	A
59	Comprobación de funcionamiento. Ajuste de balancines y contactos, si procede	A
Absorbedores de golpe de ariete		
60	Inspección exterior: estado, ausencia de fugas de agua. Limpieza	M
Trampas de retorno de condensados		
61	Inspección exterior: estado, limpieza, ausencia de corrosiones y fugas de agua, estanquidad, inexistencia de fugas de vapor	M
62	Inspección interior: estado de válvulas de flotador, ausencia de corrosiones	2.A
Grupos de presurización de agua		
63	Inspección exterior: eliminación de oxidaciones y corrección de fugas de agua	M
64	Revisión de bombas de agua según protocolo de bombas	M
65	Revisión de vasos de expansión y depósitos pulmón según protocolo de vasos de expansión cerrados	2.A
66	Revisión de válvulas manuales de interrupción y válvulas de retención según protocolo de válvulas	2.A
67	Verificación y contraste de válvulas de seguridad	2.A
68	Verificación de estado y funcionamiento de presostatos de maniobra y seguridad. Contraste de presostatos	2.A
69	Inspección de la instalación eléctrica: inexistencia de cables mojados. Apriete de conexiones	A
70	Inspección de cuadros eléctricos de maniobra y control: estado, ausencia de oxidaciones. Limpieza o sustitución de contactos de contactores. Limpieza interior de cuadros y protección antihumedad	A

13. INTERCAMBIADORES DE CALOR AGUA/AGUA

INTERVENCIONES Y FRECUENCIAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

	Intercambiadores de placas	
1	Inspección exterior: estanquidad, inexistencia de fugas de fluido al exterior	M
2	Verificación de ausencia de corrosiones en cantos de placas y cabezales. Eliminación de oxidaciones	T
3	Inspección del estado del aislamiento térmico. Reparación o reposición, si procede	A
4	Comprobación de la estanqueidad entre circuitos, primario y secundario: inspección de estado de juntas	T
5	Apertura del intercambiador. Limpieza de placas, eliminación de obstrucciones e incrustaciones. Sustitución de placas dañadas y de juntas	A
	Intercambiadores de carcasa y haz tubular u horquillas	
6	Inspección exterior: estanquidad, inexistencia de fugas de fluido al exterior, estado de juntas y conexiones	M
7	Inspección exterior de carcasas: estado, pintura, ausencia de corrosiones. Limpieza y eliminación de oxidaciones	A
8	Inspección del estado del aislamiento térmico. Reparación o reposición, si procede	A
9	Inspección interior de tubos. Limpieza mecánica. Verificación de inexistencia de deformaciones, ensanchamientos, corrosiones, erosiones	A
10	Comprobación de estanqueidad entre circuitos primario y secundario	T
11	Inspección de corrosiones en las placas tubulares, eliminación de depósitos de óxido. Limpieza y desincrustado de cabezales	A
	Intercambiadores de tubo en tubo (contracorriente)	
12	Inspección exterior: estanquidad, inexistencia de fugas de fluido al exterior, estado de conexiones	M
13	Inspección exterior del tubo envolvente: estado de pintura, inexistencia de corrosiones	A
14	Inspección del estado del aislamiento térmico. Reparación o reposición, si procede	A
15	Comprobación de la estanqueidad entre circuitos primario y secundario	T
16	Limpieza química de circuitos primario y secundario	T

14. UNIDADES TERMINALES DE CLIMATIZACIÓN. VENTILOCONVECTORES Y CORTINAS DE AIRE.

INTERVENCIONES Y FRECUENCIAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Número	Trabajos	Frecuencia
Ventiloconvectores y cortinas de aire		
1	Inspección exterior: estado de pintura, inexistencia de corrosiones, fugas de agua y humedades	A
2	Inspección de envolventes y rejillas: corrección de deformaciones. Eliminación de obstrucciones al paso del aire	2.A
3	Inspección del estado del aislamiento térmico. Reparación o reposición, si procede	A
4	Inspección de bandejas de recogida de condensaciones: inclinación hacia drenaje, inexistencia de corrosiones y fugas	2.A
5	Limpieza de bandejas de recogida de condensaciones. Aplicación de productos bactericidas, si procede	2.A
6	Inspección de tuberías y canalizaciones de drenaje de condensados: limpieza de sifones	2.A
7	Sustitución de manta filtrante. Inspección de soportes y bastidores de filtros de aire	T
8	Inspección de la batería de agua fría: estado de las aletas, inexistencia de fugas. Limpieza de la batería	T
9	Inspección de la batería de agua caliente: estado de las aletas, inexistencia de fugas. Limpieza de la batería	T
10	Purgado de aire en las baterías	T
11	Inspección de baterías eléctricas: estado de resistencias y sus aletas. Comprobación de conexiones del termostato de seguridad. Limpieza de la batería. Verificación de fusibles y protecciones	T
12	Verificación de estado y funcionalidad de interruptores marcha-parada y selectores de velocidad de motoventiladores	2.A
13	Inspección de las válvulas automáticas de control de caudales de agua. Verificación de funcionamiento y ajuste	2.A
14	Comprobación de interruptores de flujo de aire. Estado y funcionalidad	2.A
15	Inspección de termostatos de control, en ambiente o sobre el retorno de aire a los equipos. Comprobación de funcionamiento y ajuste	2.A
16	Verificación de estado y funcionalidad de conmutadores invierno-verano	2.A
17	Verificación de estado de motores eléctricos. Apriete de conexiones. Control de consumos	2.A
18	Verificación de estado de ventiladores. Limpieza de rodets y álabes	2.A
19	Comprobación funcionamiento del ventilador en todas las velocidades: verificación de inexistencia de ruidos anómalos, roces ni vibraciones. Corrección de las anomalías que se detecten	2.A
20	Toma de datos de condiciones de funcionamiento y comparación con las de diseño	2.A

14. SISTEMAS Y EQUIPOS DE REGULACIÓN Y CONTROL.

INTERVENCIONES Y FRECUENCIAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Número	Trabajos	Frecuencia
Control neumático		
1	Purga de agua del calderín neumático	M
2	Inspección del sistema deshidratador	T
3	Verificación de la presión del aire en la red de distribución y ajuste si procede	M
4	Comprobación del funcionamiento de instrumentos y elementos de alarma y seguridad	M
5	Verificación de estado y limpieza de restricciones y pasos calibrados. Eliminación de óxidos y obstrucciones	T
6	Inspección de fugas de aire. Verificación de estanquidad del circuito neumático	T
7	Verificación de estado y funcionamiento de termostatos y reguladores neumáticos. Ajuste, si procede	2.A
8	Verificación de estado y funcionamiento de presostatos neumáticos. Ajuste, si procede	2.A
9	Verificación de estado y funcionamiento de humidostatos neumáticos. Ajuste, si procede	2.A
10	Verificación de estado y funcionamiento de válvulas de regulación de acuerdo con la señal de mando. Ajuste, si procede	T
11	Verificación de estado y funcionamiento de posicionadores y órganos de accionamiento de las válvulas motorizadas. Ajuste, si procede	T
12	Verificación de estado y funcionamiento de elementos de accionamiento de compuertas de aire. Ajuste, si procede	T
13	Verificación de estado y funcionamiento de reles electroneumáticos. Ajuste, si procede	T
14	Inspección de estado de tubos capilares. Limpieza, si procede	2.A
15	Comprobación del funcionamiento del conjunto del sistema neumático de control	2.A
16	Limpieza y lubricación de los elementos móviles mecánicos	2.A
17	Inspección de los separadores de aceite. Eliminación de aceite residual y condensados	T
Control electromecánico		
18	Inspección de circuitos eléctricos de alimentación: interruptores, protecciones y señalización	T
19	Inspección y apriete de conexiones eléctricas	A
20	Verificación de estado y funcionamiento de termostatos y sensores de temperatura. Ajuste, si procede	T
21	Verificación de estado y funcionamiento de reguladores y centralitas. Ajuste, si procede	T
22	Verificación de estado y funcionamiento de reostatos de regulación analógica. Ajuste, si procede	2.A
23	Verificación de estado y funcionamiento de presostatos. Corrección de fugas y ajuste, si procede	2.A
24	Verificación de estado de tubos capilares de presostatos y sensores de presión. Limpieza o sustitución, si procede	2.A
25	Verificación de estado y funcionamiento de humidostatos. Ajuste, si procede	2.A
26	Verificación de estado y funcionamiento de programadores de levas y controladores por etapas. Ajuste, si procede	2.A
27	Verificación de estado y funcionamiento de válvulas de regulación de acuerdo con la señal de mando. Comprobación de recorridos y finales de carrera y ajuste, si procede	2.A
28	Verificación de estado y funcionamiento de compuertas de regulación de acuerdo con la señal de mando. Comprobación de recorridos y finales de carrera y ajuste, si procede	2.A
29	Verificación de estado y funcionamiento de servomotores de válvulas y compuertas. Apriete de conexiones, afianzamiento de soportes y anclajes y ajuste, si procede	T
30	Inspección de interruptores de flujo de fluidos, Verificación de estado y actuación, limpieza y eliminación de oxidaciones	T

31	Inspección de interruptores de nivel de depósitos. Verificación de estado, comprobación de funcionamiento y ajuste, si procede	T
32	Verificación de estado y funcionamiento de temporizadores y programadores. Apriete de conexiones eléctricas y ajuste, si procede	2.A
33	Comprobación del funcionamiento del conjunto del sistema de regulación y control	2.A
Control por autómatas electrónicos		
34	Inspección de circuitos eléctricos de alimentación: fuentes de tensión estabilizada, interruptores, protecciones y señalización, y de sus conexiones	2.A
35	Inspección de circuitos de señal y "buses" de comunicación. Verificación de cableados y conexiones	2.A
36	Verificación de estado y actuación de módulos y controladores periféricos. Cableados y conexiones	T
37	Verificación de estado y actuación de sensores y controles de temperatura y termostatos	2.A
38	Verificación de estado y actuación de controles de presión, transductores y presostatos	2.A
39	Verificación de estado y actuación de controles de humedad, sondas y humidostatos	2.A
40	Verificación de estado y actuación de controladores e interruptores de flujo de fluidos	T
41	Verificación de estado y actuación de sensores y controladores de nivel	T
42	Comprobación de entradas analógicas y digitales en módulos y centralitas. Conexiones y señales	2.A
43	Comprobación de salidas analógicas y digitales en módulos y centralitas. Conexiones y señales	2.A
44	Comprobación de entradas de señales en actuadores, servomotores, válvulas automáticas y receptores	2.A
45	Verificación de datos y parámetros de configuración en el controlador principal y ajuste, si procede	2.A
46	Inspección de los datos acumulados en la memoria principal: alarmas activas e histórico de incidencias	T
47	Verificación de lógicas de control y comprobación del comportamiento del sistema en función de la programación establecida. Modificaciones y ajustes, si procede	2.A
Control DDC (Computerizado)		
A) PUESTOS DE CONTROL Y GESTIÓN CENTRALIZADA		
48	Comprobación general de estado y funcionamiento de pantallas, teclados, impresoras y periféricos	2.A
49	Verificación del estado de discos duros del ordenador central (escaneo y desfragmentación, si procede)	2.A
50	Comprobación del estado de cables de alimentación eléctrica y buses de comunicación y sus conexiones	T
51	Comprobación y limpieza de ficheros en los discos duros	A
52	Verificación de espacios ocupados en discos duros y disponibilidades de memoria	A
53	Verificación de la fecha y la hora	T
54	Verificación del cambio de horario invierno/verano	2.A
55	Comprobación de las comunicaciones con los controladores periféricos	T
56	Verificación de comunicaciones y señales de los diferentes puntos de control en correspondencia con los gráficos de la instalación y pantallas de texto	T
57	Verificación de funcionamiento general. Análisis de históricos y tendencias de datos	T
58	Verificación de horarios y programas de mando de equipos y sistemas. Comprobación "in situ" de respuestas a señales de comando remoto en modos manual y automático	T
59	Verificación del funcionamiento de la impresión de informes, gráficos o tendencias	2.A
60	Realización de backup general de las bases de datos del puesto central	T
61	Realización de backup de ficheros históricos y reinicio de secuencias de almacenamiento, si procede	T

Control DDC (Computerizado)		
62	Comprobación del arranque del puesto central de gestión tras un fallo del suministro de tensión	2.A
63	Verificación de funcionamiento de los Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI)	2.A
64	Evaluación de la obsolescencia del hardware instalado, sistema operativo y software de aplicación	A
65	Comprobación y actualización, si procede, de la documentación técnica del sistema de control	A
B) CONTROLADORES DISTRIBUIDOS MICROPROCESADOS		
66	Verificación del estado de los cuadros de control. Limpieza interior, apriete de conexiones y protección antihumedad	A
67	Verificación de esquemas de conexionado de cuadros de control y actualización, si procede	A
68	Verificación general de estado de la instalación eléctrica. Comprobación de aislamientos y conexiones	T
69	Inspección de pantallas y dispositivos de visualización y señalización	T
70	Inspección de teclados y botoneras de accionamiento	T
71	Comprobación de tensiones de alimentación de a lazos de regulación y elementos actuadores	T
72	Inspección del estado y conexionado de los "buses" de comunicación	T
73	Verificación de estado y carga de las baterías de los controladores	T
74	Verificación de fecha y hora y programaciones horarias y semanales	T
75	Inspección del histórico de fallos de comunicación	T
76	Inspección de lecturas de elementos de campo y ajuste de elementos fuera de rango	T
77	Contraste de las lecturas obtenidas de los controladores con reales tomadas directamente en campo	T
78	Comprobación de la respuesta de los elementos de campo a los comandos de los controladores	T
79	Inspección de programas y gráficos implantados incluyendo simulación por cambio de variables	A
80	Inspección de la estabilidad y precisión de los bucles de control, secuencias y horarios	2.A
81	Análisis de deficiencias en los arranques y paradas de los equipos controlados por el sistema	T
82	Inspección y análisis de mensajes de alarmas y defectos de funcionamiento	T
83	Realizar un backup general de la programación. Puesta al día y salvaguarda de la base de datos	T
C) CONTROLADORES DE UNIDADES TERMINALES		
84	Verificación de la comunicación con los controladores periféricos	T
85	Comprobación del estado y actuación sondas y sensores y lazos de regulación	2.A
85	Comprobación de rangos de señal de sensores y corrección de desviaciones. Verificación de respuesta de los reguladores	T
D) ALARMAS		
86	Inspección del estado de los elementos emisores y receptores de alarmas	M
87	Simulación de alarmas y comprobación de su notificación sobre los terminales o impresoras predefinidas	M
88	Comprobación de la notificación remota de alarmas a impresoras u otros terminales	M
E) INTEGRACIONES		
89	Comprobación de la comunicación con los controladores de las integraciones con el sistema de control	T
90	Comprobación de los tiempos de refresco	T
91	Comprobación del mando sobre los diferentes equipos controlados desde el puesto de control	T
92	Comprobación de los valores reales en los equipos (en campo) con los presentados en el puesto de control	T
F) TELEGESTIÓN		
93	Inspección de la alimentación y conexionado de MODEM u otros dispositivos de comunicación remota	T
Control DDC (Computerizado)		
94	Comprobación del establecimiento de la comunicación y de la actuación remota del sistema	T
G) CHEQUEO DEL EQUIPO DE CAMPO		
95	Comprobación del funcionamiento de los elementos de campo vinculados a los controladores	T
96	Inspección general de estado y actuación de los principales elementos de regulación y control	T
97	Verificación de reglajes y valores de consigna. Ajuste y calibración de elementos de regulación	2.A

La empresa mantenedora elaborará mensualmente un informe técnico del resultado de las operaciones de mantenimiento y las incidencias o averías presentadas firmado por técnico competente de grado medio o superior, debe incluir como mínimo las tablas de operaciones especificadas anteriormente y que se registrarán en el Manual de Uso y Mantenimiento.

SÉPTIMA

IT 3.4. PROGRAMA DE GESTIÓN ENERGÉTICA.

La empresa mantenedora realizará un análisis y evaluación periódica del rendimiento de los equipos generadores de calor en función de su potencia térmica nominal instalada, midiendo y registrando los valores, de acuerdo con las operaciones y periodicidades indicadas en la tabla 3.2. que se deberán mantener dentro de los límites de la IT 4.2.1.2a).

Medidas de generadores de calores	Periodicidad		
	20 kW < P • 70 kW	70 kW < P z 1000 kW	P > 1000 kW
1. Temperatura o presión del fluido portador en entrada y salida del generador de calor	2a	3m	m
2. Temperatura ambiente del local o sala de máquinas	2a	3m	m
3. Temperatura de los gases de combustión	2a	3m	m
4. Contenido de CO y CO2 en los productos de combustión	2a	3m	m
5. Índice de opacidad de los humos en combustibles sólidos o líquidos y de contenido de partículas sólidas en combustibles sólidos	2a	3m	m
6. Tiro en la caja de humos de la caldera	2a	3m	m

m = una vez al mes.

3m = cada tres meses, la primera al inicio de la temporada.

2a = cada dos años.

IT. 3.4.2 Evaluación periódica del rendimiento de los equipos generadores de frío.

La empresa mantenedora realizará un análisis y evaluación periódica del rendimiento de los equipos generadores de frío en función de su potencia térmica nominal, midiendo y registrando los valores, de acuerdo con las operaciones y periodicidades de la tabla 3.3.

Tabla 3.3.- Medidas de generadoras de frío y su periodicidad.

Medidas de generadores de frío	Periodicidad	
	70 kW < P ≤ 1000 kW	P > 1000 kW
1. Temperatura del fluido exterior en entrada y salida del evaporador.	3m	m
2. Temperatura del fluido exterior en entrada y salida del condensador.	3m	m
3. Pérdida de presión en el evaporador en plantas enfriadas por agua.	3m	m
4. Pérdida de presión en el condensador en plantas enfriadas por agua.	3m	m
5. Temperatura y presión de evaporación.	3m	m
6. Temperatura y presión de condensación.	3m	m
7. Potencia eléctrica absorbida.	3m	m
8. Potencia térmica instantánea del generador, como porcentaje.	3m	m
9. CEE o COP Instantáneo.	3m	m
10. Caudal de agua en el evaporador.	3m	m
11. Caudal de agua en el condensador.	3m	m

m = una vez al mes.

3m = cada tres meses, la primera al inicio de la temporada.

▪ IT 3.4.4. Asesoramiento energético.

1. La empresa mantenedora mantenedora asesorará al titular, recomendando mejoras o modificaciones de la instalación así como en su uso y funcionamiento que redunden en una mayor eficiencia energética.

2. Además, en instalaciones de potencia térmica nominal mayor que 70 kW, la empresa mantenedora realizará un seguimiento de la evolución del consumo de energía y de agua de la instalación térmica periódicamente, con el fin de poder detectar posibles desviaciones y tomar las medidas correctoras oportunas. Esta información se conservará por un plazo de, al menos, cinco años.

- IT 3.5. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD.

1. Las instrucciones de seguridad serán adecuadas a las características técnicas de la instalación concreta y su objetivo será reducir a límites aceptables al riesgo de que los usuarios u operarios sufran daños inmediatos durante el uso de la instalación.

2. En el caso de instalaciones de potencia térmica nominal mayor que 70 kW estas instrucciones deben estar claramente visibles antes del acceso y en el interior de salas de máquinas, locales técnicos y junto a aparatos y equipos, con absoluta prioridad sobre el resto de instrucciones y deben hacer referencia, entre otros, a los siguientes aspectos de la instalación: parada de los equipos antes de una intervención; desconexión de la corriente eléctrica antes de intervenir en un equipo; colocación de advertencias antes de intervenir en un equipo, indicaciones de seguridad para distintas presiones, temperaturas, intensidades eléctricas, etc.; cierre de válvulas antes de abrir un circuito hidráulico; etc.

- IT. 3.6 INSTRUCCIONES DE MANEJO Y MANIOBRA.

1. Las instrucciones de manejo y maniobra, serán adecuadas a las características técnicas de la instalación concreta y deben servir para efectuar la puesta en marcha y parada de la instalación, de forma total o parcial, y para conseguir cualquier programa de funcionamiento y servicio previsto.

2. En el caso de instalaciones de potencia térmica nominal mayor que 70 kW estas instrucciones deben estar situadas en lugar visible de la sala de máquinas y locales técnicos y deben hacer referencia, entre otros, a los siguientes aspectos de la instalación: secuencia de arranque de bombas de circulación; limitación de puntas de potencia eléctrica, evitando poner en marcha simultáneamente varios motores a plena carga; utilización del sistema de enfriamiento gratuito en régimen de verano y de invierno.

- IT. 3.7 INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO.

El programa de funcionamiento, será adecuado a las características técnicas de la instalación concreta con el fin de dar el servicio demandado con el mínimo consumo energético.

En el caso de instalaciones de potencia térmica nominal mayor que 70 kW comprenderá los siguientes aspectos:

- a) horario de puesta en marcha y parada de la instalación;
- b) orden de puesta en marcha y parada de los equipos;
- c) programa de modificación del régimen de funcionamiento;
- d) programa de paradas intermedias del conjunto o de parte de equipos;

- e) programa y régimen especial para los fines de semana y para condiciones especiales de uso del edificio o de condiciones exteriores excepcionales.

OCTAVA

El adjudicatario será responsable durante la vigencia del contrato del perfecto mantenimiento de las instalaciones incluidas en el mismo, así como de su funcionamiento, estando obligado a realizar trabajo de reparación fuera del horario laboral normal, incluso festivos, si la urgencia de la incidencia lo aconseja a juicio de la Diputación de Alicante.

El adjudicatario dispondrá así mismo de personal técnico localizable permanentemente durante las 24 horas de todos los días del año, incluido nocturnos, sábados, domingos y festivos, para poder atender cualquier incidencia o avería urgente que pueda surgir (se facilitará el teléfono de localización urgente).

En función de la gravedad del defecto, la actuación tendrá que ser más o menos inmediata, distinguiéndose dos niveles de respuesta:

Averías de resolución urgente:

Se entiende por averías urgentes aquéllas que supongan un peligro a personas o puedan causar desperfectos graves a equipos e instalaciones. También aquellos defectos que supongan parar la actividad o que supongan un inconveniente grave para su realización.

La notificación de estas averías se hará por teléfono al jefe de mantenimiento que haya designado el adjudicatario o a un teléfono móvil o busca con respuesta las 24 horas.

Las averías urgentes requerirán un tiempo de respuesta inferior a 2 horas. Se entiende como tiempo de respuesta, el tiempo transcurrido desde el aviso de la incidencia hasta la presencia en los lugares de la avería de los encargados de mantenimiento.

Averías no urgentes:

Las averías que no sean inmediatas o urgentes tendrán que resolverse en un tiempo inferior a 48 horas, en el caso de edificios con presencia continua o durante la visita periódica programada en aquellos casos de averías que no afecten al normal funcionamiento del sistema.

NOVENA

Deberá cumplir con el Decreto 173/2000 de 5 de noviembre del Gobierno Valenciano, por el que se establecen las condiciones higiénico-sanitarias que deben reunir los equipos de transferencia de masa de agua en corriente de aire con producción de aerosoles para la prevención de la legionelosis (D.O.G.V. de 7 de diciembre de 2000):

1. La empresa mantenedora dará cuenta a la Excm. Diputación y a las autoridades competentes de los equipos que estén afectados por el Decreto antes citado.
2. La empresa mantenedora dispondrá así mismo, según el artículo 10, de un registro de mantenimiento y desinfección donde se anotará:
 - 2.1. Fecha de realización de la limpieza y desinfección general y protocolo seguido, certificando estos datos.
 - 2.2. Fechas de realización de mantenimiento, reparaciones, verificaciones, etc., especificando el tipo de incidencia y las medidas adaptadoras.
 - 2.3. Fechas y resultados de las analíticas realizadas para el control del agua de recirculación.
3. La desinfección, limpieza periódica, tratamiento preventivo específico, desinfectantes y evacuación de aguas procedentes de las instalaciones de riesgo, según los artículo 6, 7, 8 y 9 del mencionado decreto del Gobierno Valenciano.

La empresa adjudicataria al inicio del mantenimiento preventivo, deberá confeccionar plano de la instalación completa dejando copia en la instalación y entregando otra a los servicios técnicos.

DÉCIMA

La empresa adjudicataria estará presente en todas las visitas de inspección que se realicen por la Consellería de Industria u otro Organismo Competente, aportando los medios técnicos y humanos precisos para realizar cuantas comprobaciones se requieran.

UNDÉCIMA

La empresa adjudicataria dispondrá en plantilla de técnico titulado de grado medio o superior con capacidad legal para emitir los informes especificados y prestar el servicio objeto de este documento.

Otras obligaciones de la empresa adjudicataria:

Además de lo especificado, son obligaciones de la empresa adjudicataria, las siguientes:

- Realizar los servicios de mantenimiento con precisión, regularidad e ininterrumpidamente.
- Hacerse cargo de la evacuación de las basuras que se originen con motivo de la prestación del servicio, las cuales tienen que ser depositadas en bolsas de plástico en el lugar que el Departamento determine.
- Responder de todos los años y desperfectos que voluntariamente o involuntariamente cause el personal que preste el servicio de mantenimiento y sustituir los elementos deteriorados, perdidos o sustraídos.
- Mantener libre de obstáculos y objetos las vías de evacuación y de emergencia de las dependencias donde se trabaje.

La empresa adjudicataria garantizará la adecuada formación y adiestramiento de su personal para el conocimiento de los equipos e instalaciones objeto de este documento, y estará obligada a presentar certificados de calibración o verificación de los equipos e instrumentos que se precisen para efectuar el mantenimiento. Deberá asimismo emitir cuantos informes se le soliciten de incidencias o no, referente al funcionamiento y estado de las instalaciones a mantener.

Durante el primer mes de vigencia del contrato, la empresa adjudicataria elaborará un informe detallado sobre eventuales anomalías y deficiencias observadas que puedan afectar al cumplimiento del contrato. El informe tendrá carácter exclusivo y todo cuanto no quede reflejado será aceptado tácitamente como idóneo a todos los efectos. A título informativo, se han descrito los centros y las instalaciones objeto del mantenimiento. Sin embargo, en un periodo no superior a tres meses desde el inicio de la prestación del contrato, la empresa adjudicataria tendrá que elaborar y presentar en la Diputación un inventario completo de las instalaciones para su correcta gestión e identificación, donde constará:

- Centro o Dependencia.
- Tipo de instalación.
- Equipo, tipo, marca y modelo, potencia y su situación en el edificio.

DECIMOTERCERA

La duración del contrato será desde el 1 de enero de 2010 hasta el 31 de diciembre de 2011.

DECIMOCUARTA

CONDICIONES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

La empresa adjudicataria en los términos del presente Pliego de Condiciones cumplirá con todas las disposiciones que sean de aplicación de la Ordenanza General de Seguridad e Higiene en el trabajo, tendrá a todos sus operarios de alta en la Seguridad Social y cumplirá con la **Ley de Prevención de Riesgos Laborales Ley 31/1996 de 8 de noviembre**, así con la legislación posterior de seguridad, salud y prevención de riesgos laborales de obligado cumplimiento para este tipo de actividad objeto del presente pliego, haciéndolo extensivo a las empresas que el adjudicatario pueda subcontratar.

Deberá asimismo presentar ante esta Excm. Diputación Provincial, el plan de evaluación y prevención de riesgos laborales para las operaciones y trabajos que abarquen el presente servicio.

Se adoptarán las medidas necesarias durante los trabajos del presente servicio con un cerramiento de seguridad en la zona de operación, si fuera necesario, con el fin de evitar accidentes de personal ajeno al servicio.

DECIMOQUINTA

La empresa adjudicataria deberá tener suscrito un seguro de Responsabilidad Civil con compañía de seguros adecuada y de 1.983.339,60 euros que cubra todas las consecuencias derivadas de los trabajos de mantenimiento, conservación y reparación, y mantener la citada inscripción durante la vigencia del contrato y sus prórrogas debiendo presentar copia al inicio y en las renovaciones.

DECIMOSEXTA

El importe total de los servicios incluidos en el mantenimiento y conservación objeto del presente contrato es de **ciento veintiocho mil seiscientos ochenta y ocho con sesenta y cuatro euros/año (128 688,64 €)**, lo que da un total de **doscientos cincuenta y siete mil trescientos setenta y siete con veintinueve euros (257 377,29 €)** para dos anualidades, incluido el impuesto del valor añadido (I.V.A.).

De este importe se facturará a cada centro o grupo de centros por separado de acuerdo con la siguiente valoración:

CENTRO O GRUPO DE CENTROS	EUROS / AÑO
Palacio Provincial, Oficina Técnica, Servicio de Prevención, Formación, Comité de Empresa y Centro de Arte Eusebio Sempere	15688,30 €
Edificio C/ Tucumán, nº 8	14460,66 €
Unidad de Promoción y Desarrollo (UPD), Almacén Benlliure, Oficina Gestora de Denia, Oficina Gestora de Cocentaina, Oficina Gestora de Rojales	19284,27 €
Hogar Provincial	19367,72 €
Centro Dr. Esquerdo	16453,40 €
Servicio de Salud Mental (UHP)	5209,94 €
Almacén y Archivo C/ Fortuny, s/n	9339,71 €
Museo Bellas Artes (MUBAG)	14320,35 €
Edificio Tucumán 10	6757,79 €
Casa Bardín	7806,50 €
TOTAL	128 688,64 €

DECIMOCUARTA

El abono de los servicios prestados se realizará por meses vencidos, acompañando preceptivamente a la misma, informe emitido por técnico competente con los resultados de la revisión, el citado informe y cuantos documentos se le exijan serán presentados en tiempo y forma en el registro general de la Diputación o en su defecto en el registro de entrada del Departamento de Conservación.

Alicante, septiembre de 2009

Fdo. Josep Salvador Soliveres Sifre.
Ingeniero Técnico Industrial